

---

## เอกสารแนบที่ 76

ตัวอย่างรายงานประชุมผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

---



# SAFETY COMMITTEE MEETING 2022

28 January 2022

365 DAYS ZERO LTI RETURNS

- 08 Others :
  - TPCC SD Zero LTI & COVID-19 Free Recognition Award
  - 2021 Annual SHE Performance Report

07 Participation & Consultation Result

06 Monthly Inspection

05 Unsafe & Near miss Report

01 Safety Talk

02 The Last Minutes Review

03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI

04 Incident Investigation

## Agenda

## WELCOME NEW SC EMPLOYEE REPRESENTATIVE



## 01 Safety Talk

Safety talk:



Safety Committee

New Year's Resolutions with 3 H

1. Humility
2. Harmonize
3. Health is the new wealth

## New Year's Resolutions with 3 H

1. **H**umility

2. **H**armonize

3. **H**ealth is the new wealth

Source:



01 Safety Talk

1. **H**umility

Never stop learning and have the growth mindset.

Treat others with dignity and respect

Reduce ego and increase empathy

Source:



01 Safety Talk

2. **H**armonize

Try to find a common conclusion/ point  
when there is a disagreement.

Work life balance

Mental health care

Source:



01 Safety Talk

3. **H**ealth is the new wealth

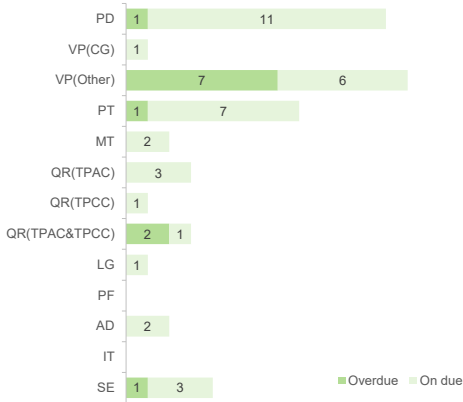
Achieving goals at work would not be  
possible without our good health.

Source:

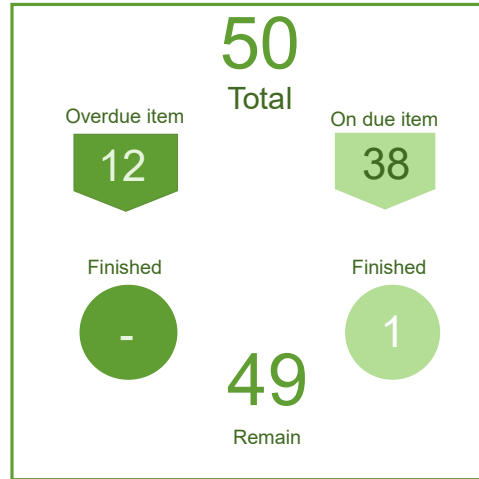


01 Safety Talk

## Number of SC Pending Items (Over / On due)

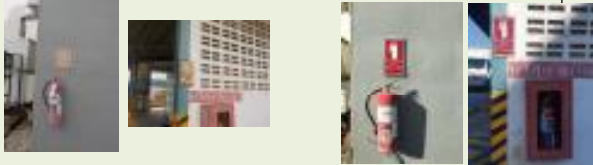


## 02 The Last Minutes Review



## 02 The Last Minutes Review

## On due Items

No.	Overdue Items	Due date
1	<p><b>Finding:</b> The fire extinguisher sign is not clearly visible. <b>CA:</b> SE will provide the sign and LG will change it.</p> 	Done

LG

## 03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



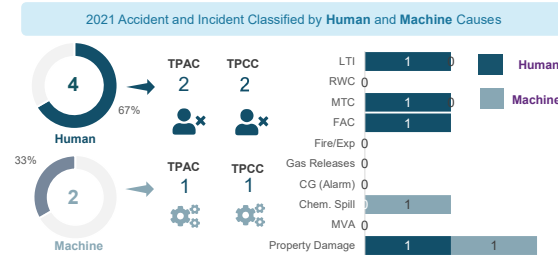
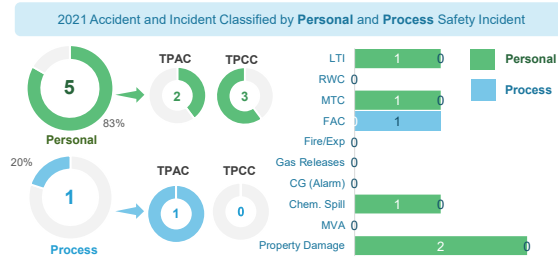
Last Lost Time Injury (LTI) Occurred : 27 May 2021

Days Since Last LTI: **218 days (1,013,833 Man-Hours New Record)**

Best Record: 2,551 days (11,296,983 Man-Hours)



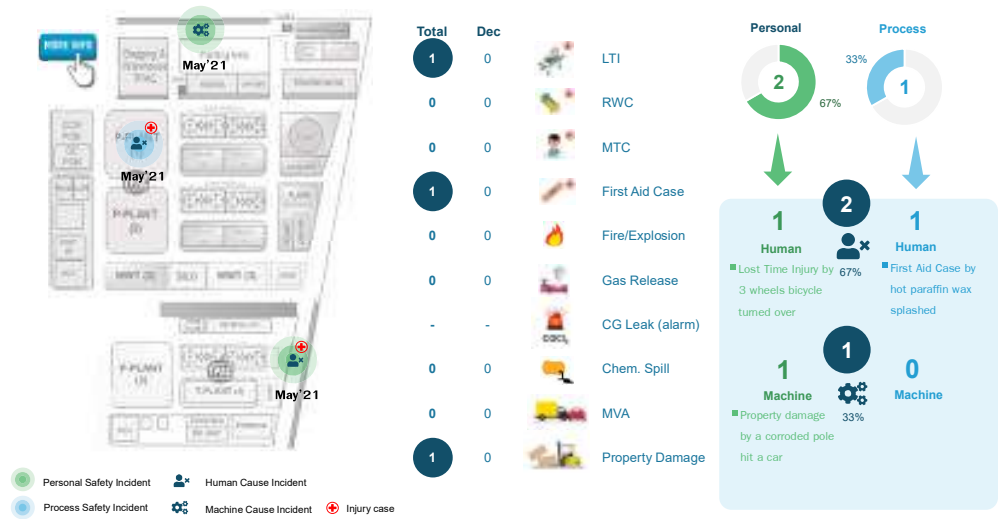
## 03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



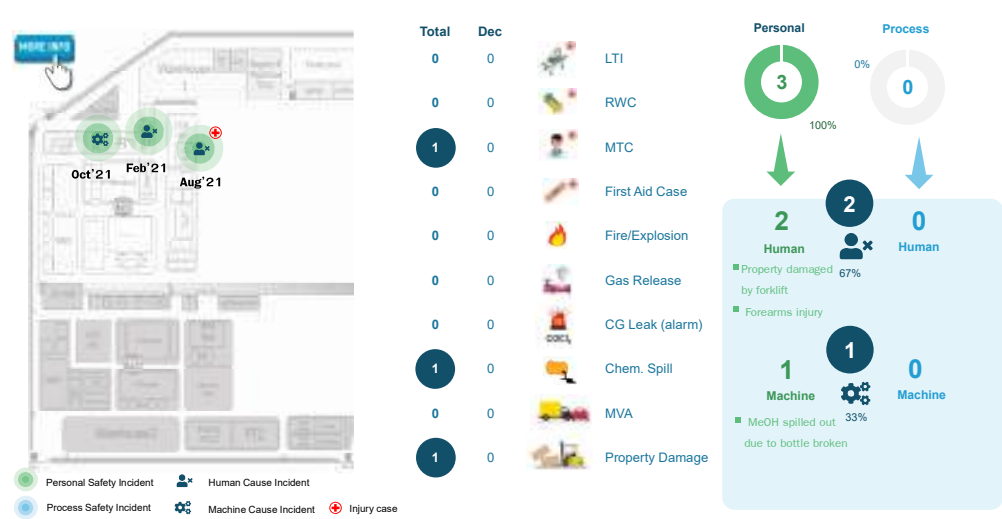
Total	Dec (+0)	Incident	Dec (+0)	Total
1	0	Loss Time Injury	0	0
0	0	Restricted Work Case	0	0
0	0	Medical Treatment Case	0	1
1	0	First Aid Case	0	0
0	0	Fire/Explosion	0	0
0	0	Gas Release	0	0
-	-	CG Leak with alarm	0	0
0	0	Chemical Spill	0	1
0	0	Motor Vehicle Accident	0	0
1	0	Property Damage	0	1

YTD	December 2021	Incident	Description
6 Cases	0 Cases	Total Man-Hours: 146,616	
1	-	Loss time injury	
0	-	Restricted work case	
1	-	Medical Treatment case	
1	-	First Aid case	
0	-	Fire/Explosion	
0	-	Gas Release	
0	-	CG Leak with alarm	
1	-	Chemical Spill	
0	-	Motor Vehicle Accident	
2	-	Property Damage	

03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI

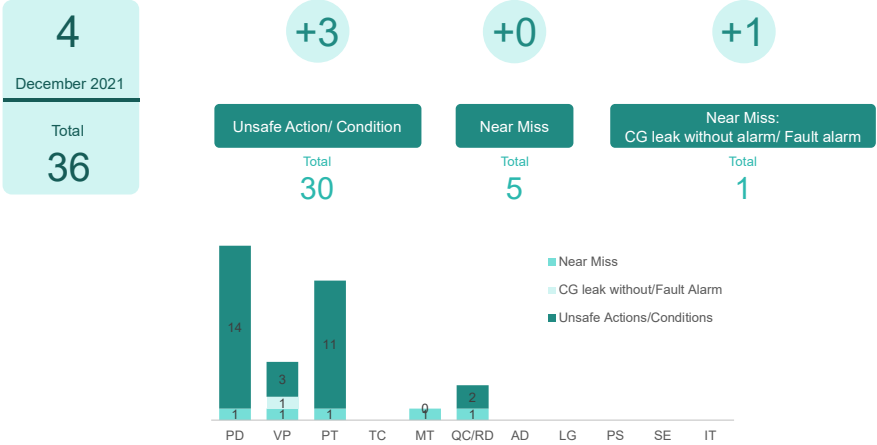


03 Monthly SHE Performance & KRI /PPI



05 Unsafe & Near miss Report

Month: December 2021



05 Unsafe & Near Miss Report

Before



After SHE Dept. has already demolished it.



Reported Dept./Type		PT (Packing 2)/ Unsafe Condition	
Description		Safety information board and sign was damaged at the packing 1 .	
CA & Lesson Learnt		Repair or demolish the sign.	
By:		SHE	Due Date : DONE

05 Unsafe & Near Miss Re



Summary with POM VP / MT Jan 21 11:02:20 AM  
Date: 9-Apr-21  
Device checked: 15.000000 15.000000  
X: 15.000000 Y: 15.000000 Z: 15.000000  
Topic: Safety - Risk to fall down at high  
Area: VP1 & VP2 Area  
Result:  
1. There are no proper platform and handrail at V-681  
2. There are no proper protection guard while operating high  
pump changing the ladder at platform V-681. No new fall  
down to ground floor.  
Recommendation:  
To meet the safety condition proper to be required is as following:  
1. Suitable platform and handrail as existing with MT  
2. Proper guardrail at platform  
3. Extend the vertical height of platform to 2' to ground parameter  
down to ground floor.  
Reference: Fall



Reported Dept./Type	QR-TPCC (QC-VP) / Unsafe Condition	
Description	At V-681 and 2V-681, There are improper platform, handrail and protection guard. When operators or QR staffs collect the sample, they may fall to the ground.	
CA & Lesson Learnt	Extend the platform and handrail at sampling point by S/R: S21-106189	
By:	QC-VP/ VP/ MT	Due Date : May'22

05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	VP / NM (CG leak without an alarm)	
Description	VP staff found small CG leak at 3 <sup>rd</sup> fl. ATR due to QA-0007 gas analyzer (tape type) detection (2 days missing) without an alarm. They checked and founded the leakage points at the top of E-330A and 2E-330B's stem valves.	
CA & Lesson Learnt	Repair it and propose MT Dept. to consider arranging for checking of every shutdown	
By:	VP1 / MT	Due Date : Wait.

05 Unsafe & Near Miss Report

- Nalco staffs drain the LB,HB sample into bucket before collect sampling.
- Operator bring the LB,HB from the blue bucket to the white bucket. Then operator tie the rope to the bucket handle for pulling it up to the top of tank.
- Operator pulled up it to top of V-042
- Operator pour back the LB, HB at sampling pot.



Reported Dept./Type	VP /Unsafe Action	
Description	Operator tied the plastic bucket handle with a rope and pulled up it to top of V-042 to pour back the LB, HB at sampling pot. It may cause chemical spill or splash on operator.	
CA & Lesson Learnt	Consider providing a stainless-steel bucket to put LB, HB sampling and using a diaphragm pump to pump up it instead of lifting it up and pouring it.	
By:	VP1	Due Date : xxx

06 Monthly Inspection



- Inspection Area:  
POM 2 (K2U) Process / UT / WWT (K2U&K2W)  
Additional measures for COVID19:
- Always wear a mask
  - Keep social distance > 1 M.
  - Skip the discussion with pictures taking only
  - Any questions or suggestions will be discussed via email.
  - Food and refreshment will be not changed.

06 Monthly Inspection



Example:



Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	There is no emergency eyewash and shower sign at AST2's chemical preparation station.	
CA	1. SE Dept will provide sign and plate it by PD. 2. PD, Please consider adding emergency sign check by FFE form if found to be lost or damaged.	
By:	SE/PD	Due Date : Feb'22

06 Monthly Inspection



Overhead Crane at K2U's Polymer building



Electric hoist at 4<sup>th</sup> fl. polymer building



The overhead crane and hoist have the very small safety working load (SWL) labeled causing the crane/hoist operator to not see clearly as law require. And may cause the lifting to over the safety working load (SWL)

Example:



Paint or plate the SWL sticker at hoist and crane

Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	At P-Plant K2U, The overhead crane and electric hoist did not specified the safe working load (SWL) clearly.	
CA	Please provide a safe working load (SWL) that be clearly seen by crane operator as law.	
By:	MT-TPAC	Due Date : wait

06 Monthly Inspection



G-920U/T

Example:



The boiler operator's license number has placed it at G-921W



At G-960 U/T

Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	At G-920U, The boiler operator's license have not placed in the boiler area as law require.	
CA	PD, Please places the boiler operator's license in the boiler area.	
By:	PD-TPAC	Due Date : wait

06 Monthly Inspection



There is the elevator maintenance certificate but no test load certificate.



Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	The elevator test load certificate is not placed on the elevator room as law require.	
CA	MT-TPAC, Please informs the service vender to provide the test load certificate as new law require.	
By:	MT-TPAC	Due Date : Wait

06 Monthly Inspection



Department	PD-TPAC (K2U)	
Finding	The door near V-626U emergency exit light box is out of service	
CA	Issue S/R to MT for repairing	
By:	PD/MT	Due Date : Wait

07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Dec' 21	YTD
Unsafe and Near Miss report	+4	36
Total	4	36

Consultation of Employee and Contractors	Dec' 21	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

ZERO LTI & FREE COVID-19 RECOGNITION AWARD 2021  
TPCC SHUTDOWN 2021  
28 JANUARY 2022

TPCC Director & Plant Manager

TPCC PRESIDENT

365 DAYS ZERO LTI RETURNS

SAFETY COMMITTEE MEETING 2022

25 February 2022

- 08 Others :
- 2022 SHE & PSM Day Program

07 Participation & Consultation Result

06 Monthly Inspection

05 Unsafe & Near miss Report

## Agenda

01 Safety Talk

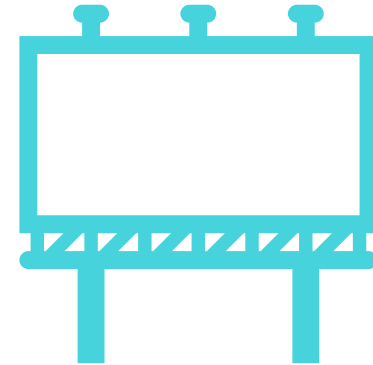
02 The Last Minutes Review

03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI

04 Incident Investigation

## 01 Safety Talk

Safety talk:



## 01 Safety Talk

1. MINDFUL

ใช้ชีวิตอย่างมีสติ

2. DISCIPLINE

มีวินัย ใฝ่ใจกฎระเบียบ

3. SENSE OF VULNERABILITY

ตระหนักถึงภัยที่อาจเกิดกับตัวเรา

4. SPEAK UP...

OPEN MIND

กล้าพูด กล้าเตือน เปิดใจรับฟัง

5. STOP IF NOT SAFE. CORRECT IMMEDIATELY

หยุด ถ้าไม่ปลอดภัย จัดการแก้ไขทันที

6. ADDRESS ABNORMAL CONDITION

แจ้งเหตุการณ์...เมื่อพบเห็นสิ่งที่น่าสงสัยที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

7. MAINTAIN EQUIPMENT RELIABILITY

ใช้อุปกรณ์ให้ถูกต้องเหมาะสมกับงาน ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดี

8. MAINTAIN HEALTHY BODY & MIND

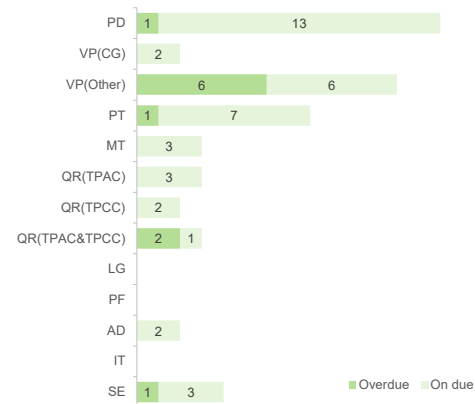
ดูแลสุขภาพกาย ใจให้แข็งแรง พร้อมเผชิญกับสิ่งต่างๆ

9. RECOGNIZE YOURSELF AND OTHERS

กล้าวชนตนเองและผู้อื่น เมื่อทำงานปลอดภัย



## Number of SC Pending Items (Over / On due)



## 02 The Last Minutes Review

53

Total

Overdue item

11

On due item

42

Finished

3

Finished

10

40


Remain

365 DAYS ZERO LTI RETURNS

02 The Last Minutes Review

Overdue Items

VP

No.	On due Items	Due date
4	<p>UC: At BPA loading area, VP2, BPA2's Loading dock was damaged from truck wheels stopper struck against with loading dock.</p> <p>CA: Install steel plates to increase strength at the loading dock. (VP2/MT(Civil)) (W/O no. 20-146650) Facility: Site survey</p> <p>MT has already installed the steel plates for protection</p> <div></div>	Done

02 The Last Minutes Review

Overdue Items

QR (TPAC-TPCC)

Finding: Inadequate review of new RM trial and Commercial (out of scope PSM) concerning to safely process operation

No.	Overdue Items	Due date
1	<p>Finding: Management reviewed on corporate risk. Accidents from MOC in Process.</p> <p>CA: MOC of Process RM/Cat Trial &amp; Recipe + Load up:</p> <p>- To follow QECTR Procedure is covered process incident or not?</p>	Done
No.	Overdue Items	Due date
1	<p>Finding: New-QC/PD TMC/TPCC studied a relevant procedure to cover PSMs Process Technology and Process Parameters and will not added into Q-Rules. Our technical knowledge have to be improved in the future. The topic discussed about this MOC (trial) a TDC Explosion case at D031/032 and D060. As a result team to find more MOC Process Parameters "TDC and SQ lower than 2.49/100°C". Now PD is implementing this matter at R210/018.</p> <p>CA:</p> <p>1. QC will added the procedure into Q rule and review the change versus operating parameters before trial.</p> <p>2. PD will set a clear written operating window for TDC Explosion Prevention Control.</p>	Done


>> QR has revised procedure 3QC-P014 and 2 PC-P004(; the first trial control) to safely control.

- 1. New RM from transfer grade will be coordinate for Risk review follow below
  - Procedure 3QC-P014 has already revised in Sep'20.
  - Procedure 2CP-P004: The first trial control, has already revised in Dec 2019.
- 2. Preliminary review hazardous substance compliance for the new or 2<sup>nd</sup> source RM and send to MEP for confirmation. (As the licensor.)

02 The Last Minutes Review

Overdue Items

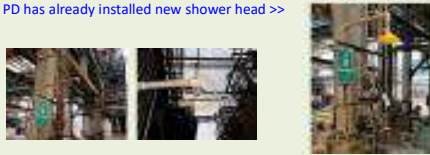



VP

No.	On due Items	Due date
5	<p>UC: At BPA VP2 , valves and pipe line without a protection guard</p> <p>CA: Install a protection guard and warning signs. PD issue S/R (S20-102096) to MT. (W/O no. 20-146622).</p> <p>MT has already installed protection guard as requested.</p> <div></div>	Done

02 The Last Minutes Review

On due Items


PD

No.	On due Items	Due date
3	<p>Finding: Near the AST1, Emergency shower without shower head.</p> <p>CA: Please repair or replace it.</p> <p>PD has already installed new shower head &gt;&gt;</p> <div></div>	Done
No.	On due Items	Due date
5	<p>UC: The ladder leading down to R-300U has a gap.</p> <p>CA: Install the protective guard by SR no. S21-104618</p> <p>Before:  After: MT has already installed protective guard </p> <div></div>	Done

02 The Last Minutes Review

On due Items


PD

No.	On due Items	Due date
9	<p><b>Finding:</b> At G-920T/U, The boiler operator's license have not placed in the boiler area as law require.</p> <p><b>CA:</b> PD, Please places the boiler operator's license in the boiler area.</p> <p><b>PD has already placed it as law</b></p> <p>Boiler operator's license in all boiler area</p> 	Done

02 The Last Minutes Review

On due Items



VP

No.	On due Items	Due date
3	<p><b>NM ( CG leak without alarm)</b> on 8 November 2020, at VP2</p> <p>After startup CG process, CG <u>leakage came from bonnet of bellow valve feed to 4E-330(3BLV-154)</u>. They have temporary stop leaked and MT will change a new valve in VP2 SD'2021</p> <p><b>CA:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Stop leak temporarily.</li><li>2. Change a new valve.</li></ol> <p>&gt;&gt; In VP2 S/D, MT will change a new valve after scrubber unit startup. &gt;&gt; <b>Done</b></p> <p><b>MT has already installed the new valve.</b></p>	Done
5	<p><b>Finding:</b> At VP1 forklift battery charging house.</p> <p><b>SC asked about the safety of forklift re-charging.</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. How to check the condition of the charger, electric wire and plug to be safe in use.</li><li>2. Work procedures and safety measures for re-charging the battery.</li><li>3. How to communicate work procedures and safety measures to operators such as on the job training etc.</li></ol> <p><b>CA:</b> VP has provided the step of safely re-charging the battery and communicated by OJT</p> <p><b>Forklift battery charging house</b></p> <p><b>Placed the step of safely re-charging for communicating by OJT</b></p> 	Done

02 The Last Minutes Review

On due Items


PT

No.	On due Items	Due date
3	<p><b>UC:</b> At PK1, Forklift move the pallet of paper bags closer to the electric cabinet because it is close to the rack. It may cause a forklift hit the electric cabinet.</p> <p><b>CA:</b> Provide the guard protection. <b>MT has installed a guards.</b></p> 	Done
4	<p><b>UC:</b> At PT1, there are the guard protection for button fire alarm. It may cause a forklift hit a guard and button fire alarm.</p> <p><b>CA:</b> Relocate guard protection and button fire alarm. <b>MT has relocated a guard protection and button fire alarm.</b></p> 	Done

02 The Last Minutes Review

On due Items

PT

No.	On due Items	Due date
7	<p><b>Near miss :</b> PK1 staff are moving the pallet of paper bags by forklift on the 2<sup>nd</sup> floor of rack. The mast of forklift hit the pallet causing it to fell down to the forklift's overhead guard without property damage and injury.</p> <p><b>CA:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Increase the working area by adjusting the height of the rack.</li><li>2. Set standards for using plastic pallets instead of wooden pallets to store raw materials or paper bags in racks.</li><li>3. Reduce the frequency of pallet moving by providing a tag showing the location of raw materials and packages stored in the rack.</li></ol> 	Done

02 The Last Minutes Review

SE

No.	Overdue Items	Due date
3	<b>Finding:</b> Some electrical devices didn't have a passed inspection sticker at training room <b>CA:</b> Please inspection and re-inspection as time period in accordance with procedure 3SE-P004. <div>SE Dept. has already inspected.</div> <div></div>	Done

On due Items



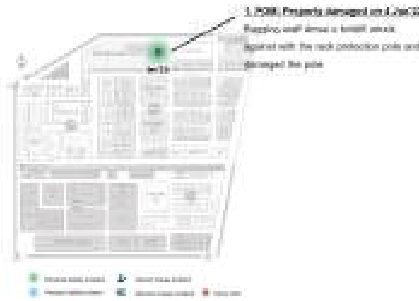
03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



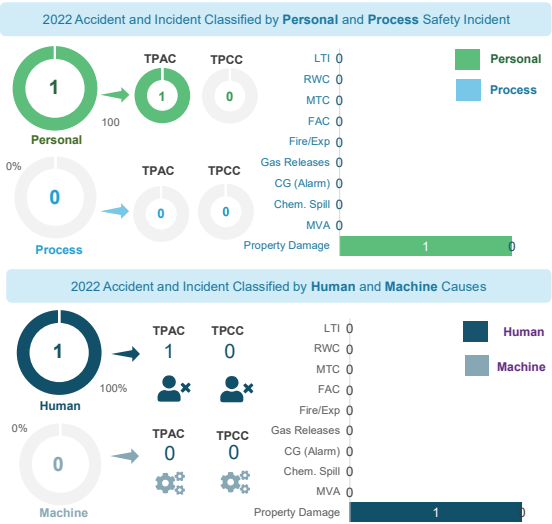
Last Lost Time Injury (LTI) Occurred : 27 May 2021

Days Since Last LTI: 249 days (1,161,410 Man-Hours New Record)

Best Record: 2,551 days (11,296,983 Man-Hours)

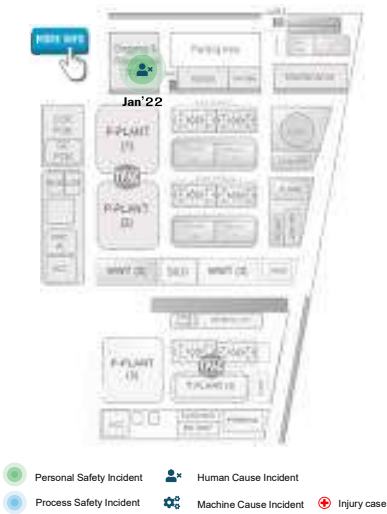


03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



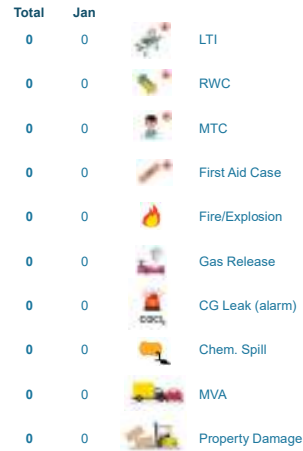
Total	Jan (+1)			Jan (+0)	Total
0	0		Loss Time Injury	0	0
0	0		Restricted Work Case	0	0
0	0		Medical Treatment Case	0	0
0	0		First Aid Case	0	0
0	0		Fire/Explosion	0	0
0	0		Gas Release	0	0
0	0		CG Leak with alarm	0	0
0	0		Chemical Spill	0	0
0	0		Motor Vehicle Accident	0	0
1	1		Property Damage	0	0

03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



Total	Jan		
0	0		LTI
0	0		RWC
0	0		MTC
0	0		First Aid Case
0	0		Fire/Explosion
0	0		Gas Release
0	0		CG Leak (alarm)
0	0		Chem. Spill
0	0		MVA
1	1		Property Damage



5

Total

5

+5

Total  
5

+0

Total  
0

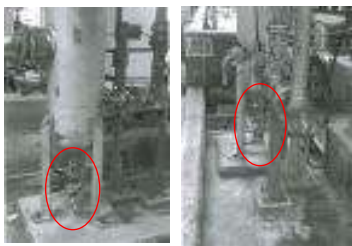
+0

0



Reported Dept./Type	VP/Unsafe Condition	Date occurred	28 Dec'21
Description	Drain cover are damaged at Load SA.		
CA & Lesson Learnt	Repair or replace it.		
By:	VP2/MT	Due date: Jun'21	

## 05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	VP / Unsafe Condition		Date occurred	28 Dec'21
Description	The 3F-792 A/B's MC drain point is not proper position. It is difficult to drain the MC. It may cause a MC spill during draining.			
CA & Lesson Learnt	Adjust level of drain valve to be able to place the tank or tray for draining MC.			
By:	VP2/ MT	Due date: <a href="#">VP Shutdown'22</a>		

## 05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	VP/ Unsafe Condition		Date occurred	28 Jan'22
Description	At VP2, Chemical waste tank are no place on waste shelter. If spilled, it may contaminate soil or water drain.			
CA & Lesson Learnt	Place chemical waste drum in the waste shelter area or proper area and then send it for disposal.			
By:	MT	Due date: <a href="#">Mar'22</a>		

## 05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	VP/ Unsafe Condition		Date occurred	28 Jan'22
Description	VP2 refrigerator gate and operational area are blocked by machine part. In case of an emergency, it may obstruct the emergency response.			
CA & Lesson Learnt	Relocate the machine parts to not obstruct.			
By:	VP2/MT	Due date: <a href="#">Wait</a>		

## 05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	VP/ Unsafe Condition		Date occurred	28 Jan'22
Description	At VP2 refrigerator unit, Many ammonia cylinder have not the cylinder holder to prevent the gas cylinder from moving or falling.			
CA & Lesson Learnt	Consider providing additional the cylinder holder.			
By:	VP2/MT	Due date: <a href="#">Wait</a>		



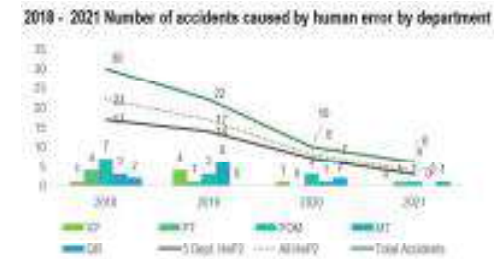
Management Safety toward Human Error Prevention Program (HeP2) Implementation

Phase 1: Human error Prevention Program in Operating Level Walk The Talk: 2019-2020 Employee Involvement and Participation  
Phase 2: Implementation Phase: 2021-2023

After Management Walk the Talk is completed in 2020, The next step of HeP2 Phase 2 is an **Operational Discipline (OD)** of HeP2.:

- **The Mirror:** Explain and define historic accident and incident of human factors each department
- **Goal:** Define a clear target from 80% to 30% of Benchmarking 2019
- **Truly Actions:** Get a consensus and commitment to implement "OD of HeP2" for our future continual HeP2 improvement

31



**HeP2 OD >> Safety Culture**

Long Term: Culture >> Long time repeated Value

Mid Term: Value >> Repeated OD

Short Term: Behavior Change >> OD

365 DAYS ZERO LTI

**RETURNS**

**2022**

32

HeP2 OD >> Safety Culture

Culture >> Long time repeated Value

Value >> Repeated OD

OD >> Operational Discipline

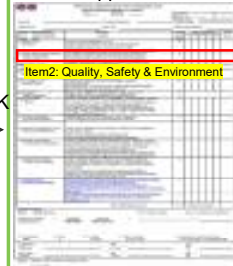


Field Safety Operator or Technician IDP "OD" >> Qualification



LINK

Annual Performance Appraisal



OUTCOME



## 2022 HeP2 (Human error Prevention Program) Workshop Training

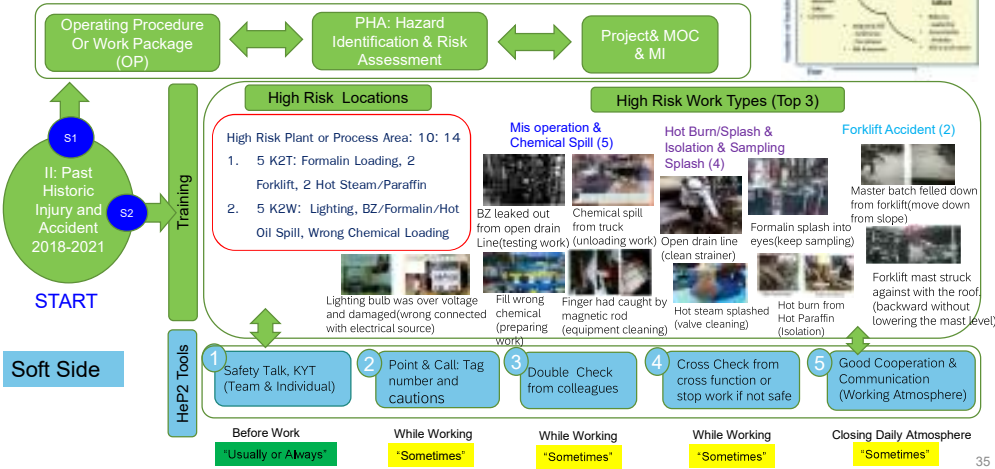
Trainer: Chukiat Tungyingyong & Parkpoom Tidsuksai

Target Group: **80%** Staff to Section Level in PD, VP, PT, MT, QC Dept. >> **Target: 300 (80%)**  
PD: 67 VP: 79 PT: 102 MT: 70 QC: 68 **Total: 386**  
"ขบวนการ(ทีม)ก่อการดี"

<b>Target Date:</b>	Apr – Dec 2022 >> Time: 9.00-12.00 (3 Hours) >> 10-30 Persons/Class
<b>Objectives:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Define and explain real historic past four (4) injury and accident caused by human errors.</li> <li>2. Define and explain incident location and top three (3) high Risk Wok Types</li> <li>3. Understand how to select proper tools of five (5) Human errors Prevention Program Methodologies</li> </ol>
<b>Tests:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pre Test: QR Code &amp; Google Test Evaluation Sheet: Knowledge Background &amp; Placement</li> <li>2. Post Test: QR Code &amp; Google Test Evaluation Sheet: <b>Pass 100% &gt;&gt; T Shirt "HeP2" ขบวนการก่อการดี</b></li> </ol>
<b>Outcome:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. To reduce injury and accident caused by human errors from 80% to be 30% (50% reduction).</li> <li>2. To lead to reduce total injury and accident statistics.</li> </ol>
<b>Human errors Clarification**:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Two Key Causes: Do things wrong (Inadequate Skill), or Do not do thing right (Adequate Skill).</li> <li>• Many times, we point out a person who do a job and make "a mistake called his personal human errors"</li> <li>• Actually, many times these human errors also cause by <u>inadequate company policy/procedure, less supervision, urgent production, and time constraint (cause of the cause=Real Root Causes).</u></li> </ul>

## POM: HeP2 Overview >> Hard & Soft Sides

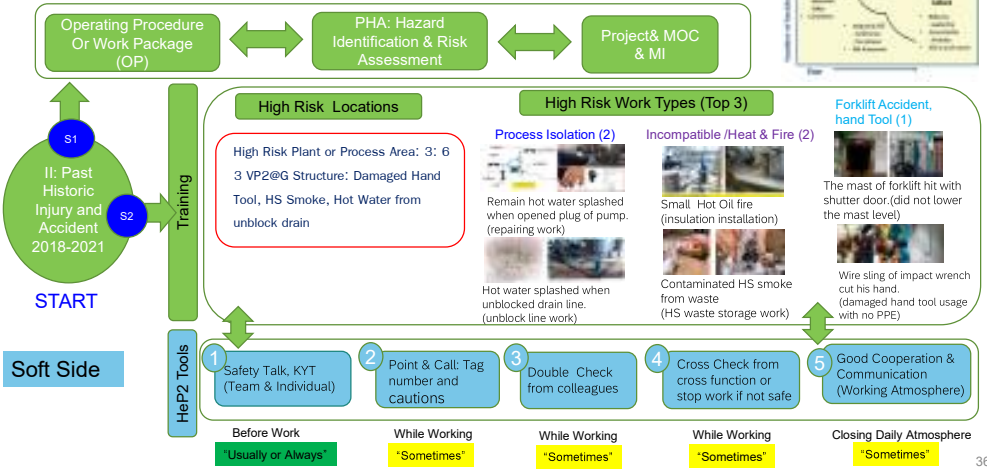
### Hard Side



35

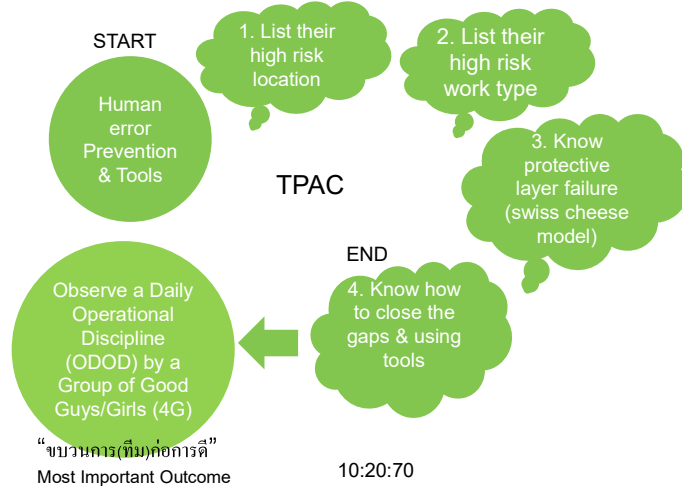
## VP: HeP2 Overview >> Hard & Soft Sides

### Hard Side



36

## HeP2 Training Mind Map >> 4 Steps



“Mr. Kazuki Fujimoto”  
TPAC President  
“Tone of The Top”

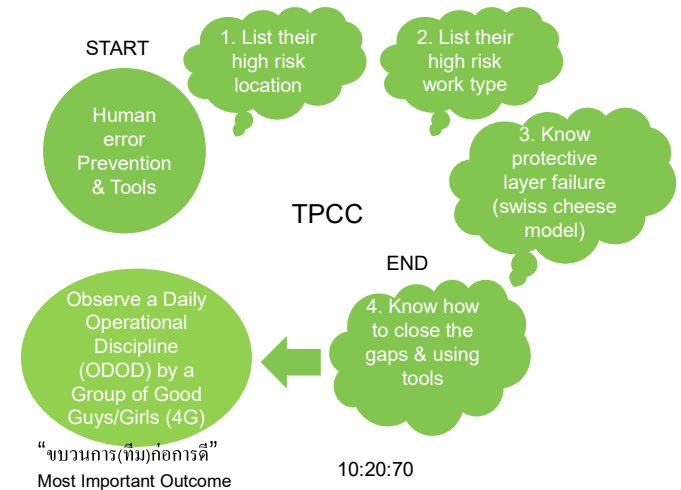
As year 2022 begun, with this new start, I strongly urge all staffs to always maintain safety conscious, as we know once an accident occurred, either small or big, the outcome is always a domino because it effects not only to you but also to your family, your colleagues, and company. “Safety first” is very important. It is said that every accident is preventable, but it takes someone like you to make sure it is avoidable by being more cautious, alertness and consistently make safety as your priority. All Management will assist you in all aspect, to achieve the return of LTI in Y2022!!

Mr. Akira Mori  
TPCC President  
“Tone Of The Top”  
“Prepare for the worst and Hope for the best with securing reliable safety and appropriate risk management!”

At the end of this year, I will express my appreciation to all members of TPCC, TPAC and MEPT for your cooperation and hard work from the bottom of my heart and I will repeat that ensuring safety is the top priority of our business.

For coming new year, I wish you good health, wealth and all the best success and happiness in your life. Merry Christmas and happy new year 2022.

## HeP2 Training Mind Map >> 4 Steps



06 Monthly Inspection



- Inspection Area:  
PT2 Area/Packing 2/MCC PT2.
- Additional measures for COVID19:
1. Always wear a mask
  2. Keep social distance > 1 M.
  3. Skip the discussion with pictures taking only
  4. Any questions or suggestions will be discussed via email.
  5. Food and refreshment will be not changed.

06 Monthly Inspection



Department PT (PT2)		
Finding	The roof color for warning truck drivers to be aware struck against with roof according to preventive action of accident. Now, it has faded.	
CA	Please paint it clearly according to your accident preventive action >> PT2 has new painted it.	
By:	PT2	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



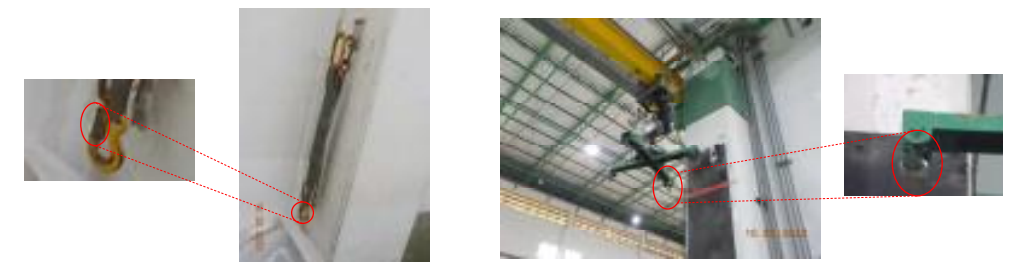
Department PT (PT2)		
Finding	The electrical wire of weight scale and hand lift charger are sub standard at 4 <sup>th</sup> PT2.	
CA	Please repair.	
By:	PT2	Due Date : 15 Mar'22

06 Monthly Inspection



Department PT (PT2)		
Finding	Emergency button of overhead crane controller no. 2X-M07 is damaged.	
CA	Please repair or replace it. >> Now, PT2 has installed a new button	
By:	PT2/MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



DepartmentPT (Packing2)		
Finding	Safety latch of soft sling and lifting beam are damaged. It may cause objects fall down when lifting and leading to accidents or injuries.	
CA	Replace new safety latch. >> On progress	
By:	Packing2	Due Date : 31 Mar'22

06 Monthly Inspection



DepartmentPT (Packing 2)		
Finding	At 2G-T08 and 2G-M60, the roller printer door and latch are damaged. (The door is protective guard and key of safety door switch)	
CA	Please repair by W/O 21-148912.	
By:	Packing 2/MT	Due Date : 31 Mar' 22

06 Monthly Inspection



DepartmentPT (Packing 2)		
Finding	SC asked about the safety sensor and door safety switch test at 2G-M58 and 2G-T58	
CA	PK2, please confirm that safety sensor and door safety switch are tested and send evidence to SC. : Both machine have tested the safety sensor and door safety switch and confirmed by automatic stack robot check list.	
By:	Packing2/MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection

**Good practices**  
Monthly Test the pull wire emergency stop and door safety switch of roller printer.



Daily inspect the forklift no. FC-08,FC-09 & FC-10

DepartmentPT (PT2)		
Finding	SC asked about the daily forklift inspection and emergency stop machine testing.	
CA	Good practices: PK2 has daily inspected the forklift and monthly tested the emergency stop machine.	
By:	-	Due Date : -

06 Monthly Inspection

Good practices



Jet cleaning machine passed inspection by SHE



Scaffolding passed inspection. Wear PPE according to job hazards.

Good controlled and applied hot work permit



- The details are complete in part 1.
- Safety verification have double checked by OP and cross checked by MT
- The part of gas tests required has evaluated.
- Do KYT

CSP have kept it as time required by law



Confined space permits have kept for 1 year as law.

Department	PT (PT2)	
Finding	SC randomly checked the work permit control at PT2.	
CA	Good practices: PT2 can use the hot work permit correctly and completely and keep the confined space permit for 1 year according to the law	
By:	-	Due Date : -

07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Jan' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	5	5
Total		5

Consultation of Employee and Contractors	Jan' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

365 DAYS ZERO LTI RETURNS

SHE&PSM

Channel

ONAIR 4 MARCH 2022

1 10:00-10:15 PSM EXTERNAL AUDIT ACHIEVEMENT & OPENING

2 10:15-10:45 HEP2 STORY

3 10:45-11:00 GAME

4 11:00-11:45 THE TPAC-TPGC INFLUENCER

5 13:15-13:45 STORY TELLING BY THE WINNER OF INFLUENCER

6 13:45-14:00

**SHE&PSM Channel** TPAC TPCC MEPT  
Subscribe ONAIR 4 MARCH 2022

กิจกรรม SHE& PSM DAY 2022 อยู่ภายใต้มาตรการ COVID-19

ทีมงานและผู้ร่วมรายการทุกคนผ่านการตรวจหาเชื้อโควิดด้วยชุดตรวจ ATK แล้ว

การถ่ายทำครั้งนี้ จึงเริ่มขึ้นหลังจากที่ผลการตรวจของทุกคนออกมาว่า ไม่พบเชื้อ

และต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยกรณีรวมกลุ่มขณะที่ถ่ายทำหรืออยู่ในห้องถ่ายทอด (Studio)

**This SHE&PSM DAY 2022 Program is under COVID-19 Prevention Control Measures.**

**All studio attendances and participants must do ATK Test "Pass"**

**and always wear mask for a group activity or in the Studio.**

## COVID-19 prevention measures for SHE & PSM Days 2022 Activities

Group	Part 1: Area Entering				Part 2: Group Activities under conditions			
	CCR/MCC/QC Lab	Production & Job Site (Open Air)	Office & Other Buildings/ Area (2-3 bubbles)	Canteen	Room Meeting	Face to Face or Direct Contact	Classroom Training	Transportation (T2&T4)
PD & QR Day	Allow as area owner							
MT & SHE & Common & *HO (Cross Site)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Allow if needed</li> <li>ATK every 7 days</li> </ul>	Allow	Allow	Allow & Time lapse 11.00-12.00 12.00-13.00	<ul style="list-style-type: none"> <li>Room Meeting only 50% of room capacity</li> <li>MS Team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avoid if possible by MS Team</li> <li>Allow if needed for Face to Face with other teams</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Classroom only 50% of room capacity</li> <li>MS Team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Distancing for the same row (T2)</li> <li>Cross seat for a next row (T2)</li> <li>Next two row seats (4)</li> </ul>
Contractors	Allow if needed with <ul style="list-style-type: none"> <li>Screening form/Timeline review</li> <li>RT-PCR (only CCR/MCC) or ATK (other area)</li> </ul>			Not Allow			-	-
Visitor & Customer	Not Allow	Allow Screening form/Timeline review		Not Allow (provided by sponsor)			-	-

## COVID-19 Prevention Measures for SHE & PSM Days 2022 Activities

Room	Activities	Attendances (persons)	Measures
Zoom Studio (Room A, 20 person)	1. Opening	Total 10 (50% room capacity) • Organizer = 5, Working team = 5,	1 ATK on 4 Mar' 22 2.Mask
	2. Influencer Story Telling	Total 9 • Organizer = 5, Working team = 2, Speakers = 2	
Outside	3. HeP2 Animation	If group not > 6 (include actor & camera man)	➤ Single Person Mask is not applied ➤ Group 1.ATK Test on 1 <sup>st</sup> date 2. Mask
	4. Influencer Clip		
*In a case of abnormal respiratory symptom 7 days before and after activities >> Contact SHE 089-4100611 or 3109 (Nurse)			

**SHE&PSM Channel** TPAC TPCC MEPT  
Subscribe ONAIR 4 MARCH 2022

## How to Join LIVE 2022 SHE&PSM Day (Virtual) Via by Zoom: 2 rooms in Zoom

**1. Room 1 All Attendances >> Scan QR Code or link to access the event via Zoom**

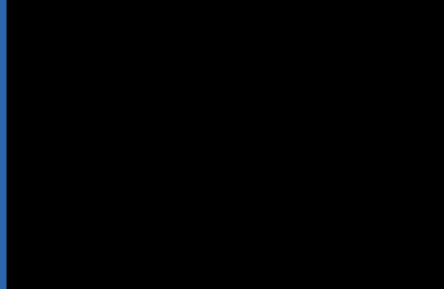


Join Zoom from your office or anywhere

Access by Mobile (Application) or PC/Notebook (Web browser)

## 2 rooms in Zoom

2. Room 2: Top Management, DMs and Working Team will be in the separate room >> Scan Another QR Code or Link

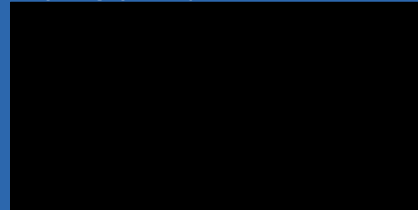


Join Zoom from your office or anywhere

### Main Stage or Zoom Studio "Room A"



Opening Speech by TPAC & TPCC President



3. The Organizer will transfer Top management to the main stage for opening speech and Group Photo shot



# SAFETY COMMITTEE MEETING 2022

25 March 2022

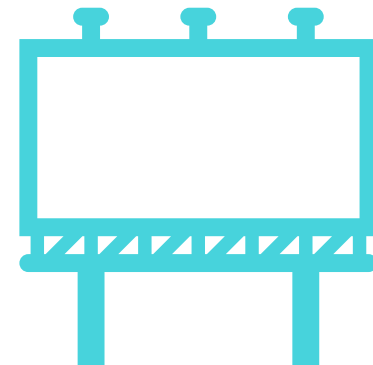


## 01 Safety Talk

Safety talk:

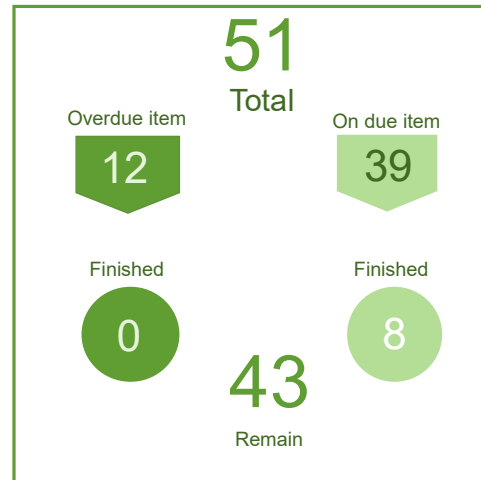
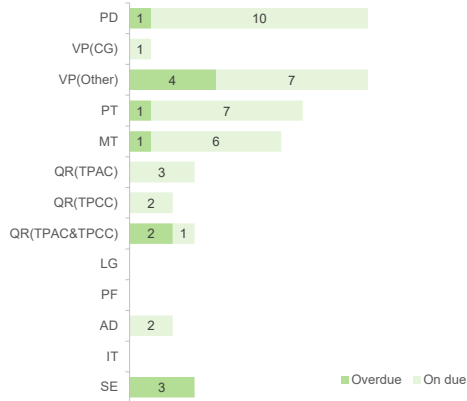


SR. MAINTENANCE DEPARTMENT MANAGER




## 02 The Last Minutes Review

Number of SC Pending Items (Over / On due)



## 02 The Last Minutes Review

PD

No.	On due Items	Due date
7	<p><b>Finding:</b> TPAC's chemical shelter did not have chemical absorbers ready to use for abnormal/emergency case.</p> <p><b>CA:</b> PD, please arrange regular checks by FFE form or other and provides chemical absorber enough in case of abnormal /emergency.</p> <p>&gt;&gt; PD has provided the chemical adsorbents.</p> 	Done

## 02 The Last Minutes Review

PD

No.	On due Items
10	<p><b>Bagging, Property damaged case on 4 Jan'22</b></p> <p>On 4 Jan'22, Bagging staff drove a forklift struck against with the rack protection pole and damaged the pole.</p> <p><b>CA:</b> MT has already installed a new pole and painted new route line.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Install the protection pole closer to the rack than before 15 cm. :Done</li> <li>2. Paint the color line new of the forklift route guiding. :Done</li> </ol> 




## 02 The Last Minutes Review

VP

No.	On due Items	Due date
7	<p><b>UC:</b> On28 Dec'22. Drain cover are damaged at Load SA.</p> <p><b>CA:</b> Repair or replace it &gt; MT has already repaired.</p> <p>Before</p>  <p>After</p> 	Jun'22 Done



02 The Last Minutes Review

QR (TPAC)

No.	Overdue Items	Due date
1	<p><b>Finding :</b> SC asked QC for review the hazardous chemicals storage in accordance with the safety standards for Haz. chemical storage.</p> <p><b>CA:</b> After review: Separate and label according to GHS and SDS mentioned.</p> <p>Before</p>  <p>After: QC has already separated and labeled chemical according to the UN guide</p>   <p>Before:</p>  <p>After: RD has already separated chemical</p> 	Done

02 The Last Minutes Review

QR (TPAC)

No.	Overdue Items	Due date
3	<p><b>Finding:</b></p> <p>1. <u>There is not placed the first aid instruction sign when exposed electrical hazard at working area.</u></p> <p>QC has placed the electrical warning sign and first aid instruction.</p>  <p>2. <u>The work permit part II (safety verification) are not complete for evaluation and cross-check.</u></p> <p>QC emphasized their staffs by safety talk.</p> 	Done



02 The Last Minutes Review

QR (TPAC)



No.	Overdue Items	Due date
3	<p>3. <u>The hood performance verification method is unclear.</u></p> <p>QC revised the method and have a label at hood to do it easier following</p> 	

02 The Last Minutes Review

AD

No.	Overdue Items	Due date
1	<p><b>Finding:</b> LPG cylinders have not the cylinder holder to prevent the gas cylinder from moving or falling.</p> <p><b>CA:</b> AD should consider providing the cylinder holder.</p> <p>AD will change LPG cylinder to pipe at cooking room, For noodles stall, AD has adjusted the gas cylinders to a size 15 Kgs</p> <p>AD has canceled the gas cylinders and kitchen staff use gas from the pipes instead.</p> 	Done
2	<p><b>Finding:</b> The surface of LPG gas pipeline are not in a good condition</p> <p><b>CA:</b> Please check and consider to repair.</p> <p>AD has installed new LPG pipeline.</p> 	Done

## VP

No.	On due Items	Due date
6	<p><b>NM:</b> Small CG leak without an alarm at 3<sup>rd</sup> fl. ATR due to QA-0007 gas analyzer (tape type) detection (2 days missing. They checked and founded the leakage points at the top of E-330A and 2E-330B's stem valves.</p> <p><b>CA:</b> Repair it and propose MT Dept. to consider arranging for checking of every shutdown</p> <p>MT has already repaired as W/O no. 21-141519 and W/O no. 21-141645. and have PM to checks on every annual SD.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	Done



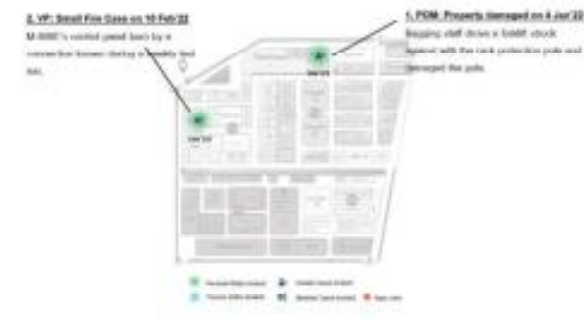
### 03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



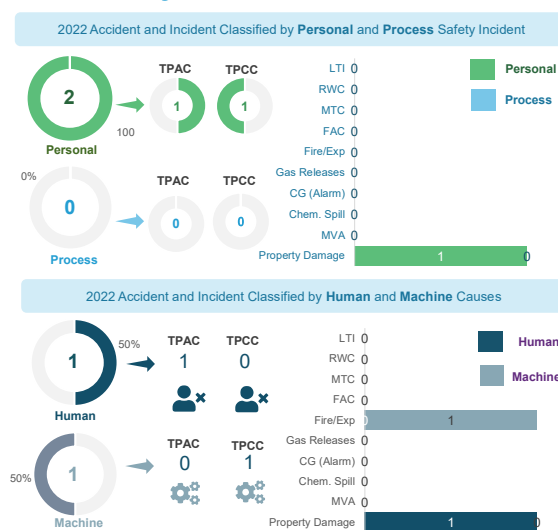
Last Lost Time Injury (LTI) Occurred : 27 May 2021

Days Since Last LTI: **277 days** (1,302,042 Man-Hours New Record)

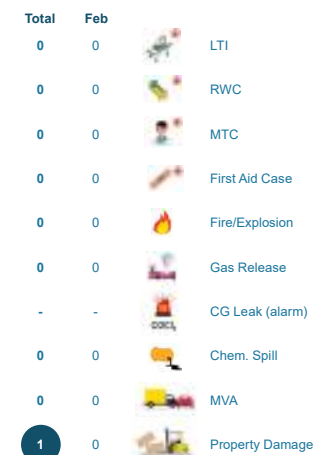
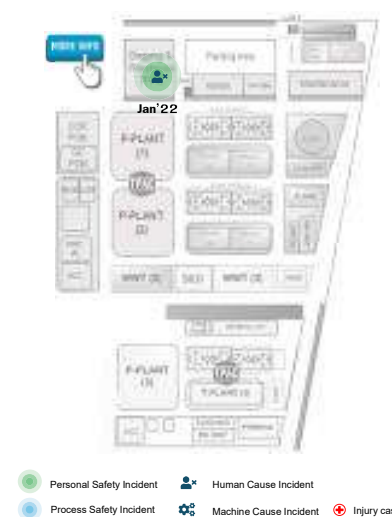
**Best Record:** 2,551 days (11,296,983 Man-Hours)



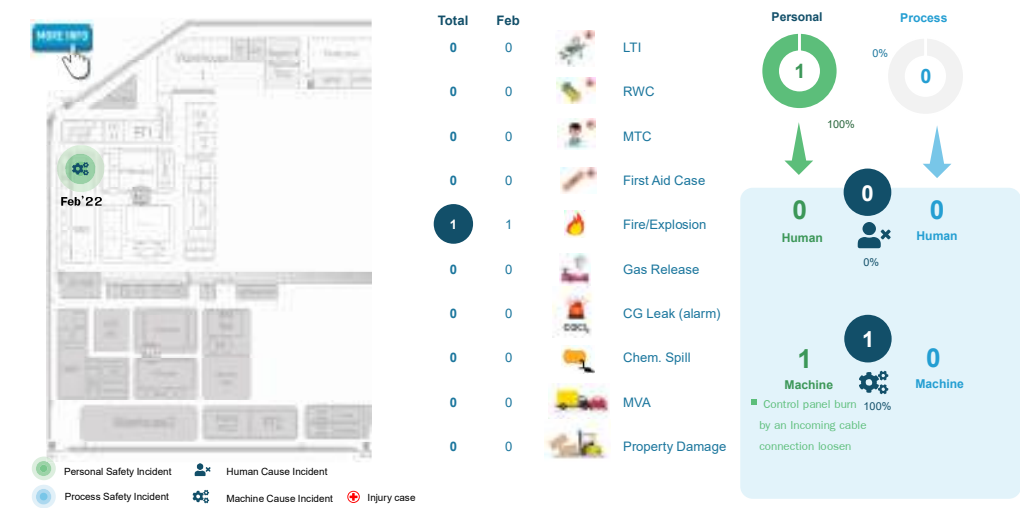
### 03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



### 03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI




03 Monthly SHE Performance & KRI /PPI



04 Incident Investigation

Incident Investigation and Corrective and Preventive Actions Status



as a result of investigation and corrective and preventive actions (JICA)

Incident: Control panel fire

Location: Control room

Category: Fire/Explosion

Root Cause: Incoming cable connection loosen at magnetic contactor.

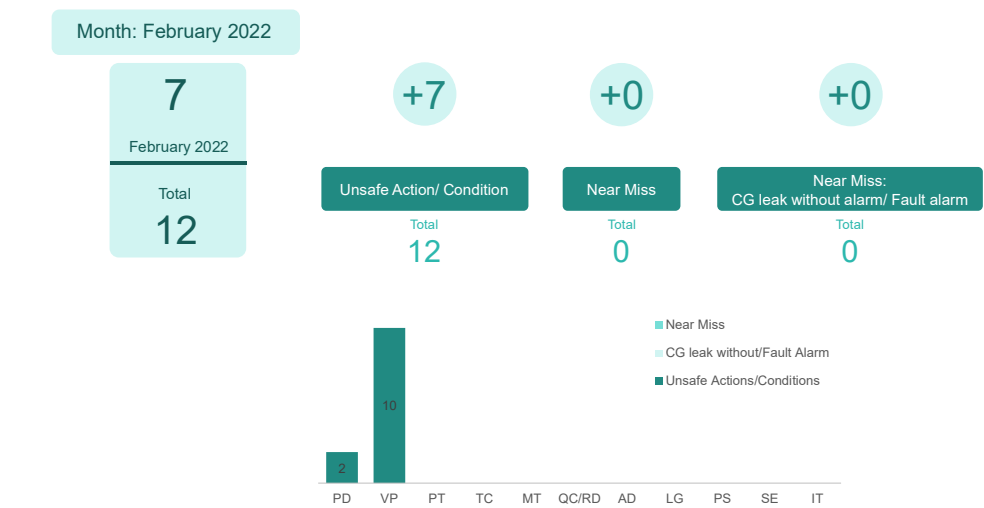
Corrective Action: Atlas copco will addition temperature check "Lasor gun" at control panel during routine maintenance every 3 month.

Preventive Action: TPCCVP-EI will add check list item in existing routine patrol check PM 3 month. "Visual check".


TPCCVP-EI will add check list item in existing routine yearly PM thermography.


Dept./Type	VP/Small Fire Case
Description	10 Feb'22 at 16.40 hr., Boardman starts the M-606E for a weekly test run at 17:00. There was an emergency signal alerting on CCR panel –the tripped M-606E . Therefore, he notified the operator to check onsite that the control panel was burned as in the picture.
Root Causes	High possibility : Incoming cable connection loosen at magnetic contactor.
CA/PA	1. Atlas copco will addition temperature check "Lasor gun" at control panel during routine maintenance every 3 month. 2. TPCCVP-EI will add check list item in existing routine patrol check PM 3 month. "Visual check". 3. TPCCVP-EI will add check list item in existing routine yearly PM thermography.

05 Unsafe & Near miss Report



05 Unsafe & Near Miss Report





Reported Dept./Type	VP/Unsafe Condition	Date occurred	1 Feb 22 (recorded date)
Description	There is a hot water spillage from S-488 exhaust stack		
CA & Lesson Learnt	Provide a drained line & collecting box		
By:	VP	Due date:	SD 22

05 Unsafe & Near Miss Report



Form with various fields and checkboxes, including a section for 'Date occurred' and 'Date recorded'.

Reported Dept./Type	VP/Unsafe Condition	Date occurred	1 Feb 22 (recorded date)
Description	Unused electrical cable is kept untidy and possibly lead to an electric shock.		
CA & Lesson Learnt	Remove it out		
By:	VP	Due date: 30 Mar 22	

05 Unsafe & Near Miss Report



Form with various fields and checkboxes, including a section for 'Date occurred' and 'Date recorded'.

Reported Dept./Type	VP/ Unsafe Condition	Date occurred	1 Feb 22 (recorded date)
Description	Grating corroded by hot water mist and vapor		
CA & Lesson Learnt	Issue a work order to replace them		
By:	VP	Due date: 30 Mar 22	

05 Unsafe & Near Miss Report



Form with various fields and checkboxes, including a section for 'Date occurred' and 'Date recorded'.

Reported Dept./Type	VP/Unsafe Condition	Date occurred	1 Feb 22 (recorded date)
Description	Ladder equipped with a fall protection guard, but it is too short. The operator may fall down.		
CA & Lesson Learnt	Extend the fall protection guard as same as F-111		
By:	VP	Due date: 30 Mar 22	

05 Unsafe & Near Miss Report



Form with various fields and checkboxes, including a section for 'Date occurred' and 'Date recorded'.

Reported Dept./Type	VP2 & Unsafe Condition	Date occurred	25 Feb 22
Description	A concrete curb was cracked and its steel came out		
CA & Lesson Learnt	Issue a work order to repair the curb		
By:	VP2	Due date: 31 Mar 22	

05 Unsafe & Near Miss Report



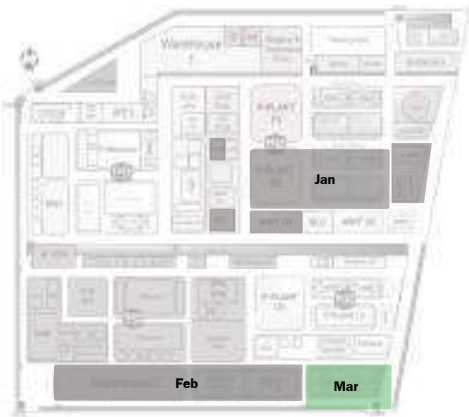
Reported Dept./Type	PD & K2W Unsafe Condition		Date occurred	14 Feb'22
Description	Two valves to be operated by an operator where may be fall down.			
CA & Lesson Learnt	Extend a platform for a safer valves operation			
By:	PD	Due date: 24 Sep 22		

05 Unsafe & Near Miss Report



Reported Dept./Type	PD & K2T Unsafe Condition		Date occurred	7 Mar 22
Description	T102T dike was cracked and lead to some liquid leakage to soil and contaminate			
CA & Lesson Learnt	Repair the dike as soon as possible (SR no. S22-101163)			
By:	PD	Due date: Mar'22		

06 Monthly Inspection



- Inspection Area:  
Waste Shelter/ADM area near gate4. / Permanent contractor room.
- Additional measures for COVID19:
1. Always wear a mask
  2. Keep social distance > 1 M.
  3. Skip the discussion with pictures taking only
  4. Any questions or suggestions will be discussed via email.
  5. Food and refreshment will be not changed.

06 Monthly Inspection



Department	AD	
Finding	The multipurpose area has kept paint and thinner but no fire extinguishers	
CA	Please provide a fire extinguisher and do a monthly checks by FFE form.	
By:	AD	Due Date : wait

06 Monthly Inspection



AD has visual checked as procedure no.3SE – P004.

DepartmentAD		
Finding	At AD's worker area, There is no a visual inspection of water cooler as procedure no.3SE – P004.	
CA	Please check it as procedure.	
By:	AD	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



DepartmentAD		
Finding	Contaminated waste and oil drums were placed on road in front of waste shelter, It may cause spills that lead to contamination with soil or gutter.	
CA	Please consider providing proper area for keeping or keep at waste area.	
By:	AD	Due Date :

06 Monthly Inspection



SE has already placed the warning sign and first aid instruction.

DepartmentSE		
Finding	There is no warning sign and first aid instruction at electrical cabinet.	
CA	Place sign at electric cabinet.	
By:	SE	Due Date : Done

06 Monthly Inspection

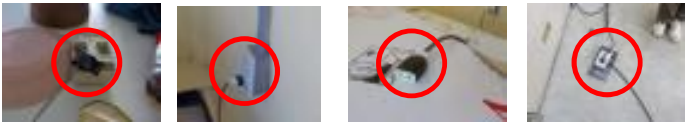


SE has already replaced a new valve cap.

DepartmentSE		
Finding	The fire hydrant valve cap is broken	
CA	Please provide valve cap.	
By:	SE	Due Date : Done

06 Monthly Inspection

Electrical plugs are substandard



At contractor room



There are no visual inspection



Department	MT	
Finding	At contractor room, electrical plugs are substandard and electrical equipment do not a visual inspection according to the procedure no.3SE – P004.	
CA	Please correct and check it.	
By:	MT	Due Date : Wait

06 Monthly Inspection



Department	MT	
Finding	Contractor room does not have a fire extinguisher for emergency response.	
CA	Please consider providing a fire extinguisher at contractor room and doing regular checks by FFE form.	
By:	MT	Due Date : Wait

06 Monthly Inspection

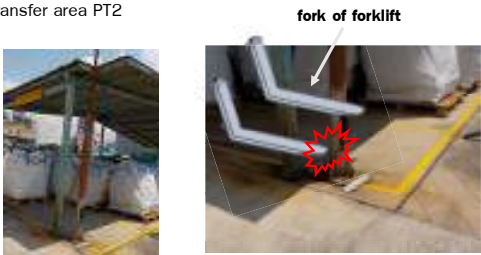
At by product and waste transfer area PT2



Department	PT	
Finding	SC found that the pillar of building is damaged. It may collapse due to repeated collisions with a forklift.	
CA	PT has issued a SR no. S22-101526 to repair and provide a protective guard for preventing the forklift struck against with the pillar.	
By:	PT/MT	Due Date : Wait

06 Monthly Inspection

At by product and waste transfer area PT2



Department	PT	
Finding	The light pole may be obstructed the waste transfer by forklift. This may cause the fork of forklift to hit a pole and damage.	
CA	PT has issued a SR no. S22-101527 to take out light pole	
By:	PT/MT	Due Date : Wait

07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Feb' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	7	12
Total		12

Consultation of Employee and Contractors	Feb' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

08 Others :

2022 SHE & PSM Day & Highlight Clip VDO



130 Attendants: >> Very Good Feedback from Attendants, especially Influencer Clip VDO  
MC: Ms.Kununya (TC) and Mr.Phakawat (RD-TPAC)  
LIVE Directed By: Ekapon (CG&Infrastructure) & Chadaporn (Operation) with Working Team Corporation  
2 ATK @Day 1 & Day 6: Room A Attendants >> "All Negative"

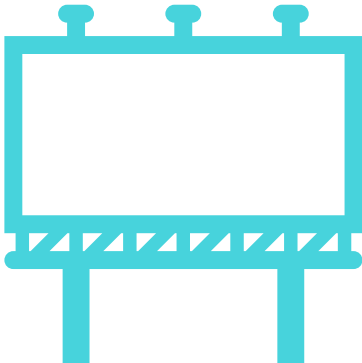


01 Safety Talk

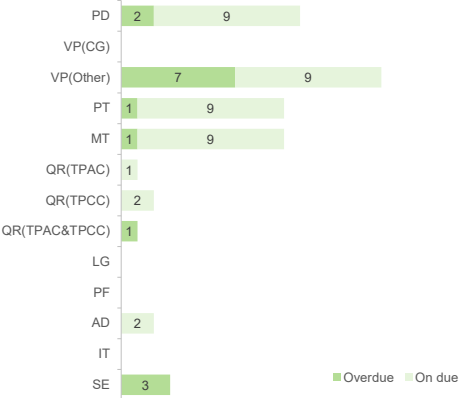
Safety talk:



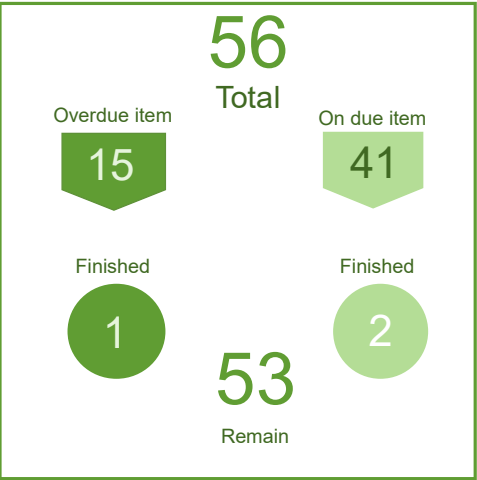
PRODUCTION SUPERVISOR • VP



Number of SC Pending Items (Over / On due)








02 The Last Minutes Review



02 The Last Minutes Review

Overdue Items





PD

No.	Overdue Items	Due date
2	<p>UC: T-102T dike was cracked and lead to some liquid leakage to soil and contaminate</p> <p>CA: Repair the dike as soon as possible (SR no. S22-101163)</p> <p>Before:</p> <div></div> <p>After: MT has already repaired.</p> <div></div>	<p>Done</p> <p>Mar'22</p>

02 The Last Minutes Review

On due items

VP

No.	On due Items	Due date
9	<p>UC: Unused electrical cable is kept untidy and possibly lead to an electric shock.</p> <p>CA: Remove it out</p> <div></div> <p>MT has kept the cables from obstructing the work area.</p>	<p>Mar'22</p> <p>Done</p>

02 The Last Minutes Review

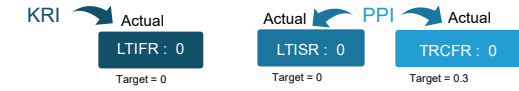
AD

No.	On due Items	Due date
1	<p><b>Finding:</b> Paint and thinner storage areas did not have fire extinguishers.</p> <p><b>CA:</b> Please provide a fire extinguisher and do a monthly checks by FFE form.</p> <p>AD has already provided.</p>	Done

On due items



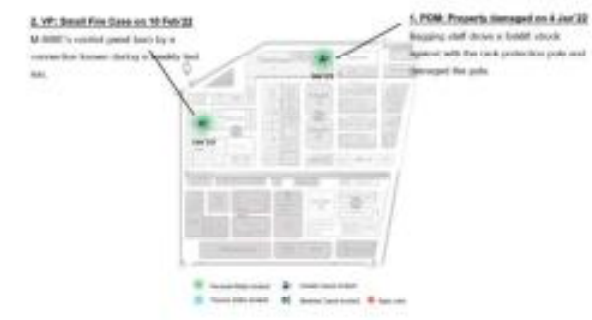
03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



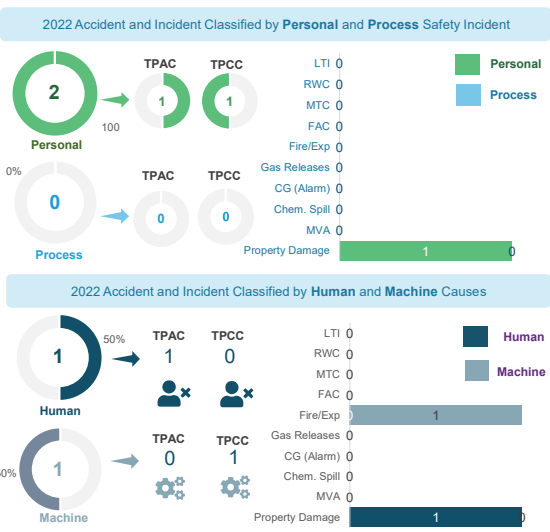
Last Lost Time Injury (LTI) Occurred : 27 May 2021

Days Since Last LTI: 308 days (1,455,365 Man-Hours New Record)

Best Record: 2,551 days (11,296,983 Man-Hours)



03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



2022 Accident and Incident Classified by Human and Machine Causes

1

Human

1

TPAC

0

TPCC

0

Machine

0

TPAC

1

TPCC

0

Machine

0

LT I

0

RWC

0

MTC

0

FAC

1

Fire/Exp

0

Gas Releases

0

CG (Alarm)

0

Chem. Spill

0

MVA

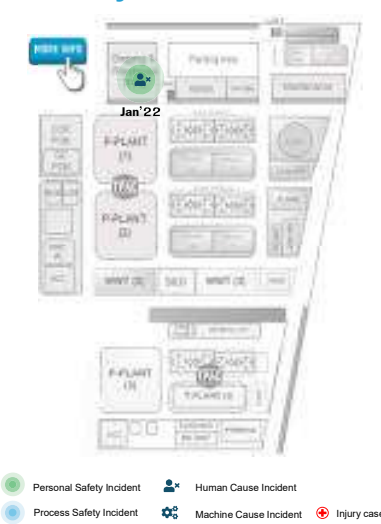
1

Property Damage

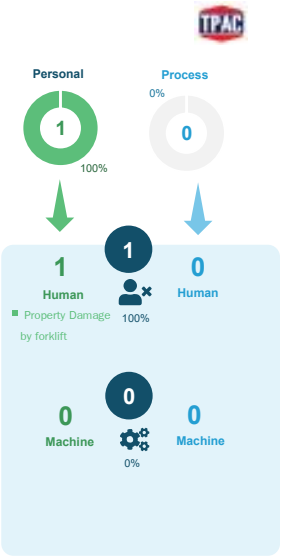
Human

Machine

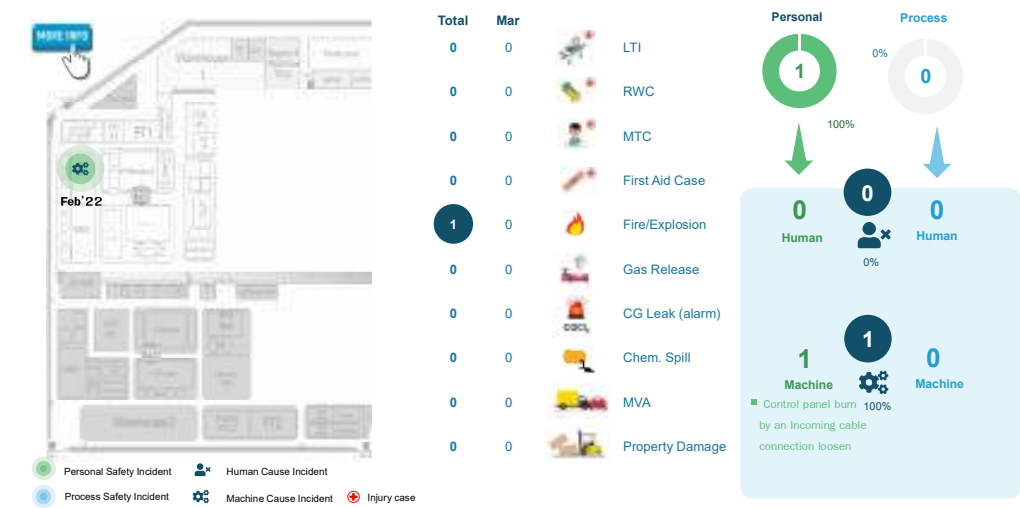
03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



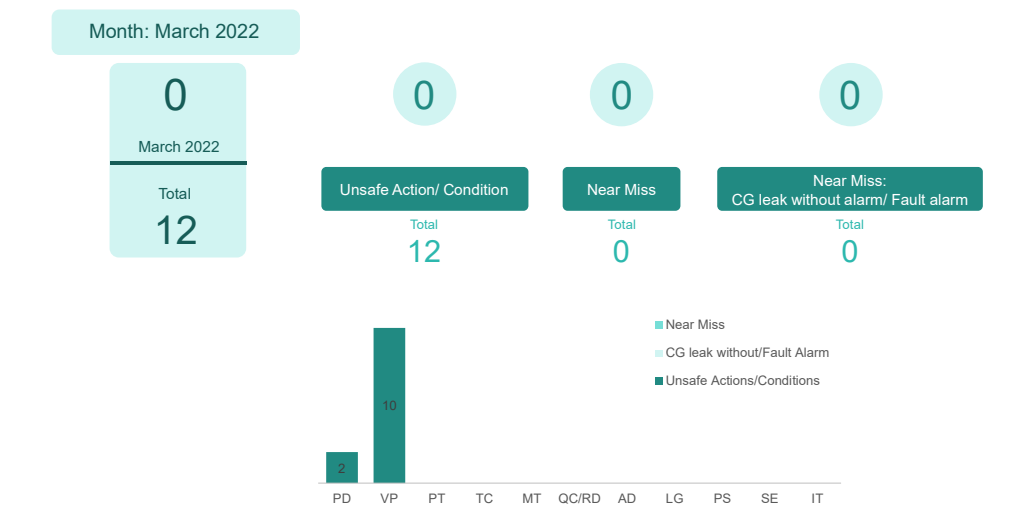
Total	Mar		
0	0		LTI
0	0		RWC
0	0		MTC
0	0		First Aid Case
0	0		Fire/Explosion
0	0		Gas Release
0	0		CG Leak (alarm)
0	0		Chem. Spill
0	0		MVA
1	0		Property Damage



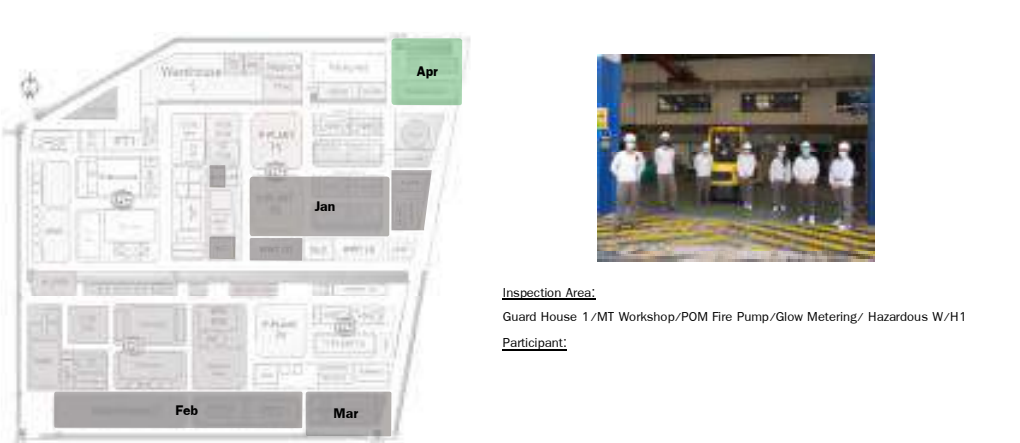
03 Monthly SHE Performance & KRI /PPI



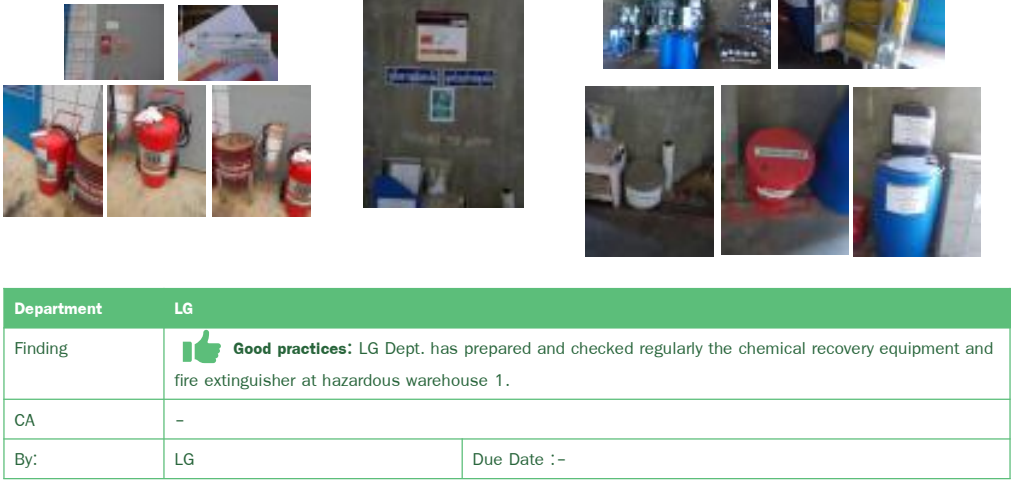
05 Unsafe & Near miss Report



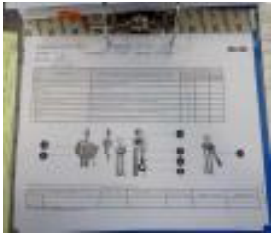
06 Monthly Inspection



06 Monthly Inspection



06 Monthly Inspection



Department MT		
Finding	<b>Good practices:</b> MT store officer has checked the gas cylinders, chain hoist and welding machine by their forms before distribute to user.	
CA	-	
By:	-	Due Date :-

06 Monthly Inspection



Department MT-TPAC		
Finding	SC ask MT-TPAC to confirm with welding machine inspection form that all welding machines have been inspected before use/borrow.	
CA	Please send evidence. Or if not check, please consider apply the form no.3SE-F091 to check before use / before borrow and set control method.	
By:	MT-TPAC	Due Date : XX/XX/XX

06 Monthly Inspection



Department MT		
Finding	At rest area in MT workshop, electrical equipment do not a visual inspection according to the procedure no.3SE-P004.	
CA	Please check as procedure.	
By:	MT	Due Date : June 2022

06 Monthly Inspection



Department MT		
Finding	Forklift in MT workshop, we didn't find daily forklift inspections as safety standard.	
CA	Please arrange for the daily forklift check before operation by 3SE-F005.	
By:	MT	Due Date : June 2022

06 Monthly Inspection



MT has already issued PR to replace new stopper.

Department	MT	
Finding	At counterweight storage room, wheels stopper were damaged.	
CA	Please consider to replace new stoppers.	
By:	MT	Due Date : July

06 Monthly Inspection



Department	PD-TPAC	
Finding	We found the IW leak at the centrifugal pump P-015W.	
CA	Please consider repairing or confirming that it is operating normally. S/R: S22-101758 for checking.	
By:	PD-TPAC/MT	Due Date : XX/XX/XX

06 Monthly Inspection



Before



After

Department	MT	
Finding	We found that the solid wastes were dumped at battery waste shelter area.	
CA	Please communicate to related person in MT workshop to understand and separate the waste according to MT's waste standard.>> MT has taken the solid waste out of battery waste shelter area and provided label to communicate with staffs	
By:	MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Before



After

Department	MT	
Finding	2 <sup>nd</sup> Fl. MT office in workshop. SC found that the fire exit sign was unavailable because it's not connected with electricity.	
CA	Please correct it to be available.>> Facility has installed receptacle for fire exit light on 23 Apr'22	
By:	MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department	MT	
Finding	The power box for connecting to the power plugs did not have the electrical warning sign and first aid instruction.	
CA	Please paste warning sign at power box and first aid instruction sign in a clearly visible workplace >> MT has pasted warning signs.	
By:	MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department	MT	
Finding	SC asks for fire pump test run results according to the law as follows: 1. The weekly test results of diesel fire pumps no. P-1802T,P-1804 2. The monthly test results of P-1802	
CA	MT-TPAC, please send evidences.>> MT have tested as law.	
By:	MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department	PD-TPAC	
Finding	The pressure gauge of P-1801T was not clearly visible.	
CA	Please repair it or replace a new one.>> Facility has replaced new pressure gauge P-1801T on 23 Apr'22	
By:	PD/MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department	PD-TPAC	
Finding	The insulation of the P-1801T's ground bonding wire were damaged.	
CA	Please repair. >> Facility has repaired insulation cable ground on 23 Apr'22	
By:	PD/MT	Due Date : Done

# 07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Mar' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	0	12
Total		12

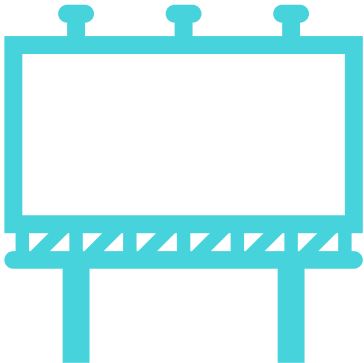
Consultation of Employee and Contractors	Mar' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0



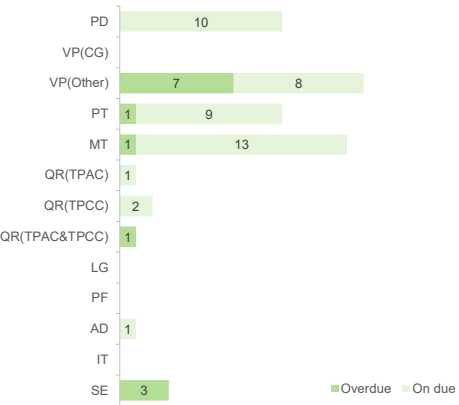
## 01 Safety Talk

Safety talk:

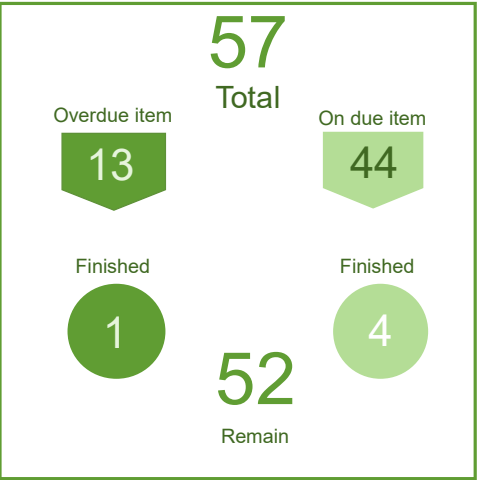
SR. QC & RD DEPT. MANAGER • QR-TPAC



Number of SC Pending Items (Over / On due)




## 02 The Last Minutes Review



## 02 The Last Minutes Review

## Overdue Items

No.	Overdue Items	Due date
2	<p><b>ADM/ Lost Time Injury (LTI) &gt;&gt;Working days lost 8 days</b></p> <p>On 27 May'21,11.00hrs. At K2U/K2W Slope. TPAC Contractor's Gardener (CC Content Company) got an ankle injury while transferring waste from Production and Gate 6 thru TPAC Process.</p> <p><b>CA:</b></p> <p>Improve a road safety and caution signs as below:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Place a speed control sign "slow down speed"</li><li>Place a sign "Do not drive passing the front vehicle along down slope"</li><li>Place a sign "Do not hit the brake suddenly"</li></ul> <p>SHE has already installed the caution signs according to the corrective action.</p> 	Done

## 02 The Last Minutes Review

## On due Items



VP

No.	On due Items	Due date
1	<p><b>UC:</b> At 3/4V-570, The rope of jumbo bag (For trapping fine powder) was damaged.</p> <p><b>CA:</b> Make the jumbo bag holder.</p> <p>VP has already provided jumbo bag holder to prevent the bag falling.</p> 	Done

## 02 The Last Minutes Review

## On due Items

QR (TPAC)

No.	On due Items	Due date
2	<p><b>UC:</b> At QC-TPAC waste shelter. The drain cover is damaged. If forklift transfer waste to disposal, may cause accident</p> <p><b>CA:</b> Repair or Replace cover. (S/R no.: 21-116642. &gt;&gt; issue by POM )</p> <p>Facility team has already repaired.</p> <p><b>Before</b></p>  <p><b>After:</b></p> 	Mar'22 Done

02 The Last Minutes Review

On due Items

02 The Last Minutes Review

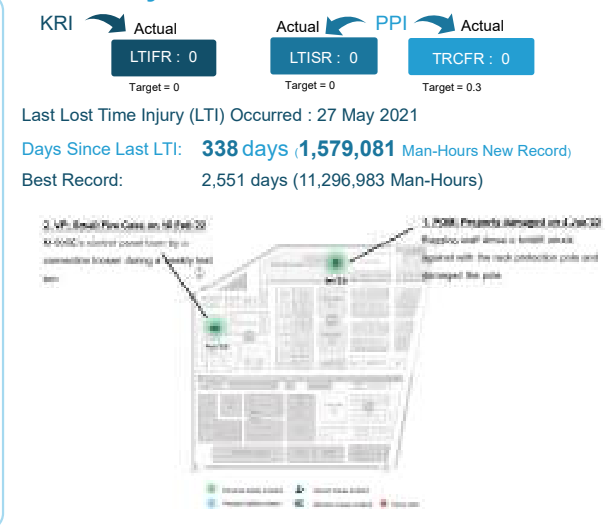
On due Items

No.	On due Items	Due date
7	<p><b>UA:</b> Operator tied the plastic bucket handle with a rope and pulled up it to top of V-042 to pour back the LB, HB at sampling pot. It may cause chemical spill or splash on operator.</p> <p><b>CA:</b> Consider providing a stainless-steel bucket to put LB, HB sampling and using a diaphragm pump to pump up it instead of lifting it up and pouring it.</p> <p>VP has changed the work methods as follows :</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. LB/HB from drain pour into the reused CT drum . (The tank has been cleaned) and then keep it at H/Z Warehouse as in the picture.</li><li>2. When collected until full drum. They will use the diaphragm pump to bring LB/HB return at the V-042 tank.</li></ol>	Done

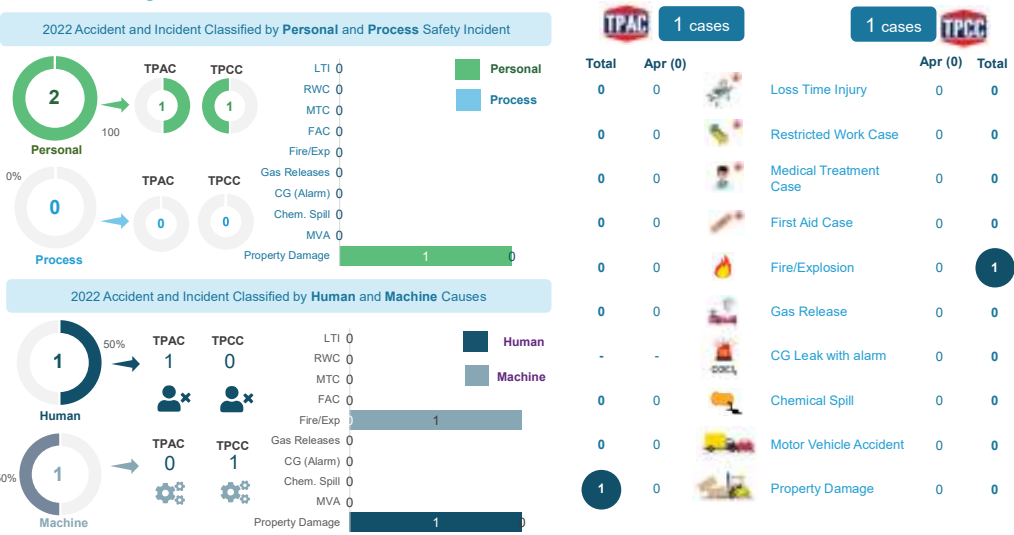
No.	On due Items	Due date
11	<p><b>Finding:</b> At rest area in MT workshop, electrical equipment do not a visual inspection according to the procedure no.3SE-P004.</p> <p><b>CA:</b> Please check as procedure.</p>	June'22 Done



03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



## 05 Unsafe & Near miss Report

Month: April 2022

1

April 2022

Total

13

1

### Unsafe Action/ Condition

Total  
13

0

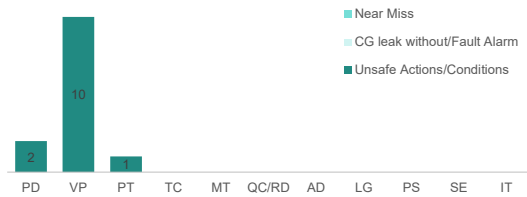
## Near Miss

Total  
0

0

Near Miss:  
CG leak without alarm/ Fault alarm

Total  
0



## 05 Unsafe & Near Miss Report

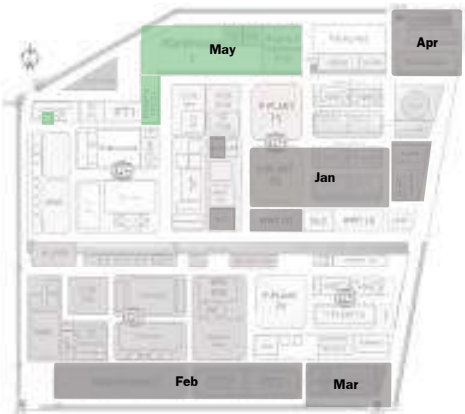


Provided the caution sign and chain



Reported Dept./Type	PT/Unsafe Condition	Date occurred	8 Apr' 22
Description	While the pellet mixers are mixing. At top of pellet mixer, It may have released pressure at the vent. May caused the vent cover to open and hit worker and injury.		
CA & Lesson Learnt	Provide caution signs and chain blocking the area to prevent unrelated persons entering the area.		
By:	PT	Due date: Done	

## 06 Monthly Inspection



Inspection Area:

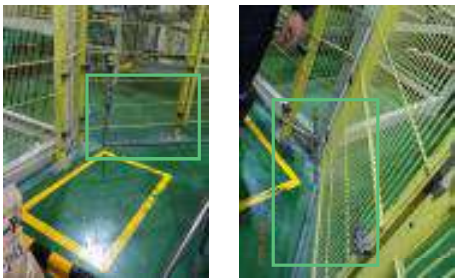
Bagging POM/Warehouse1 /SE&LG Office/ Bagging TPCC1 / Hazardous WH2

## 06 Monthly Inspection



Department	POM (Bagging)	
Finding	SC ask for the result of testing emergency switch and safety interlock at packing machine (G-655-1U/T)	
CA	Please submit the report. If there is no check, please consider to check it.	
By:	E&I -TPAC	Due Date : May'22

06 Monthly Inspection



Department	POM (Bagging)	
Finding	At G-655-1T, the old fan's water pipe is not removed. may cause an accident	
CA	Please issue a service request to move out. (S22-102358)	
By:	POM/MT	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



Department	POM (Bagging)	
Finding	The air duct for cooling the operator is low level and cannot be fixed when adjusted up or down. Sometimes it obstructs operators and may cause injuries.	
CA	Please consider to improve it. (S22-102359 for lift up the air duct for cooling the operator due to lower level.)	
By:	POM/MT	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



Evidence to be submitted  
1. Daily inspection of the forklift No.01,03,07,09 >> Wait  
2. PM report or yearly inspection report of forklift  
No.01,03,07,09 >> Already submitted.

Department	POM (Bagging)	
Finding	SC asked about the forklift daily inspection and preventive maintenance reports by vendors.	
CA	Please submit as requested to verify compliance with the law.	
By:	POM	Due Date : May'22

06 Monthly Inspection



Department	POM (Bagging)	
Finding	The operator adjusts the fan direction by using a rope and fixed with the machine guard. It may cause the fan cover to fall down.	
CA	Please consider to improve it.	
By:	POM	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



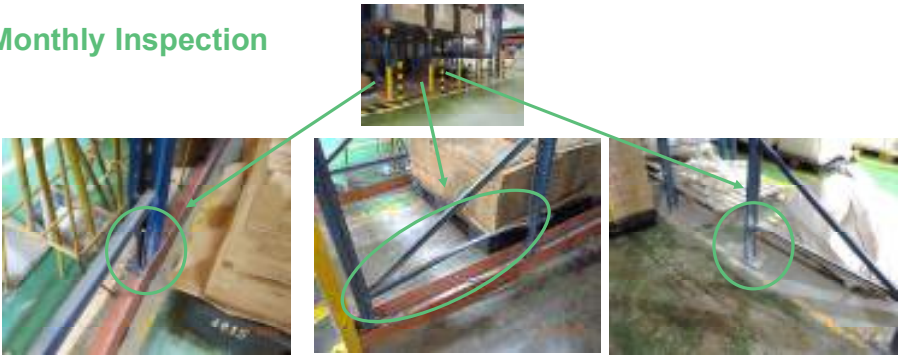
DepartmentPOM (Bagging)		
Finding	We found that the electrical conduit have no clamp and use a tape to fix it.	
CA	Please issue service request to fix it by clamp lock. (S22-102353 )	
By:	POM/MT	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



DepartmentPOM (Bagging)		
Finding	Nut of protection poles have loosened.	
CA	Please repair. (S22-102355)	
By:	POM/MT	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



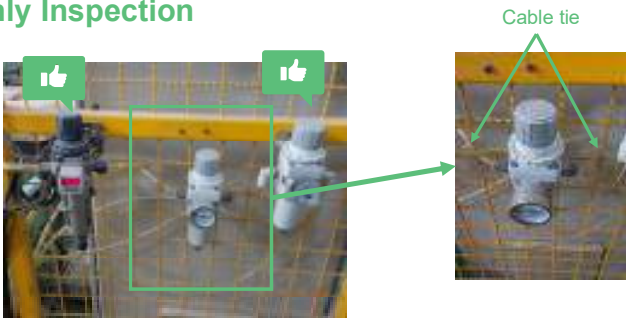
DepartmentPOM (Bagging)		
Finding	At TPAC-bagging, The structure of rack is deformed and there is no inspect to ensure its safety.	
CA	Please repair and consider to set a regular inspection.	
By:	POM	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



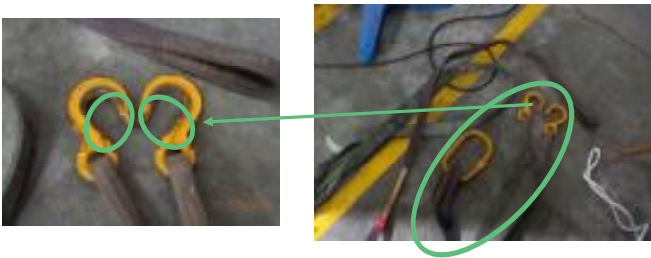
DepartmentPT (Packing 1)		
Finding	SC ask for the safety interlock test result of bagging feeder machine	
CA	Please send test reports to ensure that the machine safety system is maintained and functioning.	
By:	PK1	Due Date : May'22

06 Monthly Inspection



DepartmentPT (Packing 1)		
Finding	The air regulator is temporary fixed. It may loosen and fall.	
CA	Please improve it.	
By:	PK1/MT	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



DepartmentPT (Packing 1)		
Finding	The soft sling does not have a safety latch. It may cause objects fall down when lifting.	
CA	Replace a new one.	
By:	PK1	Due Date : June'22

06 Monthly Inspection



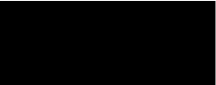
- Evidence to be submitted
- 1. Daily inspection of the PK's forklift in May'22 >> Done
  - 2. PM report or yearly inspection report of forklift >> Done

DepartmentPT (Packing 1)		
Finding	SC asked about the forklift daily inspection and preventive maintenance reports by vendors.	
CA	Please submit as requested to verify compliance with the law. Update: PK1 has submitted evidence and They has complied with the forklift safety laws.	
By:	PK1	Due Date : May'22 (Done)

06 Monthly Inspection



- Evidence to be submitted
- 1. Daily inspection of the forklift No.1/4, 16/3 and 3/4
  - 2. PM report or yearly inspection report of forklift No.1/4, 16/3 and 3/4
  - 3. Forklift operator certificates



DepartmentLG		
Finding	SC asked about the forklift daily inspection, preventive maintenance reports by vendors and forklift operator certificates.	
CA	Please submit as requested to verify compliance with the law. Update: LG/ Sankyu have submitted evidence and They has complied with the forklift safety laws.	
By:	LG/Sankyu	Due Date : <del>May'22</del> Done

06 Monthly Inspection



Department	LG	
Finding	The stairs leading down to the PK1 are not anti-slip. It may slip and get injury.	
CA	Please consider place anti-slip on the stairs.	
By:	LG	Due Date :June'22

07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Apr' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	1	13
Total		13

Consultation of Employee and Contractors	Apr' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

HeP<sup>2</sup> Self Study Training Program in June-August 2022



May; Prepare a self study HeP2 training material and promotion and incentive package.

- Slide (Done)
- Google Form Test (Done)
- Clip VDO of Instructor (Work in progress)

What is a Self Study Program?:

- Is a new way of training to serve our front-line members (Operator/Technician) who have no workstation or PC
- Can access from telephone or Tablet & IPAD, or company PC room setting
- Can do a self study training at any time when they are available.
- Can save time of instructors and social distancing under COVID-19 situation >> 300 persons

>> Need some promotion and incentive program for employee self learning and department motivation.

- access from telephone or Tablet & IPAD, or company PC room setting

HeP<sup>2</sup> Self Study Training Program in June-August 2022



Part 1 ( Mr. Chukait): Did you know about HeP<sup>2</sup> and Operational Discipline ?

- Pre-Test >> Train >> Post-Test



Google form test

Part 2 ( Mr. Parkpoom T.): Accident & Incident Dashboard/HeP<sup>2</sup>(Hard side & Soft side)/Lesson Learnt

- Test



Google form test

## HeP2 Training Registration & Promotion via by Email and Signage

Prepared By: 2022 SHE Intern Student

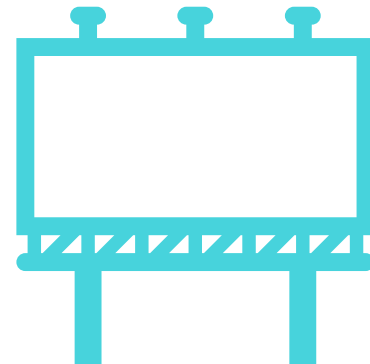
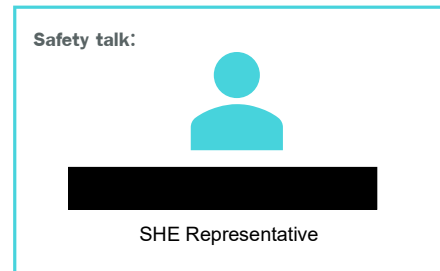
COMING SOON



Self Study HeP2 Training Brochure >> How to access and attend the training program



## 01 Safety Talk

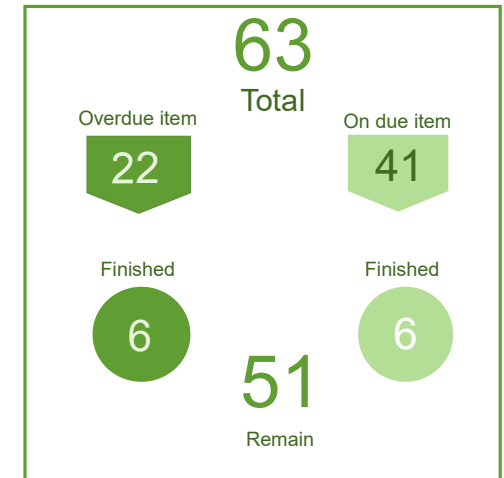
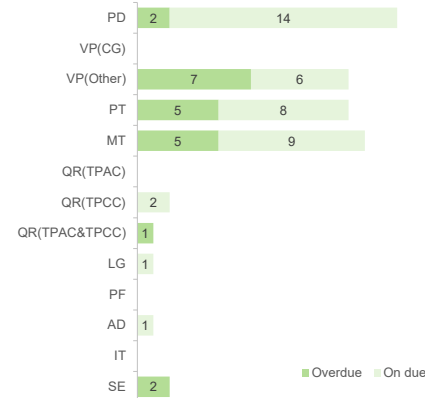


## 01 Safety Talk




## 02 The Last Minutes Review

### Number of SC Pending Items (Over / On due)





## 02 The Last Minutes Review

VP

No.	Overdue Items	Due date
1	<p><b>UA:</b> 25/09/2018, An operator may fall down when climb the R-360 up to remove YS for cleaning.</p> <p><b>CA:</b> Install a stand to remove YS, VP1 will issue PR for UTOC install a stand. (Issued SR no. S22-101238, W/O no. 22-128565 )</p> <p><b>MT</b> has already installed a stand.</p> 	Done


## 02 The Last Minutes Review

VP

No.	Overdue Items	Due date
3	<p><b>Finding:</b> Glow &amp; AGC Metering, Pipelines was obstructed the route to a new emergency shower/washer.</p> <p><b>CA:</b> Walkway is wait install by VP issued SR no. S22-100556</p> <p><b>MT</b> has installed a walkway.</p>  	<p>In progress</p> <p>W/O no. 22-109594</p> <p>Done</p>


02 The Last Minutes Review

PT

No.	Overdue Items	Due date
5	<p><b>Finding:</b> Safety latch of soft sling and lifting beam were damaged. It may cause objects fall down when lifting and leading to accidents or injuries.</p> <p><b>CA:</b> Replace new safety latch. &gt;&gt; On progress</p> <p>PK2 has replaced new safety latch.</p> 	Mar'22 Done


02 The Last Minutes Review

MT

No.	Overdue Items	Due date
14	<p><b>Finding:</b> SC ask for the result of testing emergency switch and safety interlock at packing machine (G-655-1U/T)</p> <p><b>CA:</b> MT-TPAC, Please submit the report. If there is no check, please consider to check it.</p> <p>MT has submitted a report to confirm that it has been checked</p> 	Done

02 The Last Minutes Review

MT-TPCC

No.	Overdue Items	Due date
3	<p><b>UC:</b> At VP2 refrigerator unit, Many ammonia cylinder have not the cylinder holder to prevent the gas cylinder from moving or falling.</p> <p><b>CA:</b> Consider providing additional the cylinder holder.</p> <p>MT has already move ammonia cylinder out and keep it in gas holder.</p> 	Mar'22 Done

Overdue Items

SE

No.	Overdue Items	Due date
1	<p><b>Finding:</b> SHE did communicate to our community on emergency and evacuation knowledge and visit our communities on environment matter. But we did communicate our hazardous products –DOL and Formalin.</p> <p><b>CA:</b> RC Code 5, LG/SHE have to prepare an emergency including short DOL and Formalin Data and communicate to near by communities when an annual environment third party visit (Social and economic survey) the communities</p> <p>SHE has prepared an emergency including short DOL and Formalin Data and communicate to communities by third party</p>	Q2-Q3 2019 Extended to Q1-2020 Done



02 The Last Minutes Review

VP

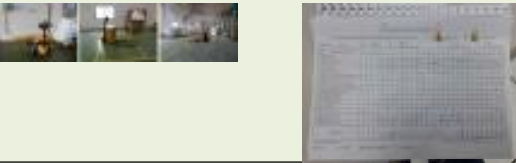
No.	On due Items	Due date
4	<p><b>Finding:</b> Near by the 3V-960D, Emergency eyewash and shower stations were not sign labeled.</p> <p><b>CA:</b> SE provide the emergency eyewash and shower sign and VP place it.</p> <p>Waiting for sign from SE</p> <p>VP has already pasted it.</p>	Mar'22 Done



02 The Last Minutes Review

PT

No.	On due Items	Due date
2	<p><b>Finding:</b> Electrical hand lift at PT2 process, There are no inspection before use.</p> <p><b>CA:</b> PT2 arrange for daily checks before use. Wait for the SE Dept. to provide a checklist.</p> <p>PT2 has already applied the daily checks sheet to check before use.</p>	Wait SHE Apr'21  Done



02 The Last Minutes Review

PT

No.	On due Items	Due date
3	<p><b>Finding:</b> At 2G-T08 and 2G-M60, the roller printer door and latch were damaged. (The door is protective guard and key of safety door switch)</p> <p><b>CA:</b> Please repair by W/O 21-148912.</p> <p>MT has already repaired it.</p>	Mar'22 Done
4	<p><b>Finding:</b> SC found that the pillar of building is damaged. It may collapse due to repeated collisions with a forklift.</p> <p><b>CA:</b> PT has issued a SR no. S22-101526 to repair and provide a protective guard for preventing the forklift struck against with the pillar.</p> <p>MT has already repaired it.</p>	Done






02 The Last Minutes Review

PT

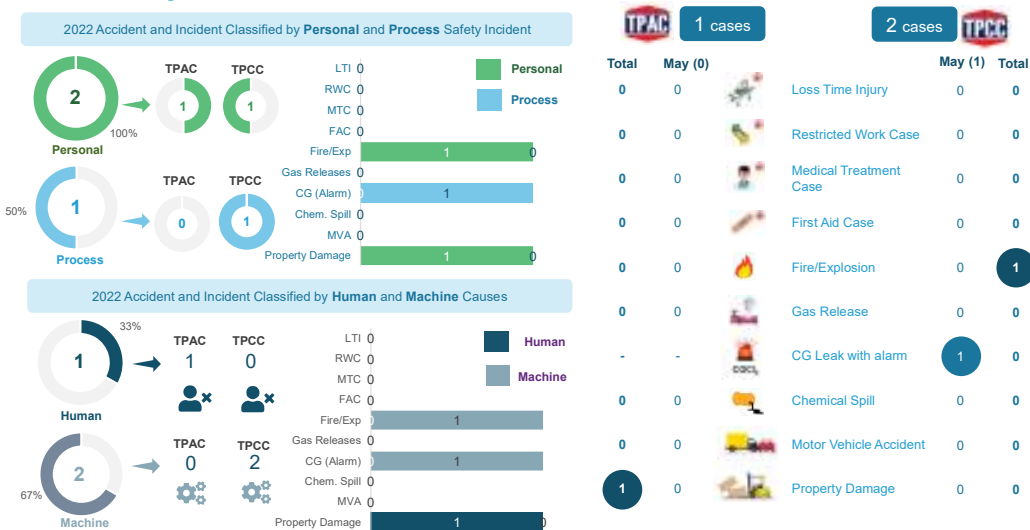
No.	On due Items	Due date
5	<p><b>Finding:</b> The light pole may be obstructed the waste transfer by forklift. This may cause the fork of forklift to hit a pole and damage.</p> <p><b>CA:</b> PT has issued a SR no. S22-101527 to take out light pole</p> <p>MT has already demolished it.</p>	Done



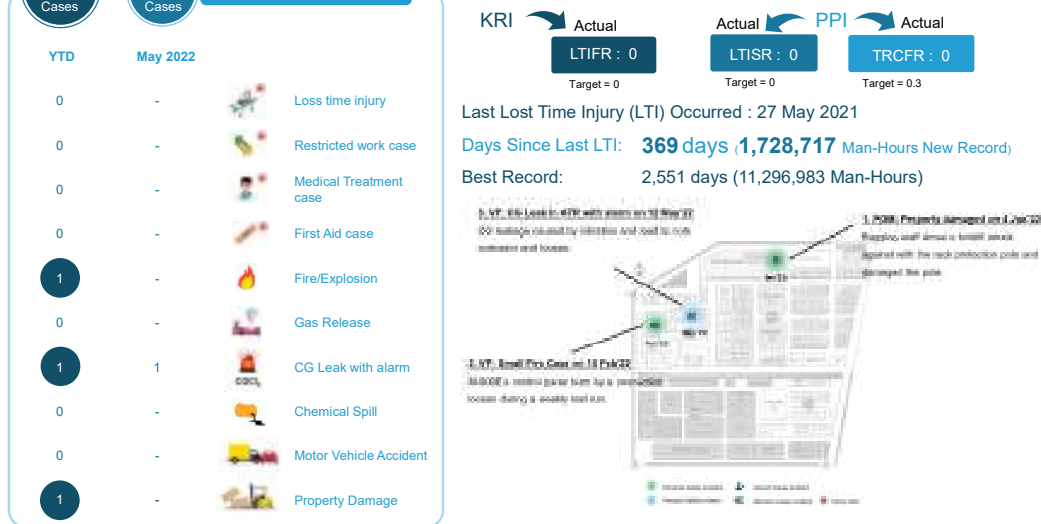
LG

No.	On due Items	Due date
1	<p>Finding: The stairs leading down to the PK1 was not anti-slip. It may slip and get injury. CA: Please consider place anti-slip on the stairs.</p> <p>LG has already provide the anti-slip.</p> <div></div>	<p>June'22 Done</p>

### 03 Monthly SHE Performance & KRI/PPI



3 1 Total Man-Hours: 143,889 03 Monthly SHE Performance & KRI PPI



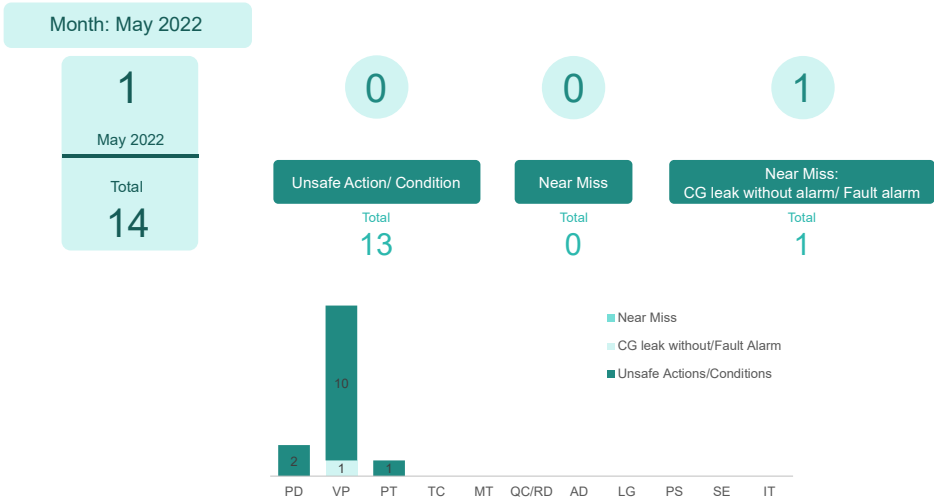
## 04 Incident Investigation

### Incident Investigation and Corrective and Preventive Actions Status



Dept./Type	VP/CG Leak In ATR with alarm	Date occurred:	12 May 2022, 15.00 hr.
Description	A small CG leak at upstream of flange 2PI330A due to flange loosen without alarm initially. While an operator tightened the bolts to stop leaks, two bolts were torn and made more gas leak out (From 30 ppb to 170 ppb.).		
Root Causes	The vibration caused CG leakage and lead to nut corrosion and loosen.		
CA/PA	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace 2 new bolts and recheck the leakage.</li> <li>2. Provide a C-clamp to support the flange when tightening the nut.</li> <li>3. MT will change new gaskets and all bolts.</li> <li>4. Consider methods for preventing vibration or expansion.</li> <li>5. Consider more corrosion resistant materials in point of risk or where there have been leaks.</li> </ol>		

05 Unsafe & Near miss Report

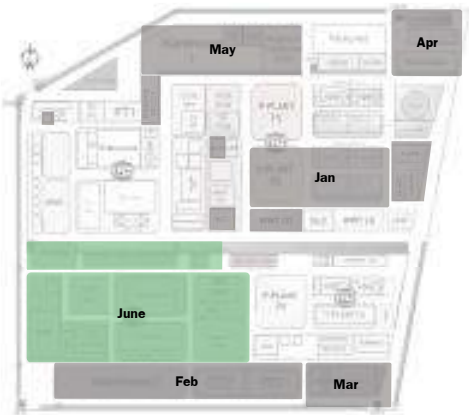


05 Unsafe & Near Miss Report



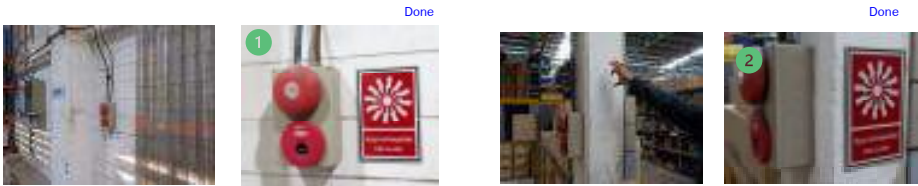
Reported Dept./Type	VP/CG leak without alarm		Date occurred	12 May 2022
Description	QA-0007 show alarm 30 ppb at panel CCR VP1. Operator has checked on site and found leaked at flange of 2PI-330A.			
CA & Lesson Learnt	Tighten the bolt to stop the leak.			
By:	VP1	Due date: Done		

06 Monthly Inspection



Inspection Area:  
VP2 Process Area. (UT,BPA,GS Unit, PS Unit)/ MCC VP2/  
MT Store (Between VP1 & VP2)/ Laydown area

06 Monthly Inspection



MT has already placed it.

Department	MT		
Finding	At MT store, There are no fire alarm signs.		
CA	Please place fire alarm sign by MT, and SHE will provide.		
By:	MT/SHE	Due Date : Done	

06 Monthly Inspection



MT has already placed it.

Department	MT	
Finding	At MT store, There are no electrical warning sing and first aid instruction.	
CA	Please place fire alarm sign by MT, and SHE will provide.	
By:	MT/SHE	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department	MT	
Finding	The chemical tank support base is collapsed, and one drum does not label.	
CA	Please improve the support and provide chemical labels and storage areas.	
By:	MT-TPCC (Instrument team)	Due Date : XXX

06 Monthly Inspection



Action : VP2 has filled absorbent pads and stuck "No littering sign" at bins lid.  
The check sheet will be done within July 2022.

Department	VP	
Finding	VP2's chemical shelter dose not have chemical absorber ready to use for abnormal/emergency case	
CA	VP2, please arrange regular checks by FFE form or other and provides chemical absorber enough in case of abnormal /emergency	
By:	VP2	Due Date : July 2022

06 Monthly Inspection



Department	VP	
Finding	At VP2's chemical shelter, power socket are substandard condition.	
CA	VP2 has issued S/R: S22-103026 for repairing.	
By:	VP2/MT	Due Date : June 2022

06 Monthly Inspection

MT has already move ammonia cylinder out and keep it in gas holder.



Department MT		
Finding	At VP2's refrigerator unit, near 3M-045C. SC found the 2 ammonia cylinders have not a holder to prevent the gas cylinder from moving or falling.	
CA	MT, Please consider storing it properly or providing additional the cylinder holder.	
By:	MT	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department VP		
Finding	At VP2's chemical shelter. The lighting cover may fall down and lead to hit the operator.	
CA	VP2 has issued S/R: S22-103027 for improvement.	
By:	VP2/MT	Due Date : June 2022

06 Monthly Inspection

Action : VP2 has provided Thai label.



Department VP		
Finding	Phosphoric acid drums at chemical shelters do not have Thai chemical labels as law required	
CA	Please provide the Thai label.	
By:	SHE/VP	Due Date : Done

06 Monthly Inspection



Department VP		
Finding	Behind the VP2's chemical shelter, the drain cover is corroded.	
CA	VP2 has issued S/R: S22-103028 for improvement.	
By:	VP/MT	Due Date : July 2022

06 Monthly Inspection



Department	VP	
Finding	Near G-917, drain cover and pipe support are corroded.	
CA	VP2 has issued SR: S22-103029 for improvement.	
By:	VP/MT	Due Date : July 2022

06 Monthly Inspection



Department	VP	
Finding	At BPA2, 4 lifting beams hook do not have a safety latch. It may cause objects fall down when lifting and leading to accidents or injuries.	
CA	Replace new hook or safety latch and <u>keep some spares</u> and <u>do a regular check before use.</u>	
By:	VP	Due Date : July 2022

06 Monthly Inspection



VP has already placed it.

Department	VP	
Finding	At BPA2, There are no electrical warning sign, first aid instruction and fire alarm sign.	
CA	Please place the sign by VP, and SHE will provide.	
By:	VP/SHE	Due Date : July 2022

07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	May' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	1	14
Total		14

Consultation of Employee and Contractors	May' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

08 Other: Safety Alert “Emergency”

There were three fire cases in Rayong (May-June 2022) without details of root causes.  
**Key Focus: Beware “Possible Combustible / Flammable Material” // Fire Fighting System**  
// Emergency Response Preparedness // Crisis Management >> Business Continuity Plan.

**Fires burn through Shanghai chemical plant**



Head and Tail Coin: Two Sides  
>> **Prevention (Safety Control)**  
>> **Protection (8 min.)**

6 June 2022: Bangkok Master Wood Co., Ltd. (furniture manufacturing) Nakhomphattana (30 Kilometers from Map-Ta-Phut)



Warehouse’s Fire Fighting System (Building Fire) & ERP Team

26 May 2022: PTT GC Branch 6 (Map-Ta-Phut Port)  
Minor fire case at substation room  
(Announced Emergency Plant Level 1: control by company ERT)



Immediate Emergency Response in 8 Min.

21 May 2022: Indorama Polyester Industries PLC.(Map-Ta-Phut)  
>> Fire case in process area  
(Announced Emergency Plant Level 2: need support from outside)



Repeated Night Shift Drills or Weekend & On Duty

08 Other: HeP<sup>2</sup> Self Study Training Program Status



Timeline 2022:



“1<sup>st</sup> SHE Training Clip VDO Production” by SHE Team



Behind The Scene “1<sup>st</sup> SHE Training Clip VDO Production”



---

## เอกสารแนบที่ 77

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์  
ความปลอดภัย (Safety Equipment Inspection, Test and  
Maintenance Form)

---





<div style="display: inline-block; text-align: center;"> <b>TRAUNGARDA LTD.</b>          TRAUNGARDA CO., LTD.       </div>		<div style="display: inline-block; text-align: center;"> <b>TRAUNGARDA LTD.</b>          TRAUNGARDA CO., LTD.       </div>	
<b>Safety Equipment Inspection, Test and Maintenance Form</b> အစီအစဉ်အတိုင်း စစ်ဆေးမှု ပြုလုပ်ရန် ဖြစ်ပေါ်လာပါသည်။			
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Inspection</b> (စစ်ဆေးမှု)		<input type="checkbox"/> <b>Test</b> (စစ်ဆေးမှု)	
<input type="checkbox"/> <b>Maintenance</b> (စစ်ဆေးမှု)		<input type="checkbox"/> <b>Maintenance</b> (စစ်ဆေးမှု)	
Requested by: <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>		Date: <b>20/1/2023</b>	
Requested by: <span style="background-color: black; color: black;">[Redacted]</span>		Date: <b>20/1/2023</b>	
<b>Inspection Details</b>		<b>Inspection Results</b>	
No.	Location	Equipment Type	Inspection Results
1	1st Floor	Fire Alarm	OK
2	1st Floor	Fire Alarm	OK
3	1st Floor	Fire Alarm	OK
4	1st Floor	Fire Alarm	OK
5	1st Floor	Fire Alarm	OK
6	1st Floor	Fire Alarm	OK
7	1st Floor	Fire Alarm	OK
8	1st Floor	Fire Alarm	OK
9	1st Floor	Fire Alarm	OK
10	1st Floor	Fire Alarm	OK
11	1st Floor	Fire Alarm	OK
12	1st Floor	Fire Alarm	OK
13	1st Floor	Fire Alarm	OK
14	1st Floor	Fire Alarm	OK
15	1st Floor	Fire Alarm	OK
16	1st Floor	Fire Alarm	OK
17	1st Floor	Fire Alarm	OK
18	1st Floor	Fire Alarm	OK
19	1st Floor	Fire Alarm	OK
20	1st Floor	Fire Alarm	OK
21	1st Floor	Fire Alarm	OK
22	1st Floor	Fire Alarm	OK
23	1st Floor	Fire Alarm	OK
24	1st Floor	Fire Alarm	OK
25	1st Floor	Fire Alarm	OK
26	1st Floor	Fire Alarm	OK
27	1st Floor	Fire Alarm	OK
28	1st Floor	Fire Alarm	OK
29	1st Floor	Fire Alarm	OK
30	1st Floor	Fire Alarm	OK
31	1st Floor	Fire Alarm	OK
32	1st Floor	Fire Alarm	OK
33	1st Floor	Fire Alarm	OK
34	1st Floor	Fire Alarm	OK
35	1st Floor	Fire Alarm	OK
36	1st Floor	Fire Alarm	OK
37	1st Floor	Fire Alarm	OK
38	1st Floor	Fire Alarm	OK
39	1st Floor	Fire Alarm	OK
40	1st Floor	Fire Alarm	OK
41	1st Floor	Fire Alarm	OK
42	1st Floor	Fire Alarm	OK
43	1st Floor	Fire Alarm	OK
44	1st Floor	Fire Alarm	OK
45	1st Floor	Fire Alarm	OK
46	1st Floor	Fire Alarm	OK
47	1st Floor	Fire Alarm	OK
48	1st Floor	Fire Alarm	OK
49	1st Floor	Fire Alarm	OK
50	1st Floor	Fire Alarm	OK
51	1st Floor	Fire Alarm	OK
52	1st Floor	Fire Alarm	OK
53	1st Floor	Fire Alarm	OK
54	1st Floor	Fire Alarm	OK
55	1st Floor	Fire Alarm	OK
56	1st Floor	Fire Alarm	OK
57	1st Floor	Fire Alarm	OK
58	1st Floor	Fire Alarm	OK
59	1st Floor	Fire Alarm	OK
60	1st Floor	Fire Alarm	OK
61	1st Floor	Fire Alarm	OK
62	1st Floor	Fire Alarm	OK
63	1st Floor	Fire Alarm	OK
64	1st Floor	Fire Alarm	OK
65	1st Floor	Fire Alarm	OK
66	1st Floor	Fire Alarm	OK
67	1st Floor	Fire Alarm	OK
68	1st Floor	Fire Alarm	OK
69	1st Floor	Fire Alarm	OK
70	1st Floor	Fire Alarm	OK
71	1st Floor	Fire Alarm	OK
72	1st Floor	Fire Alarm	OK
73	1st Floor	Fire Alarm	OK
74	1st Floor	Fire Alarm	OK
75	1st Floor	Fire Alarm	OK
76	1st Floor	Fire Alarm	OK
77	1st Floor	Fire Alarm	OK
78	1st Floor	Fire Alarm	OK
79	1st Floor	Fire Alarm	OK
80	1st Floor	Fire Alarm	OK
81	1st Floor	Fire Alarm	OK
82	1st Floor	Fire Alarm	OK
83	1st Floor	Fire Alarm	OK
84	1st Floor	Fire Alarm	OK
85	1st Floor	Fire Alarm	OK
86	1st Floor	Fire Alarm	OK
87	1st Floor	Fire Alarm	OK
88	1st Floor	Fire Alarm	OK
89	1st Floor	Fire Alarm	

ភ្នំពេញ ភ្នំពេញ ភ្នំពេញ PHNOM PENH CO., LTD.		ភ្នំពេញ ភ្នំពេញ ភ្នំពេញ PHNOM PENH CO., LTD.	
Safety Equipment Inspection, Test and Maintenance Form ទម្រង់ត្រួតពិនិត្យ តេស្ត និង ថែទាំសម្ភារសុវត្ថិភាព			
<input type="checkbox"/> Inspection (ត្រួតពិនិត្យ)		<input type="checkbox"/> Test (តេស្ត)	
Inspected by (ត្រួតពិនិត្យដោយ)	Position (តំណែង)	Date (ថ្ងៃ/ខែ/ឆ្នាំ)	Time (ម៉ោង/នាទី)
ឈ្មោះសម្ភារៈ (Equipment Name)			
No. (ល.រ)	Location (ទីតាំង)	Equipment No. (ល.រសម្ភារៈ)	Serial No./Lot No. (ល.រ/ល.កូដ)
1. IF - Fuel Pipe and Components			
		MTF001	✓
		MTF002	✓
		MTF003	✓
		MTF004	✓
		MTF005	✓
		MTF006	✓
		MTF007	✓
		MTF008	✓
		MTF009	✓
		MTF010	✓
		MTF011	✓
		MTF012	✓
		MTF013	✓
		MTF014	✓
		MTF015	✓
		MTF016	✓
		MTF017	✓
		MTF018	✓
		MTF019	✓
		MTF020	✓
		MTF021	✓
		MTF022	✓
		MTF023	✓
		MTF024	✓
		MTF025	✓
		MTF026	✓
		MTF027	✓
		MTF028	✓
		MTF029	✓
		MTF030	✓
		MTF031	✓
		MTF032	✓
		MTF033	✓
		MTF034	✓
		MTF035	✓
		MTF036	✓
		MTF037	✓
		MTF038	✓
		MTF039	✓
		MTF040	✓
		MTF041	✓
		MTF042	✓
		MTF043	✓
		MTF044	✓
		MTF045	✓
		MTF046	✓
		MTF047	✓
		MTF048	✓
		MTF049	✓
		MTF050	✓
		MTF051	✓
		MTF052	✓
		MTF053	✓
		MTF054	✓
		MTF055	✓
		MTF056	✓
		MTF057	✓
		MTF058	✓
		MTF059	✓
		MTF060	✓
		MTF061	✓
		MTF062	✓
		MTF063	✓
		MTF064	✓
		MTF065	✓
		MTF066	✓
		MTF067	✓
		MTF068	✓
		MTF069	✓
		MTF070	✓
		MTF071	✓
		MTF072	✓
		MTF073	✓
		MTF074	✓
		MTF075	✓
		MTF076	✓
		MTF077	✓
		MTF078	✓
		MTF079	✓
		MTF080	✓
		MTF081	✓
		MTF082	✓
		MTF083	✓
		MTF084	✓
		MTF085	✓
		MTF086	✓
		MTF087	✓
		MTF088	✓
		MTF089	✓
		MTF090	✓
		MTF091	✓
		MTF092	✓
		MTF093	✓
		MTF094	✓
		MTF095	✓
		MTF096	✓
		MTF097	✓
		MTF098	✓
		MTF099	✓
		MTF100	

[illegible][illegible]



<b>Remarks</b> <u>RECEIVED THE INFORMATION FROM THE OFFICE OF THE SECRETARY OF DEFENSE</u> <b>Justification</b> <u>AS A RESULT OF THE REQUEST FOR INFORMATION, THE INFORMATION WAS OBTAINED FROM THE OFFICE OF THE SECRETARY OF DEFENSE</u> <b>Comments for action</b> <u>NO ACTION IS REQUIRED AT THIS TIME</u>		<b>Date</b> <u>Aug 20 1961</u>	
<b>Approved by</b> <u>ASST. SEC. DEF.</u> <u>FOR THE SECRETARY</u> <u>1</u> <u>NO</u> <u>FOR THE SECRETARY</u>		<b>Date</b> <u>Aug 20 1961</u>	
<b>Approved by</b> <u>ASST. SEC. DEF.</u> <u>FOR THE SECRETARY</u> <u>1</u> <u>NO</u> <u>FOR THE SECRETARY</u>		<b>Date</b> <u>Aug 20 1961</u>	

Heavy Type A

Street Type B

Flexible Type C

Flexible Type D

Ball Joint Adapter

Accumulator

Dry Bag

Hose Bag

Street Manifold

Street Manifold

Water Control

No.	Location	Equipment No.	Serial Number	Owner	No.	Location	Equipment No.	Serial Number	Owner
1	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...	...	...	...

Notes:

1. All equipment must be maintained in good condition and ready for use.

2. All equipment must be maintained in good condition and ready for use.

3. All equipment must be maintained in good condition and ready for use.

Rev. Aug 2015

1. Inspected by:

2. Inspected by:

3. Inspected by:

4. Inspected by:











[illegible]

No.	Location	Equipment No.	Inspection Date	Inspection Status	Inspection Results	Remarks
1	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...

No.	Location	Equipment No.	Inspection Date	Inspection Status	Inspection Results	Remarks
1	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...

**Inspection Equipment Inspection, Test and Maintenance Form**

Inspection Date: 11/12/2023

Inspector: [Signature]

Equipment No.: [Number]

Inspection Results: [Details]

Remarks: [Notes]

Signature: [Signature]

Date: 11/12/2023

**Inspection Equipment Inspection, Test and Maintenance Form**

Inspection Date: 11/12/2023

Inspector: [Signature]

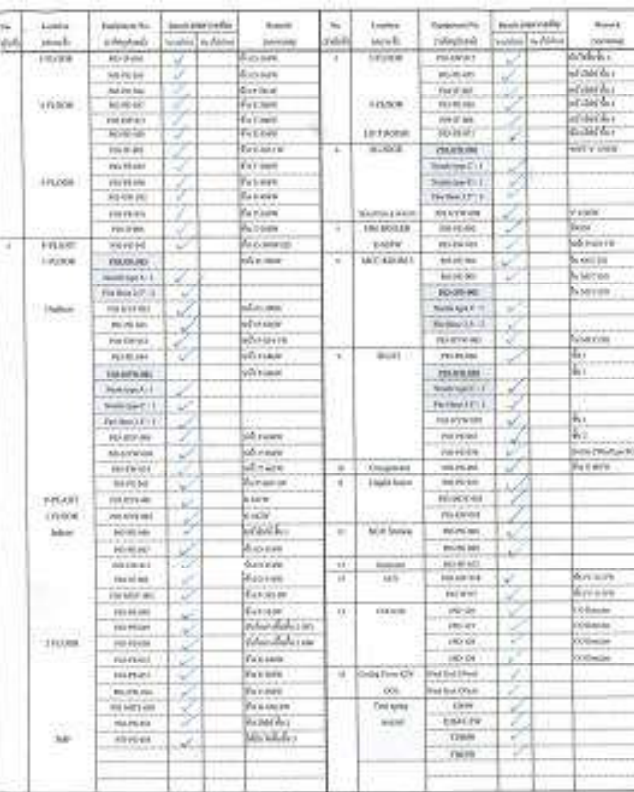
Equipment No.: [Number]

Inspection Results: [Details]

Remarks: [Notes]

Signature: [Signature]

Date: 11/12/2023



[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible]





---

## เอกสารแนบที่ 78

บันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉิน

(Preventive Maintenance List)

---

PREVENTIVE MAINTENANCE LIST

ITEM	EQUIP	PLANT	RANK	SEC	PHNUM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	FirstDate	LastStart	NEXTDUE
1	15-FA-CCR-QC	TPAC1	S	EE	1E440020	Fire Alarm FA-01 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022
WORK		COMP DATE	RECEIVED	RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT					
1	21-140756	28/12/21	31/12/21	MAXADWIN	MYCLOSE	THEERAPONG	Rev.No:20 Follow Up SR ->S20-105538				



Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
155/113-111 Sukhvit Tower 15 Fl.  
Sukhvit Road, Bangkok 10110  
Bangkok 10110 Thailand  
Tel: 02-254-4000 FAX: 02-254-6000  
www.tsk.co.th

**Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyester Co., Ltd.  
Contractor : Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Jongsak Wongyoo, Chaisakorn, Wanchai  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : Control room TPAC / Model PAP 120W

Description	Value	Unit	Result	Remark
<b>1. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fire alarm	-	-	5	
1.2 Check power supply for FCP	216.3	VDC	5	
1.3 Check Battery Charger	27.13	VDC	5	
1.4 Check Battery back up	27.13	VDC	5	
1.5 Check Annunciator Power supply	28.40	VDC	5	
1.6 Check Detector zone Manual Power supply	24.66	VDC	5	
1.7 Check Location Lamp Power supply	4	VDC	5	
1.8 Check Voltage Local Alarm Bell (AC, 90V) on Load	24.97	VDC	5	
1.9 Check cable connection / terminal, battery and cleaning of battery	-	-	5	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	5	
1.11 Cleaning of FCP	-	-	5	
<b>2. Annunciator Panel</b>				
2.1 Check condition of auto control	-	-	5	
2.2 Check condition of Lamp S.I.P.D.	-	-	5	
2.3 Check power supply for FCP	-	-	5	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	5	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	5	
2.6 Check alarm condition of battery and cleaning of battery	-	-	5	
2.7 Cleaning of Annunciator Panel	-	-	5	

5 = Satisfactory and / or = Satisfactory / Failed / NA = Not Applicable / Not Detected / Not Inspected  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = not Satisfactory  
Remark : Battery Recharge (2000)

Action :  
Inspected By :  
Approved By :  
Signature :  
Name :  
Date :



Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
155/113-111 Sukhvit Tower 15 Fl.  
Sukhvit Road, Bangkok 10110  
Bangkok 10110 Thailand  
Tel: 02-254-4000 FAX: 02-254-6000  
www.tsk.co.th

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyester Co., Ltd.  
Contractor : Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Jongsak Wongyoo, Chaisakorn, Wanchai  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : Control room TPAC / Model PAP 120W

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	MCC Room	Zone 11	Smoke detector	5	5	5	
2	MCC Room	Zone 12	Smoke detector	5	5	5	
3	MCC Room	Zone 13	Smoke detector	5	5	5	
4	MCC Room	Zone 14	Smoke detector	5	5	5	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	CCR Room	Zone 21	Smoke detector	5	5	5	
2	CCR Room	Zone 22	Smoke detector	5	5	5	
3	CCR Room	Zone 23	Smoke detector	5	5	5	
4	CCR Room	Zone 24	Smoke detector	5	5	5	
5	CCR Room	Zone 25	Smoke detector	5	5	5	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Testing Room	Zone 31	Heat detector	5	5	5	
2	Testing Room	Zone 32	Smoke detector	5	5	5	
3	Testing Room	Zone 33	Heat detector	5	5	5	
4	Testing Room	Zone 34	Smoke detector	5	5	5	
5	Testing Room	Zone 35	Smoke detector	5	5	5	
6	Testing Room	Zone 36	Heat detector	5	5	5	
7	Testing Room	Zone 37	Smoke detector	5	5	5	
8	Testing Room	Zone 38	Heat detector	5	5	5	
9	Testing Room	Zone 39	Smoke detector	5	5	5	
10	Testing Room	Zone 40	Smoke detector	5	5	5	

5 = Satisfactory and / or = Satisfactory / Failed / NA = Not Applicable / Not Detected / Not Inspected  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = not Satisfactory



Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
155/113-111 Sukhvit Tower 15 Fl.  
Sukhvit Road, Bangkok 10110  
Bangkok 10110 Thailand  
Tel: 02-254-4000 FAX: 02-254-6000  
www.tsk.co.th

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyester Co., Ltd.  
Contractor : Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Jongsak Wongyoo, Chaisakorn, Wanchai  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : Control room TPAC / Model PAP 120W

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
15	Testing Room	Zone 45	Smoke detector	5	5	5	
16	Testing Room	Zone 46	Smoke detector	5	5	5	
17	Testing Room	Zone 47	Smoke detector	5	5	5	
18	Testing Room	Zone 48	Smoke detector	5	5	5	
19	Testing Room	Zone 49	Smoke detector	5	5	5	
20	Testing Room	Zone 50	Smoke detector	5	5	5	
21	Testing Room	Zone 51	Smoke detector	5	5	5	
22	Testing Room	Zone 52	Smoke detector	5	5	5	
23	Testing Room	Zone 53	Smoke detector	5	5	5	
24	Testing Room	Zone 54	Smoke detector	5	5	5	
25	Testing Room	Zone 55	Smoke detector	5	5	5	
26	Testing Room	Zone 56	Smoke detector	5	5	5	
27	Testing Room	Zone 57	Smoke detector	5	5	5	
28	Testing Room	Zone 58	Smoke detector	5	5	5	
29	Testing Room	Zone 59	Smoke detector	5	5	5	
30	Testing Room	Zone 60	Smoke detector	5	5	5	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Under CCR	Zone 61	Smoke detector	5	5	5	
2	CCR Room	Zone 62	Smoke detector	5	5	5	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Under MCC	Zone 63	Smoke detector	5	5	5	
2	Under MCC	Zone 64	Smoke detector	5	5	5	
3	Under MCC	Zone 65	Smoke detector	5	5	5	
4	Under MCC	Zone 66	Smoke detector	5	5	5	

5 = Satisfactory and / or = Satisfactory / Failed / NA = Not Applicable / Not Detected / Not Inspected  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = not Satisfactory

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 13 - 18 January 2022

Inspector : Jongsak Wongsin, Chuanhan, Wisuthe

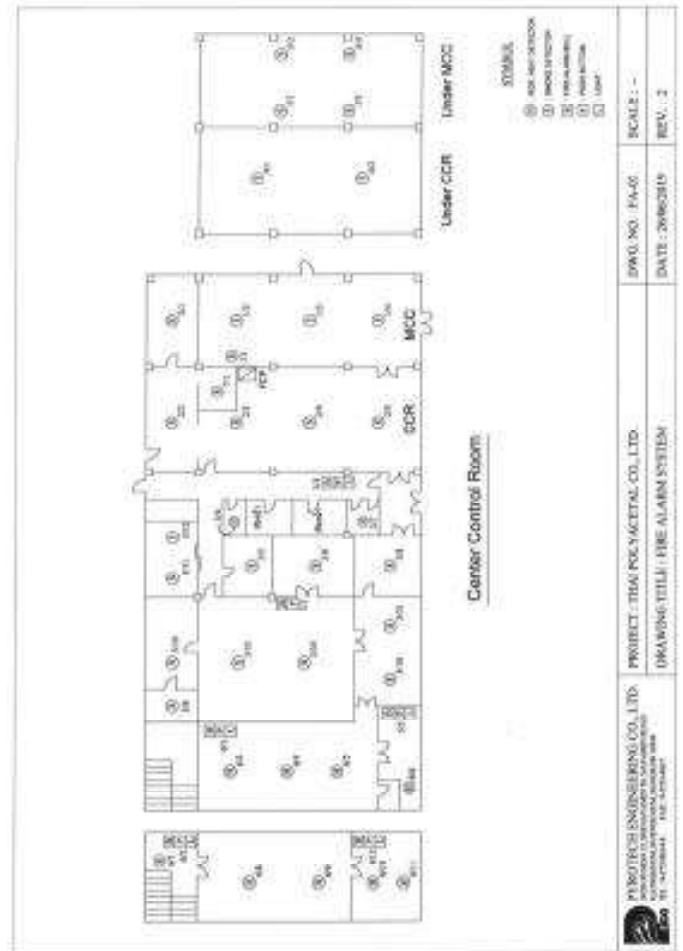
Witness : [REDACTED]

Location of fire alarm control panel : Control room TPAC ( Below PAF 1204 )

Item	Location	Zone Number	Type	Classing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	MEW-01	Zone-01	Point detector	0	0	0	
2	MEW-01	Zone-01	Addressable	0	0	0	
3	MEW-01	Zone-01	Light	0	0	0	
4	MEW-01	Zone-01	Flash detector	0	0	0	
5	MEW-01	Zone-01	Alarm bell	0	0	0	
6	MEW-01	Zone-01	Light	0	0	0	
7	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
8	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
9	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
10	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
11	MEW-01	Zone-01	Smoke detector	0	0	0	
12	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
13	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
14	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
15	MEW-01	Zone-01	Heat detector	0	0	0	
16	MEW-01	Zone-01	Flash detector	0	0	0	
17	MEW-01	Zone-01	Alarm bell	0	0	0	
18	MEW-01	Zone-01	Light	0	0	0	
19	MEW-01	Zone-01	Flash detector	0	0	0	
20	MEW-01	Zone-01	Alarm bell	0	0	0	
21	MEW-01	Zone-01	Light	0	0	0	
22	MEW-01	Zone-01	Flash detector	0	0	0	
23	MEW-01	Zone-01	Alarm bell	0	0	0	
24	MEW-01	Zone-01	Light	0	0	0	

Item	Location	Zone Number	Type	Classing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Control room	Zone-01	Smoke detector	0	0	0	

Inspection Result : ความสำเร็จ / Test Result : ความสำเร็จ / - : ความสำเร็จ



#### PREVENTIVE MAINTENANCE LIST

12-01-22

ITEM	EQUIP	PLANT	RANK	SEC	PRNUM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	FirstDate	LastStart	NEXTDUE
1	11-FA-K2T	TPACL	S	EE	1E440022	Fire Alarm FA-02 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022
	WORKED	COMP DATE	RECEIVED	RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT					FACILITY
1	21-140761	28/12/21	31/12/21	MAKADAM	MYCLOSE	THEERAPONG			Rev.No/20 Follow Up SR ->S20-10558		



Thai Polyacetal Co., Ltd.

Preventive Maintenance Fire Alarm system ( Annual Level )

- Area: - CCR-TPAC-K2T  
- CCR-TPAC-K2W  
- Control Room TPAC  
- CCR-TPAC-K2U  
- Admin Building  
- Canteen Maintenance  
- Maintenance Work Shop

On January 2022



## INSPECTION, TEST AND PREVENTIVE MAINTENANCE

## PGW

**Fire Protection and fire Detection System**

Customer: Thai Polysocial Co., Ltd.

Report Date: 14 January 2020

**Immunogenicity** 889

1. Yongguthi	Director	Service Leader
2. Wangyit	Info	Safety Officer
3. Chatchawan	Mobile	Service Coordinator
4. Wamisa	Wangyit	Safety Officer

Reported by

Accounted by

### Fire Service Engineer

Takachi Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Thai Polyacetal Co., Ltd.

## FIRE ALARM SYSTEM

## Summary Inspection Report

the transmembrane  $\alpha$

Downloaded At: 11:53 11 September 2009

<b>Project name:</b>	<b>Reporting the world online</b>
----------------------	-----------------------------------

System Name	Description	Recommendation	Status
Fire alarm system	<p>COX TMC #33</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Photo eye's glass dirty and to be replaced</li> <li>2. Manual hardwired system 100% testing detector damage</li> </ul> <p>COX TMC #34</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Photo eye's glass dirty and to be replaced</li> </ul> <p>Control room TMC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Function system is working correctly</li> </ul> <p>COX TMC #35</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Detector 37 glass dirty 100% test detector found broken damage</li> <li>2. Detector 4 glass dirty 100% test detector found long damage</li> <li>3. Detector 50 glass dirty 100% test detector found long damage</li> </ul> <p>Alarm testing</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Function system is working correctly</li> </ul>	<p>Visual system</p> <p>Visual system</p> <p>Visual system</p>	<p>Working</p>

1

Copyright © 2004 by John Wiley & Sons, Inc.

**Download the service & connect it to your account**

Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)  
Fire Detection and Alarm System

Subject: Telnet File Access System  
Client: The Polytechnic Co., Ltd.  
Inventor: Takashi Ito, Security & Hardware (Thailand) Ltd.  
Issue Date: 10 / 18 January 2020  
Inspector: Yongyot, Wangyot, Chotakorn, Watanat  
Address:

Location of this assay card/paper: COS TREC KIT (Neutlas, Reg., 3/2002)

Definition	Value	Unit	Result	Remark
<b>1. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fire control	-	-	0	
1.2 Check power supply for RCP	220.4	VAC	0	
1.3 Check Battery Charge	27.70	VDC	0	
1.4 Check Battery back up	27.68	VDC	0	
1.5 Check Alarm/Call Point supply	35.42	VDC	0	
1.6 Check Detector and Manual Puller supply	35.01	VDC	0	
1.7 Check Location Lamp Power supply	✓	VDC	0	
1.8 Check Voltage Local Alarm Bell/VIC, BF, or on Load	20.80	VDC	0	
1.9 Check water connection / terminal, battery and housing of battery	-	-	0	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	0	
1.11 Cleaning of RCP	-	-	0	
<b>2. Annunciator Panel</b>				
2.1 Check condition of fire control	-	-	0	
2.2 Check condition of Lamp & Clock	-	-	0	
2.3 Check power supply for RCP	-	-	0	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	0	
2.5 Check Alarm Condition / Manual Test	-	-	0	
2.6 Visual check condition of battery and housing of battery	-	-	0	
2.7 Cleaning of Annunciator Panel	-	-	0	

S = Satisfactory, Uns = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable, N/A/N/A/N/A = no reading  
Inspection Result =  $\frac{\text{exam/reading}}{\text{test result}} = \frac{\text{calc/reading}}{\text{calc/reading}}$  =  $\frac{\text{calc/reading}}{\text{calc/reading}}$

**Remark :** Hydrant is flush with road surface.

Signature ( )	Approved By	Approved On
_____	_____	_____
Name ( )		
_____		
Date		
_____		

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyplast Co., Ltd.  
Contractor : Takachigo Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 10 - 18 January 2022  
Inspector : Tongrak, Worapin, Chatchawan, Watanas  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : COR TPAC-KOT (Hoyden - RQ - AR302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Plant 1FL, East	Zone 11	Heat detector	0	0	0	
2	Polymer Plant 1FL, East	Zone 11	Admittance	0	0	0	
3	Polymer Plant 1FL, East	Zone 11	Light	0	0	0	
4	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
5	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
6	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
7	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
8	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
9	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
10	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
11	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
12	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
13	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
14	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
15	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
16	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
17	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
18	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
19	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
20	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
21	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
22	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
23	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
24	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
25	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
26	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory and OK / Unsatisfactory/Failed / NR = Not Applicable / Unfulfilled/Not recommended  
Inspection Result : satisfactory / Test Result : satisfactory / - = No/Not/Not recommended

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyplast Co., Ltd.  
Contractor : Takachigo Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 10 - 18 January 2022  
Inspector : Tongrak, Worapin, Chatchawan, Watanas  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : COR TPAC-KOT (Hoyden - RQ - AR302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
27	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
28	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
29	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
30	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
31	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	
32	Polymer Plant 1FL, East	Zone 12	Heat detector	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 21	Heat detector	0	0	0	
2	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 22	Heat detector	0	0	0	
3	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 23	Heat detector	0	0	0	
4	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 24	Heat detector	0	0	0	
5	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 25	Heat detector	0	0	0	
6	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 26	Heat detector	0	0	0	
7	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 27	Heat detector	0	0	0	
8	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 28	Heat detector	0	0	0	
9	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 29	Heat detector	0	0	0	
10	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 30	Heat detector	0	0	0	
11	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 31	Heat detector	0	0	0	
12	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 32	Heat detector	0	0	0	
13	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 33	Heat detector	0	0	0	
14	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 34	Heat detector	0	0	0	
15	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 35	Heat detector	0	0	0	
16	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 36	Heat detector	0	0	0	
17	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 37	Heat detector	0	0	0	
18	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 38	Heat detector	0	0	0	
19	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 39	Heat detector	0	0	0	
20	Polymer Plant 1FL, Center	Zone 40	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory and OK / Unsatisfactory/Failed / NR = Not Applicable / Unfulfilled/Not recommended  
Inspection Result : satisfactory / Test Result : satisfactory / - = No/Not/Not recommended

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyplast Co., Ltd.  
Contractor : Takachigo Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 10 - 18 January 2022  
Inspector : Tongrak, Worapin, Chatchawan, Watanas  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : COR TPAC-KOT (Hoyden - RQ - AR302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Plant 1FL, West	Zone 41	Heat detector	0	0	0	
2	Polymer Plant 1FL, West	Zone 42	Heat detector	0	0	0	
3	Polymer Plant 1FL, West	Zone 43	Light	0	0	0	
4	Polymer Plant 1FL, West	Zone 44	Heat detector	0	0	0	
5	Polymer Plant 1FL, West	Zone 45	Heat detector	0	0	0	
6	Polymer Plant 1FL, West	Zone 46	Heat detector	0	0	0	
7	Polymer Plant 1FL, West	Zone 47	Heat detector	0	0	0	
8	Polymer Plant 1FL, West	Zone 48	Heat detector	0	0	0	
9	Polymer Plant 1FL, West	Zone 49	Heat detector	0	0	0	
10	Polymer Plant 1FL, West	Zone 50	Heat detector	0	0	0	
11	Polymer Plant 1FL, West	Zone 51	Heat detector	0	0	0	
12	Polymer Plant 1FL, West	Zone 52	Heat detector	0	0	0	
13	Polymer Plant 1FL, West	Zone 53	Heat detector	0	0	0	
14	Polymer Plant 1FL, West	Zone 54	Heat detector	0	0	0	
15	Polymer Plant 1FL, West	Zone 55	Heat detector	0	0	0	
16	Polymer Plant 1FL, West	Zone 56	Heat detector	0	0	0	
17	Polymer Plant 1FL, West	Zone 57	Heat detector	0	0	0	
18	Polymer Plant 1FL, West	Zone 58	Heat detector	0	0	0	
19	Polymer Plant 1FL, West	Zone 59	Heat detector	0	0	0	
20	Polymer Plant 1FL, West	Zone 60	Heat detector	0	0	0	
21	Polymer Plant 1FL, West	Zone 61	Heat detector	0	0	0	
22	Polymer Plant 1FL, West	Zone 62	Heat detector	0	0	0	
23	Polymer Plant 1FL, West	Zone 63	Heat detector	0	0	0	
24	Polymer Plant 1FL, West	Zone 64	Heat detector	0	0	0	
25	Polymer Plant 1FL, West	Zone 65	Heat detector	0	0	0	
26	Polymer Plant 1FL, West	Zone 66	Heat detector	0	0	0	
27	Polymer Plant 1FL, West	Zone 67	Heat detector	0	0	0	
28	Polymer Plant 1FL, West	Zone 68	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory and OK / Unsatisfactory/Failed / NR = Not Applicable / Unfulfilled/Not recommended  
Inspection Result : satisfactory / Test Result : satisfactory / - = No/Not/Not recommended

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyplast Co., Ltd.  
Contractor : Takachigo Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 10 - 18 January 2022  
Inspector : Tongrak, Worapin, Chatchawan, Watanas  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : COR TPAC-KOT (Hoyden - RQ - AR302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
29	Polymer Plant 1FL, West	Zone 69	Heat detector	0	0	0	
30	Polymer Plant 1FL, West	Zone 70	Heat detector	0	0	0	
31	Polymer Plant 1FL, West	Zone 71	Heat detector	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Plant 2FL, East	Zone 81	Heat detector	0	0	0	
2	Polymer Plant 2FL, East	Zone 82	Admittance	0	0	0	
3	Polymer Plant 2FL, East	Zone 83	Light	0	0	0	
4	Polymer Plant 2FL, East	Zone 84	Heat detector	0	0	0	
5	Polymer Plant 2FL, East	Zone 85	Heat detector	0	0	0	
6	Polymer Plant 2FL, East	Zone 86	Heat detector	0	0	0	
7	Polymer Plant 2FL, East	Zone 87	Heat detector	0	0	0	
8	Polymer Plant 2FL, East	Zone 88	Heat detector	0	0	0	
9	Polymer Plant 2FL, East	Zone 89	Heat detector	0	0	0	
10	Polymer Plant 2FL, East	Zone 90	Heat detector	0	0	0	
11	Polymer Plant 2FL, East	Zone 91	Heat detector	0	0	0	
12	Polymer Plant 2FL, East	Zone 92	Heat detector	0	0	0	
13	Polymer Plant 2FL, East	Zone 93	Heat detector	0	0	0	
14	Polymer Plant 2FL, East	Zone 94	Heat detector	0	0	0	
15	Polymer Plant 2FL, East	Zone 95	Heat detector	0	0	0	
16	Polymer Plant 2FL, East	Zone 96	Heat detector	0	0	0	
17	Polymer Plant 2FL, East	Zone 97	Heat detector	0	0	0	
18	Polymer Plant 2FL, East	Zone 98	Heat detector	0	0	0	
19	Polymer Plant 2FL, East	Zone 99	Heat detector	0	0	0	
20	Polymer Plant 2FL, East	Zone 100	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory and OK / Unsatisfactory/Failed / NR = Not Applicable / Unfulfilled/Not recommended  
Inspection Result : satisfactory / Test Result : satisfactory / - = No/Not/Not recommended

### Preventive Maintenance Check Sheet

Subject: Two Fire Alarm System  
Client: The PTT Public Co Ltd  
Contractor: Takasaka Elec. Security & Services (Thailand) Ltd  
Inspection Date: 15 - 16 January 2022  
Inspector: Yongsak Manoprasit, Chuanraksa Wutthana  
Witness:  
Location of fire alarm control panel: 608 (7940-822) SOCCO, Bldg. A010621

Item	Location	LOGS Zone Number	Type	Clearing	Inspection Status	Test Result	Remarks
21	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 411	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
22	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 412	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
23	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 413	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
24	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 424	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
25	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 425	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
26	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 426	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
27	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 427	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
28	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 428	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
29	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 429	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	
30	Polystyrene Plant 21 - East	Zone 430	Heat detector / fixed alarm	0	0	0	

Run	Location	LOOR Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remarks
1	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Food Spills	0	0	0	
2	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Apex Inlet	0	0	0	
3	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Light	0	0	0	
4	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	
5	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	
6	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	
7	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	
8	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Food Insects	0	0	0	
9	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	
10	Playroom Floor Under Hood	Zone 01	Permeable Inlet	0	0	0	

$$\text{Inspection Result} = \text{envyfreeindex} / \text{Test Result} = \text{score} / \text{index} / \text{envyfreeindex}$$

### Preventive Maintenance Check Sheet

#### Fire Detection and Alarm System

Subject: Fire Alarm System  
Client: The Polytechnic Co., Ltd.  
Contractor: Tachikawa Elec. Service & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date: 15 - 18 January 2012  
Inspector: Yongchai Manjungsri, Charintra Watanas  
Witness: [REDACTED]  
Location of fire alarm control panel: 6/F (FAC-602) (Room: 602 - ASK 6)

Item	Location	LOOPS Zone Number	Type	Counting	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Fluid Storage	Zone 61	Poly butene	3	3	3	
2	Polymer Fluid Storage	Zone 61	olefin oil	2	2	2	
3	Polymer Fluid Storage	Zone 62	light	3	3	3	
4	Polymer Fluid Storage	Zone 62	Phenomenal lake	3	3	3	
5	Polymer Fluid Storage	Zone 63	Phenomenal lake	3	3	3	

Item	Location	LDOR/ Zoning Number	Type	Existing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Frontage of 2 Macao Road	Zone 111	Public Access	10	0	0	
2	Frontage of 2 Macao Road	Zone 111	Adm. Bldg	10	0	0	
3	Frontage of 2 Macao Road	Zone 111	Loggia	10	0	0	
4	Frontage of 2 Macao Road	Zone 111	Recreational Area	10	0	0	
5	Frontage of 2 Macao Road	Zone 111	Recreational Area	10	0	0	

Sear	Location	Log# Case Number	Type	Closing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polyster Maklon Wang Sing	22m-67	Test station	0	0	0	
2	Polyster Maklon Wang Sing	22m-67	Water test	0	0	0	
3	Polyster Maklon Wang Sing	22m-67	Light	0	0	0	
4	Polyster Maklon Wang Sing	22m-62	Heat detector	0	0	0	
5	Polyster Maklon Wang Sing	22m-67	Heat detector	0	0	0	
6	Polyster Maklon Wang Sing	22m-62	Heat detector	0	0	0	
7	Polyster Maklon Wang Sing	22m-62	Heat detector	0	0	0	
8	Polyster Maklon Wang Sing	22m-62	Heat detector	0	0	0	
9	Polyster Maklon Wang Sing	22m-67	Heat detector	0	0	0	

[illegible]

### Preventive Maintenance Check Sheet

Subject: Test Fire Alarm System  
Client: The Polytechnic Co. Ltd  
Contractor: Takachio Fire, Security & Services (Malaysia) Ltd  
Inspection Date: 10 - 11 January 2022  
Inspector: Yongkil, Wanaris, Chaharawan, Wanaris  
Witness: [Redacted]  
Location of fire alarm control panel: CCR TRAC ACT / H08061 / RQ / AS302

[illegible]

Batch	Location	LOOM Date Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat buffer	0	0	0	
2	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat fan	0	0	0	
3	Polysar Under Road NE	Zone 01	Light	0	0	0	
4	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
5	Polysar Under Road NE	Zone 01	Fire detector	0	0	0	
6	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
7	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
8	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
9	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
10	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
11	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
12	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
13	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	
14	Polysar Under Road NE	Zone 01	Heat detector	0	0	0	

[illegible]Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

Subject : Tan Fm Alarm System  
 Client : The Polytechnic Co., Ltd  
 Contractor : Takachio-Fm, Security & Service (Thailand) Ltd  
 Inspection Date : 10 - 18 January 2021  
 Inspector : Yipwut, Prachon, Chuanthanasri, Wutthaisri  
 Witness : [Redacted]  
 Location of the alarm control panel : CGT TPAC-KIT (Kachin), BKG - AS502

Item	Location	UOW Zone Number	Type	Coating	Inspector (Ref#)	Test Result	Remarks
1	Polymer Blends	Zone 101	Structural	5	3	5	
2	Polymer Blends	Zone 102	Structural	5	3	5	

Ser.	Location	LOOP Zone Number	Type	Ordering	Inspection Results	Test Results	Remarks
1	Palmer, Denver	Zone 111	Smoke detector	3	0	0	

Item	Location	LOGPI Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer 00047 00007	Zone 071	Smoke detector	0	0	0	
2	Polymer 00047 00007	Zone 002	Smoke detector	0	0	0	
3	Polymer 00047 00007	Zone 004	Smoke detector	0	0	0	

Item	Location	LOGW Zone Number	Time	Clearing	Impaction Result	Test Result	Remarks
1	T-Plant 2 F.	Zone 101	Pump-out	0	0	0	
2	T-Plant 2 F.	Zone 101	Wash-out	0	0	0	Test only
3	T-Plant 2 F.	Zone 101	Light	0	0	0	

S = Subcategory, and /S = Unsubcategory (and /S = not applicable - labelled as /S in the text).  
Inspected Result =  $\frac{\text{category} \times \text{category}}{\text{Test Result} + \text{category} + 1} \times 100$  (Baker 1998)

Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

#### Solved: Test Fire Alarm Systems

Close: The Polygraph Co. Ltd.

Contractor: TakedaPharm. Inc. Security & Services (Thailand) Ltd.

Received: 10 January 2003

**Keywords:** *Visual Search, Attention, Stimulus Onset Asynchrony*

**Abstract**

Location of the alarm control panel: CDS TRAC-ACCT; Pw-944; NID-45382

Item	Location	LOOS/ Zona Number	Type	Counting	Streamflow Result	Test Result	Remarks
1	T-Plant 2 FL	Zone 101	Fluorometer	0	0	0	
2	T-Plant 2 FL	Zone 101	Acid test	0	0	0	
3	T-Plant 2 FL	Zone 101	Light	0	0	0	

Item	Location	LDOP Zone Number	Type	Clopping	Inspection Result	Feed Result	Remarks
1	T-Plant 4 (F)	Zone 104	Port Inlet	3	3	3	
2	T-Plant 4 (F)	Zone 101	Alarm Bell	3	3	3	
3	T-Plant 4 (F)	Zone 103	Light	5	5	5	

Item	Location	LODP# Zone Number	Type	Cleaning	WashClean Result	Test Result	Remarks
1	F-Plant 2 FC	Zone 1001	Plastic Bottle	0	0	0	
2	F-Plant 2 FC	Zone 1001	Stainless Ball	0	5	0	
3	F-Plant 2 FC	Zone 1001	Light	0	0	0	

Item	Location	LOSW Zone/Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Total Result	Remarks
1	C-Plant 1 (R)	Zone 101	Painted	5	5	5	
2	C-Plant 1 (R)	Zone 101	Painted	5	5	5	
3	C-Plant 1 (R)	Zone 101	Light	5	5	5	

S = Satisfactory; DM/DT = Dissatisfactory/Dislike; SR = Not Applicable;  $\Delta$  = Difference between Inspection Manual = satisfaction/dissatisfaction / Total Rating = percentage;  $\Delta$  =  $\Delta$  Difference

Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

**Subject: First Fire Alarm System**

Client: Thai Polysarol Co., Ltd.

Connector : Telefónica Fibra, Security & Services (Thailand) Ltd.

Importation Date: 10/14 January 2010

**Keywords:** Yogi, Yoga, Mantra, Chakra, Waruna

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

Location of the alarm control panel: 228 TRAC-477/14-434-5003-0000

Item	Location	UOP/Zone/Level	Type	Cleaning	Inspection Point	Test Result	Remarks
1	Product Warehouse 1	Zone 101	Open bottle	0	0	0	
2	Product Warehouse 1	Zone 101	Empty Cell	0	0	0	
3	Product Warehouse 1	Zone 101	Light	0	0	0	
4	Product Warehouse 1	Zone 102	Open bottle	0	0	0	
5	Product Warehouse 1	Zone 102	Empty Cell	0	0	0	
6	Product Warehouse 1	Zone 102	Light	0	0	0	
7	Product Warehouse 1	Zone 103	Open bottle	0	0	0	
8	Product Warehouse 1	Zone 103	Empty Cell	0	0	0	
9	Product Warehouse 1	Zone 103	Light	0	0	0	
10	Product Warehouse 1	Zone 104	Open bottle	0	0	0	
11	Product Warehouse 1	Zone 104	Empty Cell	0	0	0	
12	Product Warehouse 1	Zone 104	Smoke detector	0	0	0	
13	Product Warehouse 1	Zone 105	Smoke detector	0	0	0	
14	Product Warehouse 1	Zone 105	Smoke detector	0	0	0	
15	Product Warehouse 1	Zone 105	Smoke detector	0	0	0	
16	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
17	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
18	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
19	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
20	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
21	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	Damage
22	Product Warehouse 1	Zone 106	Smoke detector	0	0	0	
23	Product Warehouse 1	Zone 107	Smoke detector	0	0	0	
24	Product Palleting	Zone 201	Open bottle	0	0	0	
25	Product Palleting	Zone 202	Open bottle	0	0	0	
26	Product Palleting	Zone 203	Open bottle	0	0	0	

$$S = \text{Sulfuric acid} / \text{H}_2\text{SO}_4 = \text{Sulfuric acid} / \text{H}_2\text{SO}_4 \quad \text{MW} = 98.079 \quad \text{Density} = 1.825 \text{ g/mL} \quad \text{Boiling point} = 337.1^\circ\text{C}$$

### Preventive Maintenance Check Sheet

**Subject:** Tiger Vlog Alarm System

Client: Thiel Polyacetal Co. Ltd.

Contributor: Takahashi Fibre, Specialty & Service (Thailand) Ltd.

Submission Date: 19 January 2020

Impressor: Fengyue Wangyue, Chuanhua, Wenzhou

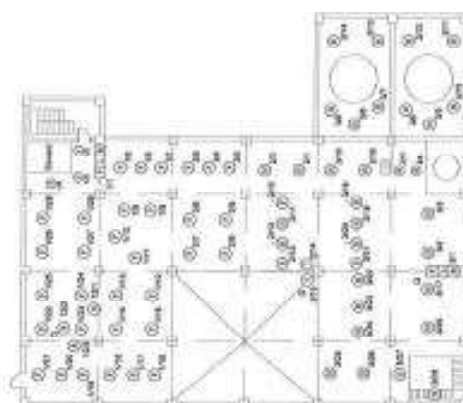
**References**

LOCATION OF FILE: 211 PARTIAL - RID - A3582

Item	Location	COGN Zone & Issue	Type	Clearing	Inspection Period	Test Result	Notes
1	Product Warehouse 2	Zone 1A1	Plant rubber	0	0	0	
2	Product Warehouse 2	Zone 1A2	Plant rubber	0	0	0	
3	Product Warehouse 2	Zone 1A3	Light	0	0	0	
4	Product Warehouse 2	Zone 1A4	Plant rubber	0	0	0	
5	Product Warehouse 2	Zone 1A5	Plant rubber	0	0	0	
6	Product Warehouse 2	Zone 1A6	Light	0	0	0	
7	Product Warehouse 2	Zone 1A7	Plant rubber	0	0	0	
8	Product Warehouse 2	Zone 1A8	Plant rubber	0	0	0	
9	Product Warehouse 2	Zone 1A9	Plant rubber	0	0	0	
10	Product Warehouse 2	Zone 1A10	Plant rubber	0	0	0	
11	Product Warehouse 2	Zone 1A11	Plant rubber	0	0	0	
12	Product Warehouse 2	Zone 1A12	Plant rubber	0	0	0	
13	Product Warehouse 2	Zone 1A13	Plant rubber	0	0	0	
14	Product Warehouse 2	Zone 1A14	Plant rubber	0	0	0	
15	Product Warehouse 2	Zone 1A15	Plant rubber	0	0	0	
16	Product Warehouse 2	Zone 1A16	Plant rubber	0	0	0	
17	Product Warehouse 2	Zone 1A17	Plant rubber	0	0	0	
18	Product Warehouse 2	Zone 1A18	Plant rubber	0	0	0	
19	Product Warehouse 2	Zone 1A19	Plant rubber	0	0	0	
20	Product Warehouse 2	Zone 1A20	Plant rubber	0	0	0	
21	Product Warehouse 2	Zone 1A21	Plant rubber	0	0	0	
22	Product Warehouse 2	Zone 1A22	Plant rubber	0	0	0	
23	Product Warehouse 2	Zone 1A23	Plant rubber	0	0	0	

Site	Location	LODR Data Location	Type	Coverage	Inspection Status	Test Result	Remarks
1	Hanarima Warehouse	Zone 1/1	Storage facility	0	0	0	
2	Hanarima Warehouse	Zone 1/2	Storage facility	0	0	0	
3	Hanarima Warehouse	Zone 1/3	Used parking	0	0	0	
4	Hanarima Warehouse	Zone 1/4	Used parking	0	0	0	

0 = satisfactory, 1/2 = (unsatisfactory) limited, 3/4 = not appropriate, 1 = (unsatisfactory) full compliance  
 Improvement Result =  $\frac{\text{score previous} - \text{Test Result} - \text{score maximum}}{1 - \text{score minimum}}$

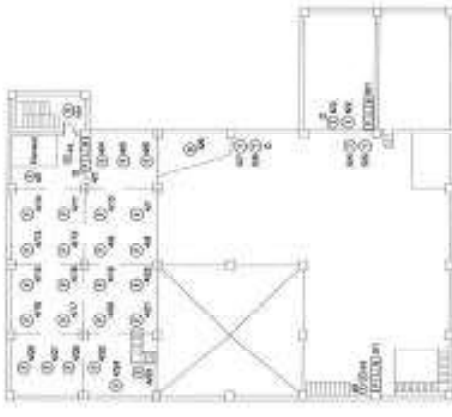


2nd Floor

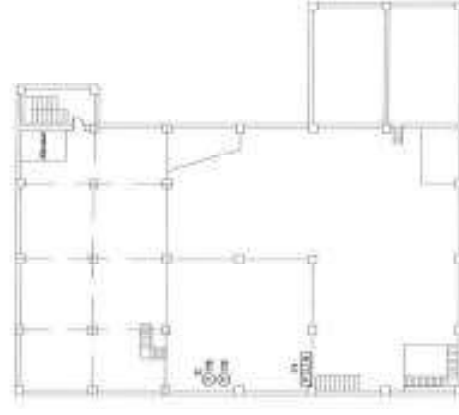
DRWG. NO.: FA-01	SCALE: 1"
DATE: 05/01/07	REV: 1


PRODUCT: THAI POLYACETAL CO., LTD.  
DRAWING TITLE: FIRE ALARM SYSTEM

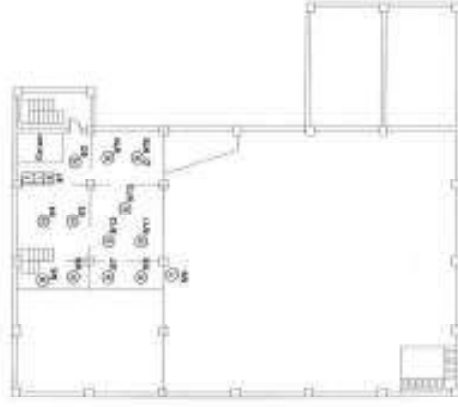
**PARATECH ENGINEERING CO., LTD.**  
 100, KOREA ROAD, SUWON, KOREA  
 TEL: 021-709-1111 FAX: 021-709-1112



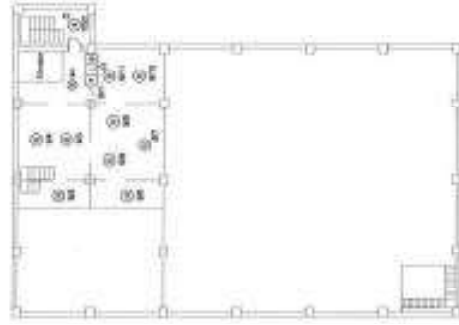
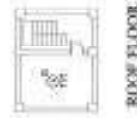
 <b>PPR TECHNOLOGIES ENGINEERING CO., LTD.</b> 100, WING LOK STREET, 1/F, WING LOK INDUSTRIAL BUILDING TAI WAI, NEW TERRACES, HONG KONG TEL: 2475 2888 FAX: 2475 2887 E-MAIL: PPR@PPR.HK	PROJECT: TREATMENTAL CO., LTD.	DRAWING NO.: FA-01	SCALE: -
	DRAWING TITLE: FIRE ALARM SYSTEM	DATE: 07/06/2011	REV: -




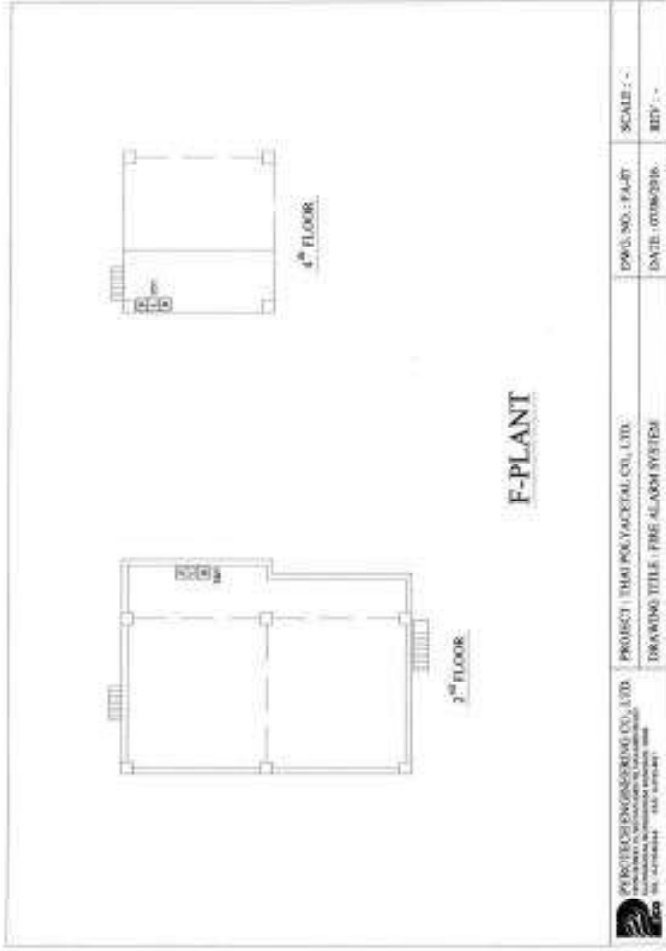
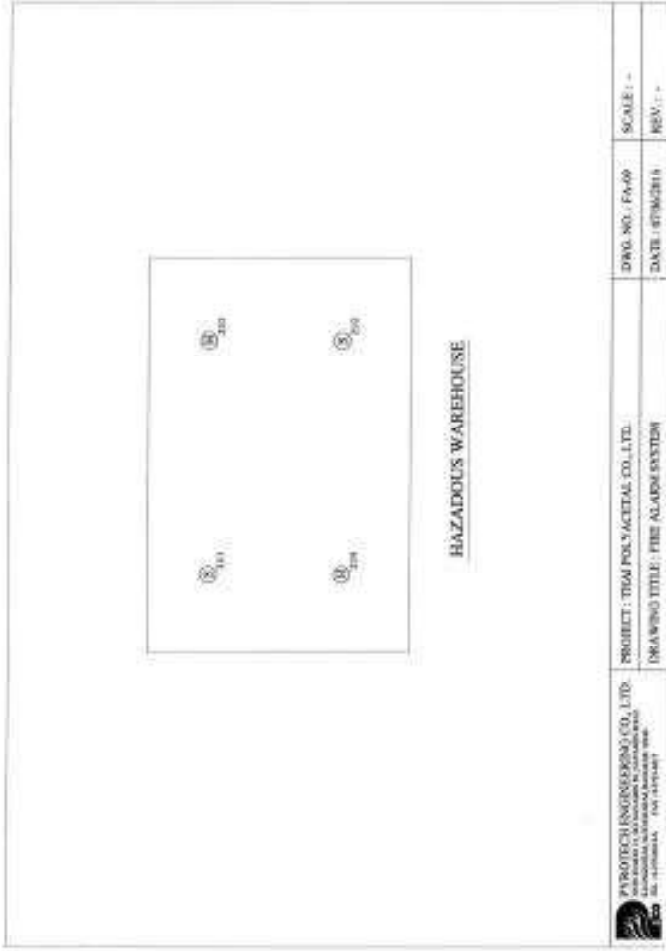
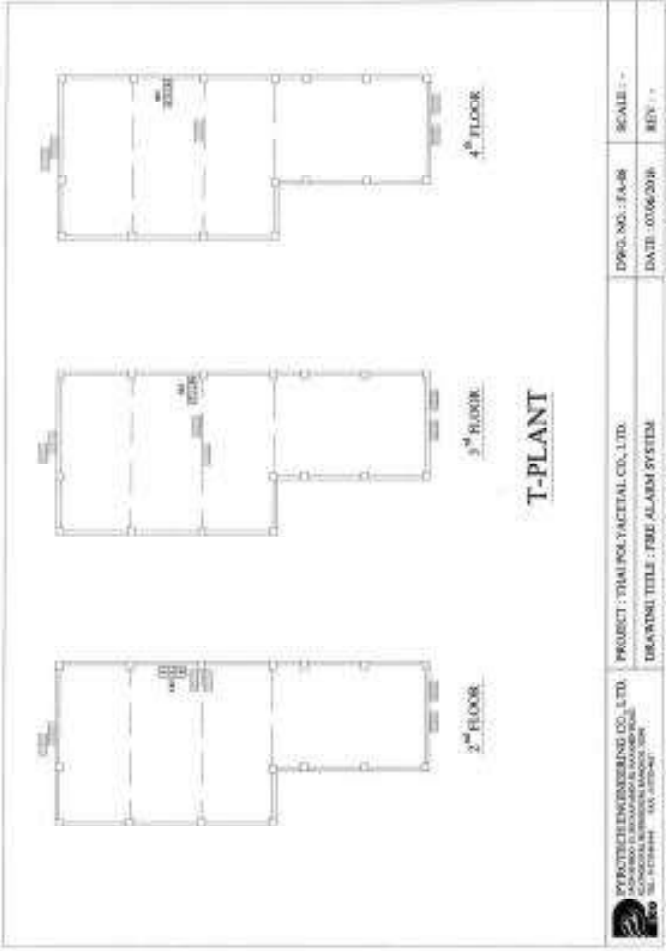
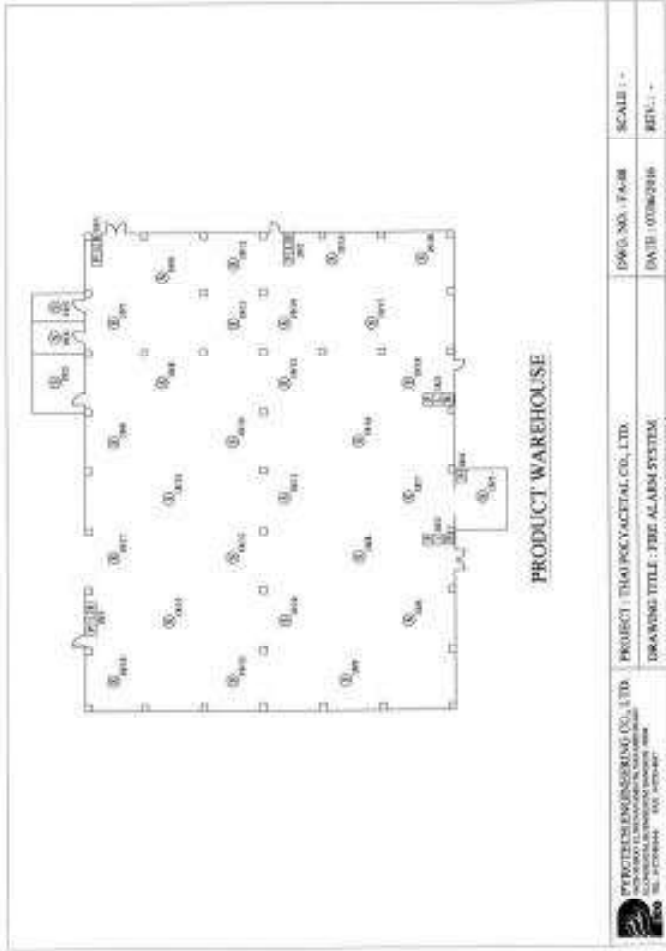
 <b>PPROTECH ENGINEERING CO., LTD</b> 100, 101 & 102, 3RD FLOOR, 25, LAMARU ROAD SINGAPORE 117622 TEL: 67334544 FAX: 67334545 E-MAIL: info@pprotech.com.sg	PROJECT : TIAN POLYACETAL CO., LTD.	DRAWN : 001_78-49	SCALE : -	
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 03/06/2005	REV : -	



 <b>PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.</b> 27/200-27/201, BANGKOK 101 TEL. 02-262-9991 FAX. 02-262-9992 TEL. 02-262-9993 FAX. 02-262-9994	PROJECT : TRIAL POLYCRYSTAL CO., LTD.	DWG. NO. : PA-34	SCALE : -
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 25/05/93	REV. : 1



 <b>SPECTECH ENGINEERING CO., LTD.</b> 308-000001 TEL. 333-55-6661 FAX 333-55-6630 308-000002 TEL. 333-55-6661 FAX 333-55-6630 308-000003 TEL. 333-55-6661 FAX 333-55-6630 308-000004 TEL. 333-55-6661 FAX 333-55-6630	PROJECT: TITANI POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO.: PA-49	SCALE: 1:1
	DRAWING TITLE: FIRE ALARM SYSTEM	DATE: 07/08/2018	REV: 1



## Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly) Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
 Client : True Polysocial Co. Ltd.  
 Contractor : Takanon Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
 Inspection Date : 16 - 18 January 2002  
 Inspector : Tangrat Wangyue, Chatchawan Watanas  
 Witness : XXXXXXXXXX  
 Location of fire alarm control panel : Admin Building (Nobut TAP 81044)

Description	Value	Unit	Result	Remark
<b>1. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fire control	--	--	S	
1.2 Check power supply for FGP	238.8	VAC	S	
1.3 Check Battery Charger	24.88	VDC	S	
1.4 Check Battery back up	25.9	VDC	S	
1.5 Check Amperator Power supply	26.27	VDC	S	
1.6 Check Detector and Manual Puller supply	26.35	VDC	S	
1.7 Check Location Lamp Power supply	47	VDC	S	
1.8 Check Voltage Local Alarm Bell 300, 60' on Unit	26.08	VDC	S	
1.9 Check alarm condition / terminal, battery and housing of battery	--	--	S	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	--	--	S	
1.11 Cleaning of FGP	--	--	S	
<b>2. Amperator Panel</b>				
2.1 Check condition of fuse control	--	--	S	
2.2 Check condition of Lamp & UCD	--	--	S	
2.3 Check power supply for FGP	--	--	S	
2.4 Check cable connection / set test	--	--	S	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	--	--	S	
2.6 Visual check condition of battery and housing of battery	--	--	S	
2.7 Cleaning of Amperator Panel	--	--	S	
S = Satisfactory - OK / US = Unsatisfactory - Fail / NK = Not Applicable - Not checked / Not checked / Not checked Inspection Result : satisfactory / True Result : satisfactory / - - / satisfactory				
Remark : Battery charger, 16/18/02				
Action : Signature : Name : Date :	Inspected By :	Approved By :		

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polytechnic Co., Ltd.

Contractor : Sakchai Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 30 January 2021

Inspector : Yongsit A. Wongsit, Chaitanont, Waritida

Witness : XXXXXXXXXX

Location of fire alarm control panel : Admin building (TACM FAP ROOM)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Circuiting	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Admin building 3FL	Zone 11	Smoke detector	0	0	0	
2	Admin building 3FL	Zone 12	Smoke detector	0	0	0	
3	Admin building 3FL	Zone 13	Smoke detector	0	0	0	
4	Admin building 3FL	Zone 14	Smoke detector	0	0	0	
5	Admin building 3FL	Zone 15	Smoke detector	0	0	0	
6	Admin building 3FL	Zone 16	Smoke detector	0	0	0	
7	Admin building 3FL	Zone 17	Smoke detector	0	0	0	
8	Admin building 3FL	Zone 18	Smoke detector	0	0	0	
9	Admin building 3FL	Zone 19	Smoke detector	0	0	0	
10	Admin building 1FL	Zone 110	Smoke detector	0	0	0	
11	Admin building 1FL	Zone 111	Smoke detector	0	0	0	
12	Admin building 1FL	Zone 112	Manual station	0	0	0	
13	Admin building 1FL	Zone 113	Apex bell	0	0	0	

Item	Location	LDN/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remarks
1	Admin building 1FL	Zone 21	Smoke detector	8	8	8	
2	Admin building 1FL	Zone 22	Smoke detector	8	8	8	
3	Admin building 1FL	Zone 23	Smoke detector	8	8	8	
4	Admin building 1FL	Zone 24	Smoke detector	8	8	8	
5	Admin building 1FL	Zone 25	Smoke detector	8	8	8	
6	Admin building 1FL	Zone 26	Smoke detector	8	8	8	
7	Admin building 1FL	Zone 27	Smoke detector	8	8	8	
8	Admin building 1FL	Zone 28	Smoke detector	8	8	8	
9	Admin building 1FL	Zone 29	Smoke detector	8	8	8	
10	Admin building 1FL	Zone 30	Smoke detector	8	8	8	
11	Admin building 1FL	Zone 31	Smoke detector	8	8	8	
12	Admin building 1FL	Zone 32	Smoke detector	8	8	8	

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject: Test Fire Alarm System

Client: Thai Property Co., Ltd.

Contractor: Thailand Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date: 10 / 14 January 2022

Inspector: Yongyot Wangyot, Chaitichai Wattana

Witness: [Redacted]

Location of fire alarm control panel: Admin building (Narath PAF 51348)

Item	Location	COOP's Data/Manual	Type	Expiring	Inspection Result	Test Result	Remark
17	Admin to 5/Floor (1)	Zone 4-17	Smoke detector	0	0	0	
18	Admin building (1)	Zone 4-18	Smoke detector	0	0	0	

Serial	Location	LDON Zona Nomor	Typel	Chasing	Dependence Pase II	Test Result	Remarks
1	Admiral building 2F1	Zona 2F1	Print detector	0	0	0	
2	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
3	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
4	Admiral building 2F1	Zona 2C4	Smoke detector	0	0	0	
5	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
6	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
7	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
8	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Smoke detector	0	0	0	
9	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Heat detector	0	0	0	
10	Admiral building 2F1	Zona 2C2	Heat detector	0	0	0	
11	Admiral building 2F1	Zona 2C1	Smoke detector	0	0	0	
12	Admiral building 2F1	Zona 2C1	Smoke detector	0	0	0	
13	Admiral building 2F1	Zona 2C1	Smoke detector	0	0	0	
14	Admiral building 2F1	Zona 2C1	Smoke detector	0	0	0	
15	Admiral building 2F1	Zona 2C1	Smoke detector	0	0	0	

Site	Location	COGN Zone Number	Type	Clearing	Impervious Result	Test Result	Monitor
1	Admin building (2)	Zone A-1	Normal urban	0	0	0	
2	Admin building (2)	Zone A-1	Storm drain	0	0	0	
3	Admin building (2)	Zone A-1	Heat detector	0	0	0	
4	Admin building (2)	Zone A-1	Heat detector	0	0	0	
5	Admin building (2)	Zone A-1	Heat detector	0	0	0	

### Preventive Maintenance Check Sheet

Subject: Tap Fire Alarm System  
Client: The Polytechnic Co Ltd  
Deadline: Takaful Fire, Security & Services (Thailand) Ltd  
Inspection Date: 12 - 18 January 2022  
Inspector: Yongrak, Worapong, Chirachawan, Warutakul  
Witness: [Redacted]  
Location of the alarm control panel: Admin building / 3rd floor / 2025A

Item	Location	Logoff Date/Number	Type	Cleaning	Inspection Status	Test Result	Remarks
42	Student Locking (2)	Zone A/B	Door operation	OK	OK	OK	
43	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	
44	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	
45	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	
46	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	
47	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	
48	Student Locking (2)	Zone A/B	Door status	OK	OK	OK	

Year	Location	LOOM Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Admin building 2F	Zone 31	Room detector	0	0	0	
2	Admin building 2F	Zone 32	Smoke detector	0	0	0	
3	Admin building 2F	Zone 33	Room detector	0	0	0	
4	Admin building 2F	Zone 34	Room detector	0	0	0	
5	Admin building 2F	Zone 35	Room detector	0	0	0	
6	Admin building 2F	Zone 36	Room detector	0	0	0	
7	Admin building 2F	Zone 37	Room detector	0	0	0	
8	Admin building 2F	Zone 38	Smoke detector	0	0	0	
9	Admin building 2F	Zone 39	Room detector	0	0	0	
10	Admin building 2F	Zone 40	Room detector	0	0	0	
11	Admin building 2F	Zone 41	Room detector	0	0	0	
12	Admin building 2F	Zone 42	Smoke detector	0	0	0	
13	Admin building 2F	Zone 43	Smoke detector	0	0	0	

Item	Location	LCOW Zone Number	Type	Cleaning	Insects/Ear Found	Treat Result	Remarks
1	Admin building (2)	Zone 40	Storage cabinet	0	0	0	
2	Admin building (2)	Zone 40	Alarm box	0	0	0	

[illegible]Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

Subject: Tied Fly Alarm System  
Client: The Polygraph Co. Ltd.  
Contractor: Takahiro Pm. Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date: 11 - 12 January 2022  
Inspector: Yungut, Wangkai, Thaisriwan, Wadida  
Witness: [Redacted]  
Location of the event: [Redacted] (Name of the place) (Address) (Postcode) (Province) (Country)

Item	Location	LOQR Draw Number	Type	Clearing	Inspection Status	Test Result	Remarks
3	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
4	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
5	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
6	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
7	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
8	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
9	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
10	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
11	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	
12	Admitt to boring (2')	Zone A-1	Gravel stream	0	0	0	

Sl. No.	Location	CDSP's Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Carbondi (P)	Zone 11	Manual labor	0	0	0	
2	Carbondi (P)	Zone 11	Motor tool	0	0	0	
3	Carbondi (P)	Zone 10	Shovel excavator	0	0	0	
4	Carbondi (P)	Zone 70	Shovel excavator	0	0	0	
5	Carbondi (P)	Zone 70	Shovel excavator	0	0	0	
6	Carbondi (P)	Zone 10	Shovel excavator	0	0	0	

Item	Location	COOP Item Number	Type	Existing	Waplesboro Recall	Test Result	Remark
1	Contaminant #1	Zone 101	Manual station	0	0	0	
2	Contaminant #1	Zone 101	Flow bed	0	0	0	
3	Contaminant #1	Zone 101	Flow detector	0	0	0	
4	Contaminant #1	Zone 102	Flow detector	0	0	0	
5	Contaminant #1	Zone 101	Flow detector	0	0	0	

S = Satisfaction, Ind. full = (Satisfaction full) / 40 = Not Applicable, full/full/indiv/none  
 none/indiv/full = (Satisfaction full) / 40 = Not Applicable, full/full/indiv/none

Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

Subject: T&E Fire Alarm System  
Client: T&E Polygroup Co. Ltd  
Contractor: T&E Fire Alarm Systems (Thames) Ltd  
Inspection date: 10 - 15 January 2010  
Inspector: Vincent, Marlene, Christopher, Wanda  
Witness: [Redacted]  
Location of fire alarm control panel: Access building / Store / F&P (H&S)

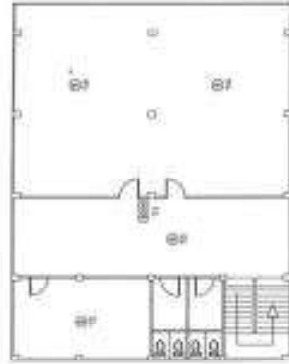
[illegible]

Item	Location	LDW Zone Number	Type	Clearing	Inspection Pass/Fail	Test Result	Remarks
1	Maintenance shop 21	Zone 101	Red detector	0	0	0	
2	Maintenance shop 21	Zone 101	Smoke detector	0	0	0	
3	Maintenance shop 21	Zone 101	Smoke detector	0	0	0	
4	Maintenance shop 21	Zone 101	Smoke detector	0	0	0	
5	Maintenance shop 21	Zone 101	Smoke detector	0	0	0	
6	Maintenance shop 21	Zone 101	Red detector	0	0	0	
7	Maintenance shop 21	Zone 101	Red detector	0	0	0	

[illegible]



CANTEEN 1<sup>st</sup> FLOOR



CANTEEN 2<sup>nd</sup> FLOOR

CANTEEN BUILDING

LEGEND  
 - 1. Fire Alarm System  
 - 2. Fire Alarm System  
 - 3. Fire Alarm System  
 - 4. Fire Alarm System  
 - 5. Fire Alarm System

 PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 11/11 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150 TEL: 02-6288888 FAX: 02-6288888	PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : FA-44	SCALE : 1 : 1
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 16/06/2015	REV. : 1



ADMIN BUILDING 2<sup>nd</sup> FLOOR

LEGEND  
 - 1. Fire Alarm System  
 - 2. Fire Alarm System  
 - 3. Fire Alarm System  
 - 4. Fire Alarm System  
 - 5. Fire Alarm System

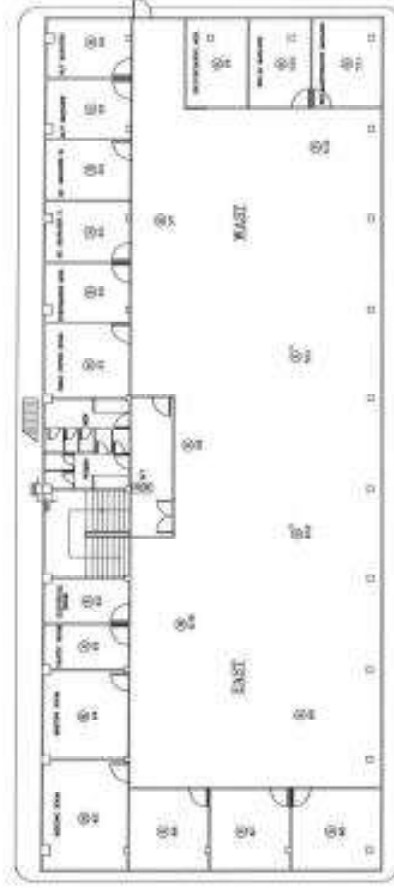
 PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 11/11 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150 TEL: 02-6288888 FAX: 02-6288888	PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : FA-45	SCALE : 1 : 1
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 16/07/2017	REV. : 1



MAINTENANCE SHOP 1<sup>st</sup> FLOOR

LEGEND  
 - 1. Fire Alarm System  
 - 2. Fire Alarm System  
 - 3. Fire Alarm System  
 - 4. Fire Alarm System  
 - 5. Fire Alarm System

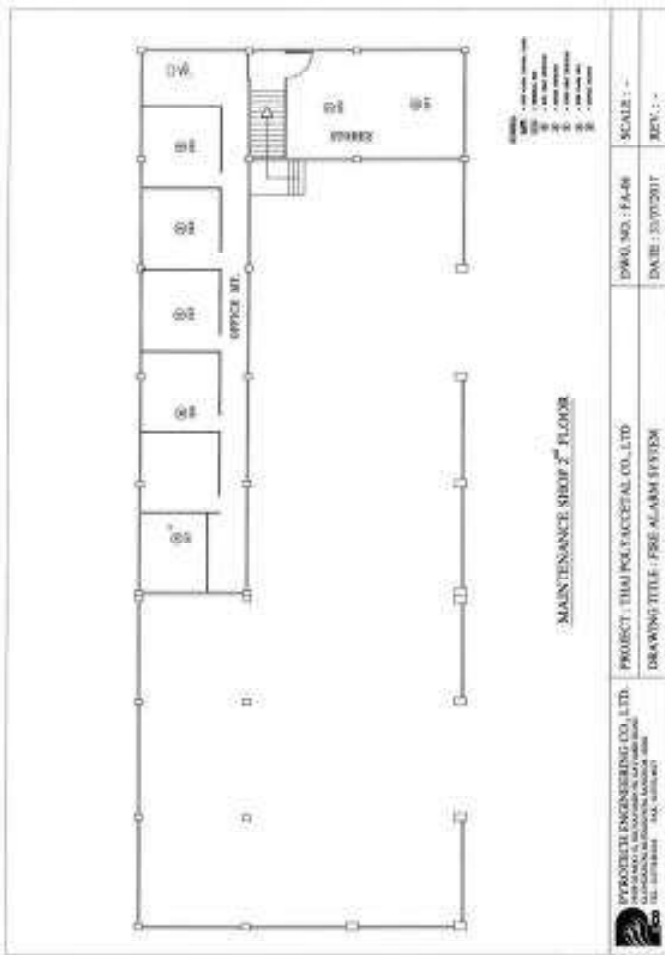
 PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 11/11 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150 TEL: 02-6288888 FAX: 02-6288888	PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : FA-46	SCALE : 1 : 1
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 16/07/2017	REV. : 1



ADMIN BUILDING 3<sup>rd</sup> FLOOR

LEGEND  
 - 1. Fire Alarm System  
 - 2. Fire Alarm System  
 - 3. Fire Alarm System  
 - 4. Fire Alarm System  
 - 5. Fire Alarm System

 PYROTECH ENGINEERING CO., LTD. 11/11 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150 TEL: 02-6288888 FAX: 02-6288888	PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : FA-47	SCALE : 1 : 1
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 16/07/2017	REV. : 1



# PREVENTIVE MAINTENANCE LIST

12-06-22

ITEM	EQUIP	PLANT	RANK	SEC	PHNUM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	FirstDate	LastStart	NEXTDUE
1	12-FA-K20	TPAC2	S	EE	1E440026	Fire Alarm FA-07 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022
FACILITY											
	WORK	COMP DATE	RECEIVED	RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT					
1	21-46993	28/12/21	31/12/21	MAXADWIN	MYCLOSE	THEERAPONG	Rev.No:20 Follow Up SR ->S20-10558				

## Standard Reference

For this project, our company will follow inspector and maintenance procedures of fire alarm system and fire fighting system by referring to these standards as detail below:

- NFPA 10 – Standard For Portable Fire Extinguishers
- NFPA 11 – Standard For Foam Extinguishers, Low Expansion
- NFPA 12 – Standard For Carbon Dioxide Extinguishers system
- NFPA 13 – Standard For The Installation of Sprinkler systems
- NFPA 14 – Standard For Installation of Stand Pipe and hose systems
- NFPA 18 – Standard For Water Spray Fixed Systems For fire Protection
- NFPA 20 – Standard For Installation of Centrifugal Fire Pumps
- NFPA 25 – Standard For The Inspection, Testing and Maintenance of Water Based fire Protection systems
- NFPA 30 – Flammable and Combustible Liquids Code
- NFPA 32 – National Aircraft Code
- NFPA 33 – National Fire Marine Code

## Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly) Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachino Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 10 - 18 January 2022

Inspector : Wongsak Wongsak, (Thailand) Wongsak

Witness : [Signature]

Location of fire alarm control panel : 009 TPAC-K20 / Room - KSC - A2052

Description	Value	Unit	Result	Remark
<b>I. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fire control	-	-	0	
1.2 Check power supply for PCP	20.0	VDC	0	
1.3 Check Battery Charger	27.4	VDC	0	
1.4 Check Battery back up	27.2	VDC	0	
1.5 Check Accumulator Power supply	26.44	VDC	0	
1.6 Check Detector and Manual Power supply	26.98	VDC	0	
1.7 Check Location Loop Power supply	✓	VDC	0	
1.8 Check Voltage Loop Alarm Bell (80, 80) on Load	24.46	VDC	0	
1.9 Check cable connection / terminal, polarity and heating of battery	-	-	0	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	0	
1.11 Cleaning of PCP	-	-	0	
<b>II. Alarm Indicator Panel</b>				
2.1 Check condition of fire control	-	-	0	
2.2 Check condition of Alarm & Light	-	-	0	
2.3 Check power supply for PCP	-	-	0	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	0	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	0	
2.6 Visual check condition of battery and heating of battery	-	-	0	
2.7 Cleaning of Alarm Indicator Panel	-	-	0	
<b>Legend:</b> 0 = Satisfactory, 1 = OK, 2 = Unsatisfactory, 3 = Not, 4 = Not Applicable, 5 = Not, 6 = Not, 7 = Not, 8 = Not, 9 = Not, 10 = Not Inspection Result : 0000000000 / Test Result : 0000000000 / 0000000000 Remarks : Battery Recharge 10/01/21				
Actions	Inspected By		Approved By	
Signature :	[Signature]		[Signature]	
Name :	[Name]		[Name]	
Date :	[Date]		[Date]	

### Preventive Maintenance Check Sheet

#### Fire Detection and Alarm System

Subject: Test Fire Main System

© 2004 by The McGraw-Hill Companies, Inc.

Contractor - Takamitsu Fire Security &amp; Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2012

Inspector: Yongest Winsley, Chatham, Maine

104 minutes 11

Location of this alarm system power supply: [redacted] Kiotaki - WFO - J01802

Item	Location	LOCP Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Final Result	Remarks
1	Polyster 1F East	Zone 10	Food factory	0	0	0	
2	Polyster 1F East	Zone 11	Warehouse	0	0	0	
3	Polyster 1F East	Zone 11	Light	0	0	0	
4	Polyster 1F East	Zone 12	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
5	Polyster 1F East	Zone 13	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
6	Polyster 1F East	Zone 14	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
7	Polyster 1F East	Zone 15	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
8	Polyster 1F East	Zone 16	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
9	Polyster 1F East	Zone 17	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
10	Polyster 1F East	Zone 18	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
11	Polyster 1F East	Zone 19	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
12	Polyster 1F East	Zone 20	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
13	Polyster 1F East	Zone 21	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
14	Polyster 1F East	Zone 22	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
15	Polyster 1F East	Zone 23	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
16	Polyster 1F East	Zone 24	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
17	Polyster 1F East	Zone 25	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
18	Polyster 1F East	Zone 26	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
19	Polyster 1F East	Zone 27	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
20	Polyster 1F East	Zone 28	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
21	Polyster 1F East	Zone 29	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
22	Polyster 1F East	Zone 30	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
23	Polyster 1F East	Zone 31	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
24	Polyster 1F East	Zone 32	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
25	Polyster 1F East	Zone 33	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	
26	Polyster 1F East	Zone 34	Heat detector (heat alarm)	0	0	0	

$$\text{Inequality Result} = (\text{max\_error\_ratio} / \text{Test\_Result} - \text{accuracy\_ratio}) \cdot n \cdot (d + 2) / (d + 1)$$

### Preventive Maintenance Check Sheet

Subject : Test Final Alarm System

Internet: <http://www.frykholm.com>

Contributor: Takashiro Fine, Jewelry & Services (Thailand) Ltd

Registration Dates: 10 - 18 January 2022

ISSN 0001-9061, 2008, Vol. 44, No. 1, pp. 1–10. © 2008 by All Russia Scientific Center of the Academy of Sciences of the Russian Federation.

**References**

Location of fire alarm control panel: 0201 THAC 2024 / 5th floor - R/C - 20302

Item	Location	LDOP Zebra Marking	Type	Counting	Intrusive Robot	Test Result	Remark
27	Poligrow 1F East	Zone 100	Head detector fixed lamp	0	0	0	
28	Poligrow 1F East	Zone 106	Head detector fixed lamp	0	0	0	
29	Poligrow 1F East	Zone 107	Head detector fixed lamp	0	0	0	
30	Poligrow 1F East	Zone 108	Head detector fixed lamp	0	0	0	
31	Poligrow 1F East	Zone 109	Head detector fixed lamp	0	0	0	

Item	Location	LOON Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remarks
1	Polysar 17 Center	Zone 27	Heat detector	0	12	0	
2	Polysar 17 Center	Zone 28	Heat detector	0	12	0	
3	Polysar 17 Center	Zone 29	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
4	Polysar 17 Center	Zone 30	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
5	Polysar 17 Center	Zone 31	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
6	Polysar 17 Center	Zone 32	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
7	Polysar 17 Center	Zone 33	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
8	Polysar 17 Center	Zone 34	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
9	Polysar 17 Center	Zone 35	Heat detector Heat Sense	0	12	0	
10	Polysar 17 Center	Zone 36	Heat detector	0	0	0	
11	Polysar 17 Center	Zone 37	Heat detector	0	0	0	
12	Polysar 17 Center	Zone 38	Heat detector	0	0	0	
13	Polysar 17 Center	Zone 39	Heat detector	0	0	0	
14	Polysar 17 Center	Zone 40	Photoelectric	0	0	0	
15	Polysar 17 Center	Zone 41	Photoelectric	0	0	0	

$\text{S} = \text{Kannengröße} \cdot \text{Ladung} / \text{Ladungsdichte} = 100 \cdot 100 \text{ Ah} / 100 \text{ Ah/m}^2 = 100 \text{ m}^2$   
 $\text{Ladungsdichte} = \text{Ladung} / \text{Fläche} = 100 \text{ Ah} / 100 \text{ m}^2 = 1 \text{ Ah/m}^2$

### Preventive Maintenance Check Sheet

**Subject :** Tool Free Alarm System

Export: The Polyester Co., Ltd.

Contractor: Takashiki Fire Security &amp; Services (Thailand) Ltd

Accepted Date: 10 - 18 January 2022

Inspector: Schuyler, Wendy, Christopher, Marilee

**Abstract**

Location of fire alarm control panel: CDR TRAC 402J / Rm 404 - Rm - A5502

Year	Location	LEADS Zero Number	Type	Clearing	Impaired Flow Rate/A	Fuel Source	Remarks
1	Kopyah 11 West	2004-01	Real Estate	0	0	0	
2	Kopyah 11 West	2004-01	Real Estate	0	0	0	
3	Kopyah 11 West	2004-01	Light	0	0	0	
4	Kopyah 11 West	2004-02	Real Estate	0	0	0	
5	Kopyah 11 West	2004-03	Real Estate	0	0	0	
6	Kopyah 11 West	2004-04	Real Estate	0	0	0	
7	Kopyah 11 West	2004-05	Real Estate	0	0	0	
8	Kopyah 11 West	2004-06	Real Estate	0	0	0	
9	Kopyah 11 West	2004-07	Real Estate	0	0	0	
10	Kopyah 11 West	2004-08	Real Estate	0	0	0	
11	Kopyah 11 West	2004-09	Real Estate	0	0	0	
12	Kopyah 11 West	2004-10	Real Estate	0	0	0	
13	Kopyah 11 West	2004-11	Real Estate	0	0	0	
14	Kopyah 11 West	2004-12	Real Estate	0	0	0	
15	Kopyah 11 West	2005-01	Real Estate	0	0	0	
16	Kopyah 11 West	2005-02	Real Estate	0	0	0	
17	Kopyah 11 West	2005-03	Real Estate	0	0	0	
18	Kopyah 11 West	2005-04	Real Estate	0	0	0	
19	Kopyah 11 West	2005-05	Real Estate	0	0	0	
20	Kopyah 11 West	2005-06	Real Estate	0	0	0	
21	Kopyah 11 West	2005-07	Real Estate	0	0	0	
22	Kopyah 11 West	2005-08	Real Estate	0	0	0	
23	Kopyah 11 West	2005-09	Real Estate	0	0	0	
24	Kopyah 11 West	2005-10	Real Estate	0	0	0	
25	Kopyah 11 West	2005-11	Real Estate	0	0	0	
26	Kopyah 11 West	2005-12	Real Estate	0	0	0	
27	Kopyah 11 West	2006-01	Real Estate	0	0	0	
28	Kopyah 11 West	2006-02	Real Estate	0	0	0	

E = Enthalpy; ΔH<sub>1</sub>/J = Enthalpy Change; NA = Not Applicable; Subscripted Values are  
Insertion Result or Measurement; Top Result = measurement; - = No Difference

Preventive Maintenance Check Sheet  
Fire Detection and Alarm System

Subject: Test File Access System

Client: The Polynomial Co. Ltd.

Sponsor: Takachiyo Film, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date: 10 - 11 January 2012

Images by: [Visuals Unlimited](#), [Shutterstock](#), [Pexels](#), [Unsplash](#), [iStock](#)

**Abstract**

Location of fire alarm control panel: CCR TRAC-420/Hochuli-RSC-AD305

Base	Location	LOOPS Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Repair
26	Highway 1E West	Area 2-01	Hand inspection	0	0	0	
30	Highway 1E West	Area 2-02	Hand inspection	0	0	0	
31	Highway 1E West	Area 2-03	Hand inspection	0	0	0	
32	Highway 1E West	Area 2-04	Hand inspection	0	0	0	

Item	Location	LOOM Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Results	Remarks
1	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector	5	0	0	
2	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat det	5	0	0	
3	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Light	5	0	0	
4	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
5	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
6	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
7	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
8	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
9	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
10	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
11	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
12	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
13	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
14	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
15	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
16	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
17	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
18	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
19	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	
20	Polystyrene 20' East	Zone 9(1)	Heat detector/heat alarm	5	0	0	

0 = Satisfactory, 1 = Not Satisfactory, 2 = Unsatisfactory, 3 = Not Applicable, 4 = Not Applicable

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachino Pte. Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Yongyut Wongsri, Chaitheeran Wongsri

Witness : [Redacted]

Location of fire alarm control panel : CCR THAC-R2U (Hochiki - RSC - AS302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
21	Polymer 2F East	Zone 410	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	Damage
22	Polymer 2F East	Zone 410	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
23	Polymer 2F East	Zone 421	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
24	Polymer 2F East	Zone 422	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
25	Polymer 2F East	Zone 423	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
26	Polymer 2F East	Zone 424	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
27	Polymer 2F East	Zone 425	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
28	Polymer 2F East	Zone 426	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
29	Polymer 2F East	Zone 427	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	
30	Polymer 2F East	Zone 428	Heat detector heat lamp	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Under Road	Zone 31	Push button	OK	OK	OK	
2	Polymer Under Road	Zone 31	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	Polymer Under Road	Zone 31	Light	OK	OK	OK	
4	Polymer Under Road	Zone 32	Push button	OK	OK	OK	
5	Polymer Under Road	Zone 32	Alarm bell	OK	OK	OK	
6	Polymer Under Road	Zone 32	Light	OK	OK	OK	
7	Polymerization Reactor 2F	Zone 51	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
8	Polymerization Reactor 2F	Zone 51	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
9	Polymerization Reactor 2F	Zone 52	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
10	Polymerization Reactor 2F	Zone 53	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
11	Polymerization Reactor 2F	Zone 54	Heat detector	OK	OK	OK	
12	Polymerization Reactor 2F	Zone 55	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
13	Polymerization Reactor 2F	Zone 56	Pneumatic tube	OK	OK	OK	

OK = Satisfactory, And / OK = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = Not Satisfactory

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachino Pte. Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Yongyut Wongsri, Chaitheeran Wongsri

Witness : [Redacted]

Location of fire alarm control panel : CCR THAC-R2U (Hochiki - RSC - AS302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer 2F West	Zone 31	Push button	OK	OK	OK	
2	Polymer 2F West	Zone 31	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	Polymer 2F West	Zone 31	Light	OK	OK	OK	
4	Polymer 2F West	Zone 32	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
5	Polymer 2F West	Zone 33	Pneumatic tube	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer 2F West	Zone 33	Push button	OK	OK	OK	
2	Polymer 2F West	Zone 33	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	Polymer 2F West	Zone 33	Light	OK	OK	OK	
4	Polymer 2F West	Zone 34	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
5	Polymer 2F West	Zone 35	Pneumatic tube	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Standby Nighting	Zone 61	Push button	OK	OK	OK	
2	Polymer Standby Nighting	Zone 61	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	Polymer Standby Nighting	Zone 61	Light	OK	OK	OK	
4	Polymer Standby Nighting	Zone 62	Heat detector	OK	OK	OK	
5	Polymer Standby Nighting	Zone 63	Heat detector	OK	OK	OK	
6	Polymer Standby Nighting	Zone 64	Heat detector	OK	OK	OK	
7	Polymer Standby Nighting	Zone 65	Heat detector	OK	OK	OK	
8	Polymer Standby Nighting	Zone 66	Heat detector	OK	OK	OK	
9	Polymer Standby Nighting	Zone 67	Heat detector	OK	OK	OK	

OK = Satisfactory, And / OK = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = Not Satisfactory

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachino Pte. Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Yongyut Wongsri, Chaitheeran Wongsri

Witness : [Redacted]

Location of fire alarm control panel : CCR THAC-R2U (Hochiki - RSC - AS302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
10	Polymer Standby Nighting	Zone 68	Heat detector	OK	OK	OK	
11	Polymer Standby Nighting	Zone 69	Pneumatic tube	OK	OK	OK	
12	Polymer Standby Nighting	Zone 611	Heat detector	OK	OK	OK	
13	Polymer Standby Nighting	Zone 612	Heat detector	OK	OK	OK	
14	Polymer Standby Nighting	Zone 613	Heat detector	OK	OK	OK	
15	Polymer Standby Nighting	Zone 614	Heat detector	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Under Road NE	Zone 71	Push button	OK	OK	OK	
2	Polymer Under Road NE	Zone 71	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	Polymer Under Road NE	Zone 71	Light	OK	OK	OK	
4	Polymer Under Road NE	Zone 72	Heat detector	OK	OK	OK	
5	Polymer Under Road NE	Zone 73	Heat detector	OK	OK	OK	
6	Polymer Under Road NE	Zone 74	Heat detector	OK	OK	OK	
7	Polymer Under Road NE	Zone 75	Heat detector	OK	OK	OK	
8	Polymer Under Road NE	Zone 76	Heat detector	OK	OK	OK	
9	Polymer Under Road NE	Zone 77	Heat detector	OK	OK	OK	
10	Polymer Under Road NE	Zone 78	Heat detector	OK	OK	OK	
11	Polymer Under Road NE	Zone 79	Heat detector	OK	OK	OK	
12	Polymer Under Road NE	Zone 80	Heat detector	OK	OK	OK	
13	Polymer Under Road NE	Zone 81	Heat detector	OK	OK	OK	

OK = Satisfactory, And / OK = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = Not Satisfactory

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachino Pte. Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Yongyut Wongsri, Chaitheeran Wongsri

Witness : [Redacted]

Location of fire alarm control panel : CCR THAC-R2U (Hochiki - RSC - AS302)

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Standby	Zone 91	Smoke detector	OK	OK	OK	
2	Polymer Standby	Zone 92	Smoke detector	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Standby	Zone 101	Smoke detector	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Polymer Q2417-Q2421	Zone 104	Smoke detector	OK	OK	OK	
2	Polymer Q2417-Q2421	Zone 105	Smoke detector	OK	OK	OK	
3	Polymer Q2417-Q2421	Zone 106	Smoke detector	OK	OK	OK	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	1-Plant 221	Zone 101	Push button	OK	OK	OK	
2	1-Plant 221	Zone 102	Alarm bell	OK	OK	OK	
3	1-Plant 221	Zone 103	Light	OK	OK	OK	

OK = Satisfactory, And / OK = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable, N/A = Not Applicable  
Inspection Result = satisfactory / Test Result = satisfactory / - = Not Satisfactory

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.  
Contractor : Takachino Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Yongrak, Worapin, Chatchawan, Waritida  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : CCR TRAC #20 / Hachino - RSC - A8302

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	T-Plant 2 FL	Zone 141	Photo eye	0	0	0	
2	T-Plant 2 FL	Zone 141	Photo eye	0	0	0	
3	T-Plant 2 FL	Zone 141	Light	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	T-Plant 4 FL	Zone 151	Photo eye	0	0	0	
2	T-Plant 4 FL	Zone 151	Photo eye	0	0	0	
3	T-Plant 4 FL	Zone 151	Light	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	T-Plant 2 FL	Zone 161	Photo eye	0	0	0	
2	T-Plant 2 FL	Zone 161	Photo eye	0	0	0	
3	T-Plant 2 FL	Zone 161	Light	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	T-Plant 2 FL	Zone 171	Photo eye	0	0	0	
2	T-Plant 2 FL	Zone 171	Photo eye	0	0	0	
3	T-Plant 2 FL	Zone 171	Light	0	0	0	

0 = Satisfaction, 1 = OK, 2 = Unsatisfactory/Not OK, 3 = Not Applicable, 4 = Not Applicable/Not Applicable/Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / - = 0/Not Applicable

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.  
Contractor : Takachino Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Yongrak, Worapin, Chatchawan, Waritida  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : CCR TRAC #20 / Hachino - RSC - A8302

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Under MCC Room K2U	Zone 201	Smoke detector	0	0	0	
2	Under MCC Room K2U	Zone 201	Smoke detector	0	0	0	
3	Under MCC Room K2U	Zone 201	Smoke detector	0	0	0	
4	Under MCC Room K2U	Zone 201	Smoke detector	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Under K2U Room K2U	Zone 201	Smoke detector	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	K2U 2-11237	Zone 204	Heat detector fixed temp	0	0	0	0/15/237

0 = Satisfaction, 1 = OK, 2 = Unsatisfactory/Not OK, 3 = Not Applicable, 4 = Not Applicable/Not Applicable/Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / - = 0/Not Applicable

Remark : Under MCC Room K2U Zone 201 and K2U 2-11237 Zone 204 the Zone alarm layout draw

### Preventive Maintenance Check Sheet Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.  
Contractor : Takachino Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 - 19 January 2022  
Inspector : Yongrak, Worapin, Chatchawan, Waritida  
Witness :   
Location of fire alarm control panel : CCR TRAC #20 / Hachino - RSC - A8302

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	MCC & Cable Room	Zone 161	Photo eye	0	0	0	
2	MCC & Cable Room	Zone 161	Photo eye	0	0	0	
3	MCC & Cable Room	Zone 161	Light	0	0	0	
4	MCC & Cable Room	Zone 161	Photo eye	0	0	0	
5	MCC & Cable Room	Zone 161	Photo eye	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	MW MCC Room	Zone 161	Smoke detector	0	0	0	
2	MW MCC Room	Zone 161	Smoke detector	0	0	0	
3	MW MCC Room	Zone 161	Smoke detector	0	0	0	
4	MW MCC Room	Zone 161	Smoke detector	0	0	0	

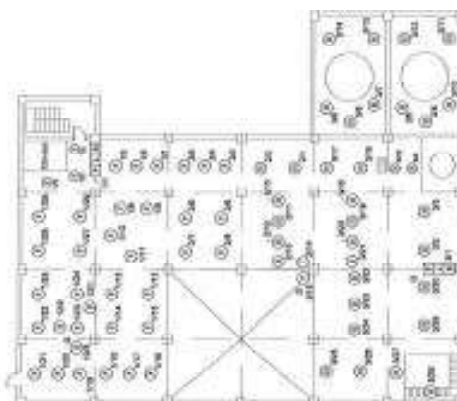
Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	C-2417 S-2417	Zone 201	Heat detector fixed temp	0	0	0	0/2417
2	C-2417 S-2417	Zone 201	Heat detector fixed temp	0	0	0	

Item	Location	LOOP Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Storage Room	Zone 201	Photo eye detector	0	0	0	

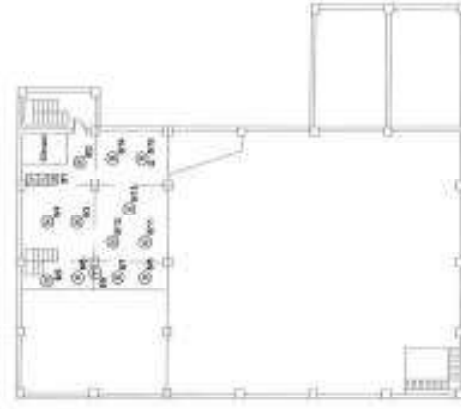
0 = Satisfaction, 1 = OK, 2 = Unsatisfactory/Not OK, 3 = Not Applicable, 4 = Not Applicable/Not Applicable/Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / - = 0/Not Applicable

#### SYMBOL

- ① PHOTO EYE DETECTOR
- ② SMOKE DETECTOR
- ③ PHOTO EYE DETECTOR
- ④ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑤ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑥ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑦ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑧ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑨ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑩ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑪ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑫ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑬ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑭ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑮ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑯ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑰ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑱ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑲ PHOTO EYE DETECTOR
- ⑳ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉑ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉒ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉓ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉔ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉕ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉖ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉗ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉘ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉙ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉚ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉛ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉜ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉝ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉞ PHOTO EYE DETECTOR
- ㉟ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊱ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊲ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊳ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊴ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊵ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊶ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊷ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊸ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊹ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊺ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊻ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊼ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊽ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊾ PHOTO EYE DETECTOR
- ㊿ PHOTO EYE DETECTOR



K2U 1<sup>st</sup> FLOOR

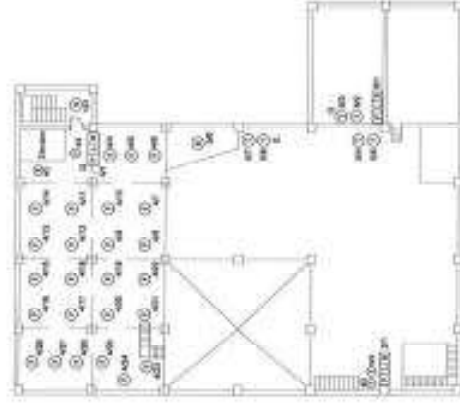


**PIRTECH ENGINEERING CO., LTD.**  
NEW ROAD, 11, SOUTHGATE, LUTON, LU1 3JH  
HUNTERDON, 15, WICKHAM, BANBURY, OX9 7DQ  
TEL: 01298 3444 111 01298 3444 120

PRODUCT : THAI POLYACETAL CO., LTD.  
DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM

Draw No. : PA-04
Date : 24/08/2017

SCALE: =	DATE: =
----------	---------

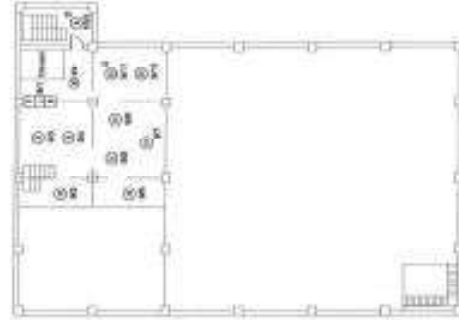


**PIROTECH ENGINEERING CO., LTD.**  
SOUTH AVENUE 11, 900 HONG KONG  
A COMPANY OF THE HONG KONG & SHANGHAI  
NAVIGATION COMPANY LIMITED  
Tel: 3-770044 3-771407

PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.  
DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM

DRUG NO.: FA-01
DATE: 01/01/2014

Location:	
Time:	

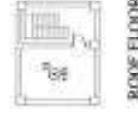


**PHOTOTECH ENGINEERING CO., LTD.**  
308-3100 11, 20/20 RD, SUITE 1000  
SCOTTSDALE, ARIZONA 85258, USA  
TEL: 312/770-0444 FAX: 312/770-1427

PRODUCT : THAI POLYACETAL CO., LTD  
DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM

DWG. NO. : FA-01
DATE : 07/06/2016

SCALE =	UNIT =
---------	--------

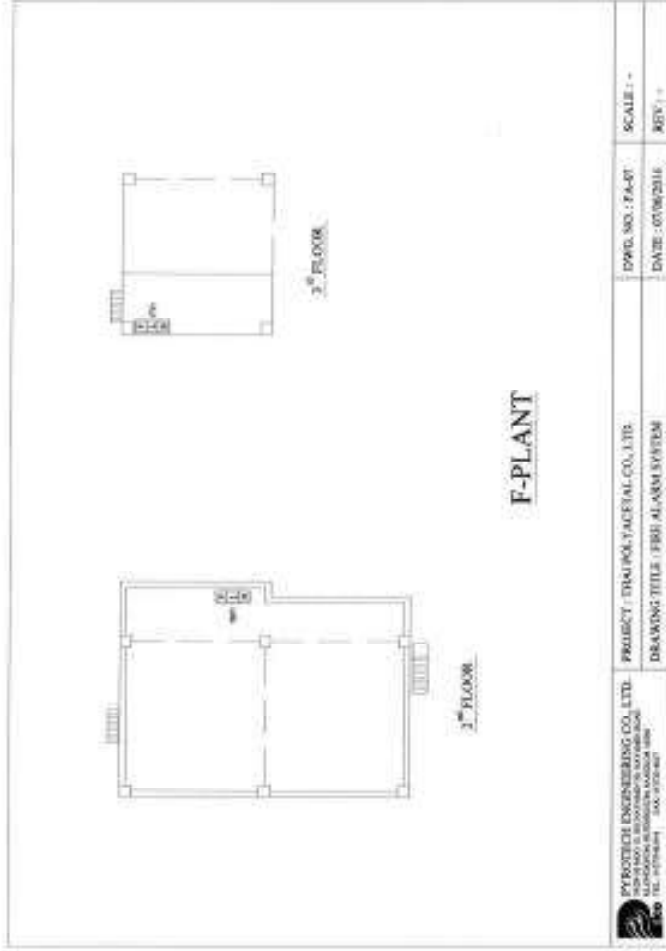
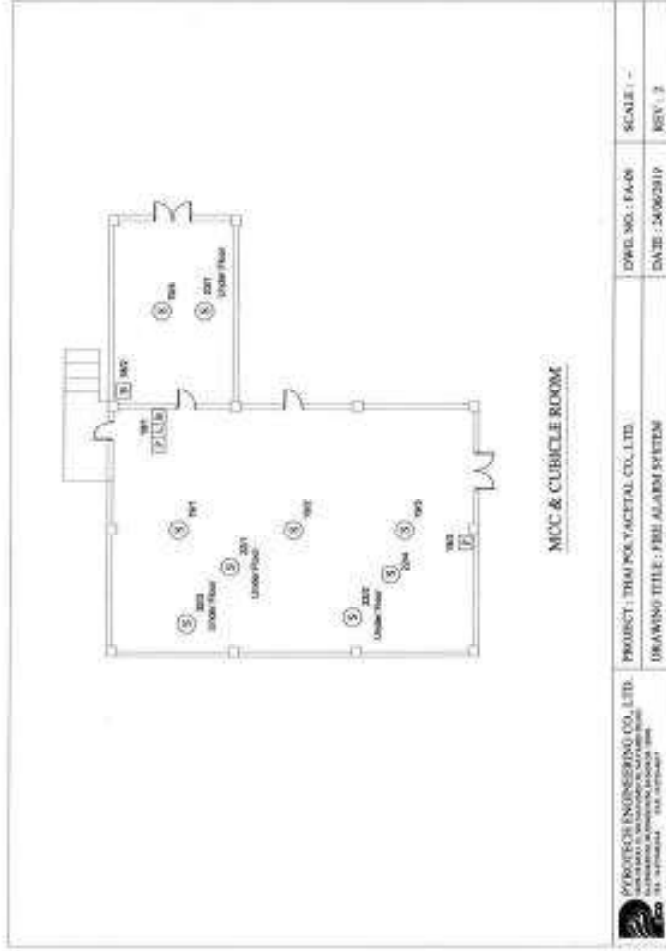
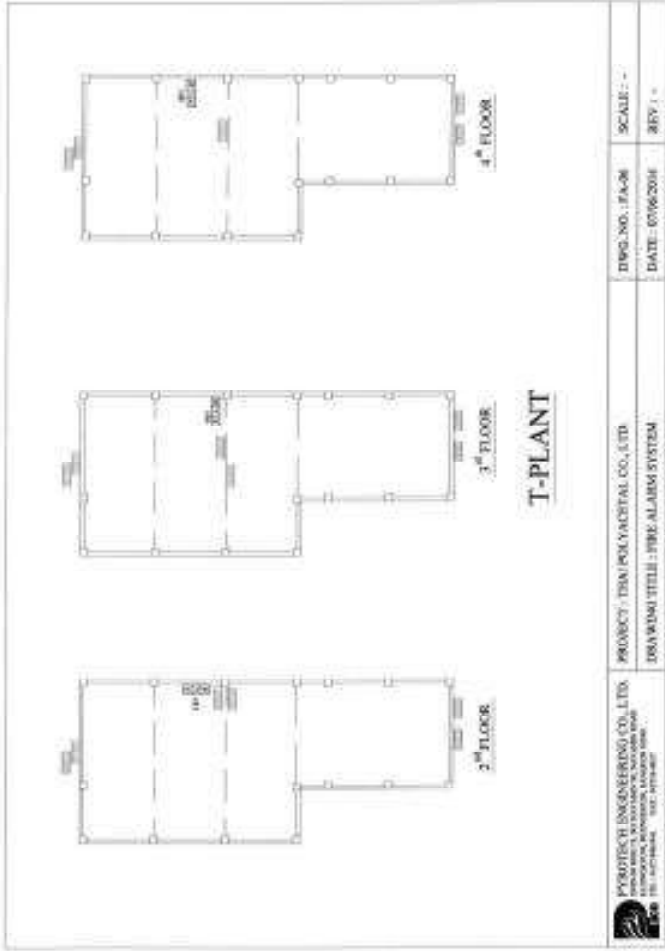
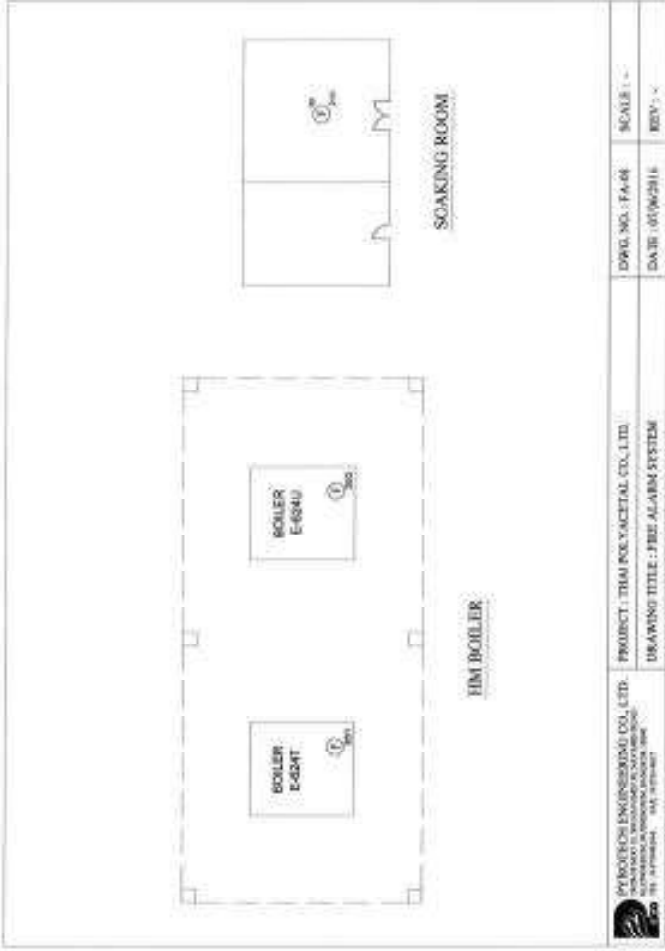



**PROTECH ENGINEERING CO., LTD.**  
402-15 AYO, 2, 80 JOOJONG, 10, JAYUHO BUL.  
ECHOING, KUNSHIN, KANGNAM-KU, S-08  
TEL. 24778144 FAX. 24778417  
E-MAIL: [protech@korea.com](mailto:protech@korea.com)

PROJECT : THOMPSON SUBMACHINE GUN CO., LTD.  
DRAWING TITLE : FIRE ARM SYSTEM

DWG. NO.: PA-81
DATE - 09/06/2016

SCALE 1 =



 <p><b>PROTECH ENGINEERING CO., LTD.</b>          100-00000000000000000000          100-00000000000000000000          100-00000000000000000000</p>	PROJECT : TIAN POLYACETAL CO., LTD.	DWG NO. : PA-06	SCALE : -
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 24/06/2014	REV : 1

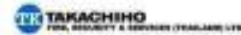
ITEM	EQUIP	PLANT	RANK	SEC	PMU/M	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	ExStartDate	LastStart	NEXTDUE
1	13-FV-K2W	TPAC3	S	EE	16440028	Fire Alarm FA-13 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022
	W001M	COMP DATE	RECEIVED			RECEIVED BY	STATUS	LEADPART			FACILITY
1	21-417175	28/12/21	31/12/21	Received On		MAX ALIMIN	MTCLOSE	THERAPONG	Rev Nov20 Follow Up SR #S20-105538		

D:\Program มาจากใต้ R\Report MY\PM ISO\ISO NO\_5\EIA.rtf

Page 1 of 1



Tokaiho Fire, Security & Services (Thailand) Co.  
1884/19-111 Jomtien Beach Road 20/F,  
Changchuan Ward, Bangrak TC, Bangkok  
Bangkok 10260, Thailand  
Tel: +66-226-2222 / Fax: +66-226-2222  
www.tss.co.th



**Natashika Fire, Security & Detection (Thailand) Ltd**  
 150/151-151/152, Jirachote Tower-BB/F,  
 International Business Complex,  
 Bangkok 10110, Thailand  
 Tel: +66 (0)2-554-4000  
 Fax: +66 (0)2-554-4000  
 www.natashika.com

## Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)

### Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyacetal Co., Ltd.

Contractor : Takachiro, Piro, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 30.18 January 2012

Inspector : Yongyut, Wongsri, Chatchawan, Wannisa

Witness : \_\_\_\_\_

Location of this alarm control panel : COB THAI-KOW / Bangkok - BKK - A34RM1

Description	Value	Unit	Result	Remark
<b>1. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fuse control	-	-	S	
1.2 Check power supply for FCP	227.9	VAC	S	
1.3 Check Battery Charger	27.08	VDC	S	
1.4 Check Battery level cut	27.08	VDC	S	
1.5 Check Accumulator Power supply	28.61	VDC	S	
1.6 Check Detector and Manual Power supply	28.00	VDC	S	
1.7 Check Location Lamp Power supply	27	VDC	S	
1.8 Check Voltage Local Alarm Bell (JIC, DR) on Load	28.61	VDC	S	
1.9 Check cable connection / terminal, battery and loading of battery	-	-	S	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	S	
1.11 Cleaning of FCP	-	-	S	
<b>2. Annunciator Panel</b>				
2.1 Check condition of fuse control	-	-	S	
2.2 Check condition of Lamp & LEDs	-	-	S	
2.3 Check power supply for FCP	-	-	S	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	S	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	S	
2.6 Check cable connection / terminal and loading of battery	-	-	S	
2.7 Cleaning of Annunciator Panel	-	-	S	

S = Satisfactory, and / or = Unsatisfactory / Failed / NA = Not Applicable, \*Indefinite/Indeterminate

Inspector Remark : no work/condition / Test Result = satisfactory / - = defective/unsatisfactory

Remark : Battery defective (B0001)

Action	Inspected By	Supervised By
Signature : _____		
Name : _____	Yongyut, Wongsri, Chatchawan, Wannisa	Mr. Tawee Punsathan
Date : _____		

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System  
Client : Thai Polypropylene Co., Ltd.  
Contractor : Tekachon Fire Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 18 January 2012  
Inspector : Tongjai Wangjai, Chaitheewan, Maneechai  
Witness : [Signature]  
Location of fire alarm control panel : COR TRAC ROOM (Inside - RFG - ASBUL)

No.	Location	CBMF Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Date/It	Test Result	Remarks
1	P-Plant 3/L	Zone 31	Point detector	0	0	0	
2	P-Plant 3/L	Zone 31	Point IRI	0	0	0	
3	P-Plant 3/L	Zone 31	Light	0	0	0	
4	P-Plant 3/L	Zone 32	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
5	P-Plant 3/L	Zone 33	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
6	P-Plant 3/L	Zone 34	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
7	P-Plant 3/L	Zone 35	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
8	P-Plant 3/L	Zone 36	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
9	P-Plant 3/L	Zone 37	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
10	P-Plant 3/L	Zone 38	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
11	P-Plant 3/L	Zone 39	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
12	P-Plant 3/L	Zone 40	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
13	P-Plant 3/L	Zone 41	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
14	P-Plant 3/L	Zone 42	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
15	P-Plant 3/L	Zone 43	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
16	P-Plant 3/L	Zone 44	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
17	P-Plant 3/L	Zone 45	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
18	P-Plant 3/L	Zone 46	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
19	P-Plant 3/L	Zone 47	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
20	P-Plant 3/L	Zone 48	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
21	P-Plant 3/L	Zone 49	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
22	P-Plant 3/L	Zone 50	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
23	P-Plant 3/L	Zone 51	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
24	P-Plant 3/L	Zone 52	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
25	P-Plant 3/L	Zone 53	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
26	P-Plant 3/L	Zone 54	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	
27	P-Plant 3/L	Zone 55	Heat detector (Heat Sense)	0	0	0	

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyester Co., Ltd.

Contractor : Takachihio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Tongsak, Worapong, Chokchawan, Wairat

Witness : [REDACTED]

Location of fire alarm control panel : COR TMAC #2W (Huekiri - RFG - KMSUE)

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
27	P-Plant 1FL	Zone 106	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
28	P-Plant 1FL	Zone 107	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
29	P-Plant 1FL	Zone 108	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
30	P-Plant 1FL	Zone 109	Heat detector fixed temp.	0	0	0	

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P-Plant 1FL	Zone 01	Photoelectric smoke	0	0	0	
2	P-Plant 1FL	Zone 02	Photoelectric smoke	0	0	0	
3	P-Plant 1FL	Zone 03	Heat detector	0	0	0	
4	P-Plant 1FL	Zone 04	Heat detector	0	0	0	
5	P-Plant 1FL	Zone 05	Heat detector	0	0	0	
6	P-Plant 1FL	Zone 06	Heat detector	0	0	0	
7	P-Plant 1FL	Zone 07	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
8	P-Plant 1FL	Zone 08	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
9	P-Plant 1FL	Zone 09	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
10	P-Plant 1FL	Zone 10	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
11	P-Plant 1FL	Zone 11	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
12	P-Plant 1FL	Zone 12	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
13	P-Plant 1FL	Zone 13	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
14	P-Plant 1FL	Zone 14	Heat detector	0	0	0	
15	P-Plant 1FL	Zone 15	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory / OK / 0 = Satisfactory / OK / 0 = Not Applicable / Not Applicable / Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / -- = Out of Service

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyester Co., Ltd.

Contractor : Takachihio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Tongsak, Worapong, Chokchawan, Wairat

Witness : [REDACTED]

Location of fire alarm control panel : COR TMAC #2W (Huekiri - RFG - KMSUE)

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P-Plant 1FL	Zone 01	Photoelectric smoke	0	0	0	
2	P-Plant 1FL	Zone 02	Photoelectric smoke	0	0	0	
3	P-Plant 1FL	Zone 03	Heat detector	0	0	0	
4	P-Plant 1FL	Zone 04	Heat detector	0	0	0	
5	P-Plant 1FL	Zone 05	Heat detector	0	0	0	
6	P-Plant 1FL	Zone 06	Heat detector	0	0	0	
7	P-Plant 1FL	Zone 07	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
8	P-Plant 1FL	Zone 08	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
9	P-Plant 1FL	Zone 09	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
10	P-Plant 1FL	Zone 10	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
11	P-Plant 1FL	Zone 11	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
12	P-Plant 1FL	Zone 12	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
13	P-Plant 1FL	Zone 13	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
14	P-Plant 1FL	Zone 14	Heat detector	0	0	0	
15	P-Plant 1FL	Zone 15	Heat detector	0	0	0	
16	P-Plant 1FL	Zone 16	Heat detector	0	0	0	
17	P-Plant 1FL	Zone 17	Heat detector	0	0	0	
18	P-Plant 1FL	Zone 18	Heat detector	0	0	0	
19	P-Plant 1FL	Zone 19	Heat detector	0	0	0	
20	P-Plant 1FL	Zone 20	Heat detector	0	0	0	
21	P-Plant 1FL	Zone 21	Heat detector	0	0	0	
22	P-Plant 1FL	Zone 22	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory / OK / 0 = Satisfactory / OK / 0 = Not Applicable / Not Applicable / Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / -- = Out of Service

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyester Co., Ltd.

Contractor : Takachihio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Tongsak, Worapong, Chokchawan, Wairat

Witness : [REDACTED]

Location of fire alarm control panel : COR TMAC #2W (Huekiri - RFG - KMSUE)

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P-Plant 2FL	Zone 01	Photoelectric smoke	0	0	0	
2	P-Plant 2FL	Zone 02	Photoelectric smoke	0	0	0	
3	P-Plant 2FL	Zone 03	Heat detector	0	0	0	
4	P-Plant 2FL	Zone 04	Heat detector	0	0	0	
5	P-Plant 2FL	Zone 05	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
6	P-Plant 2FL	Zone 06	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
7	P-Plant 2FL	Zone 07	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
8	P-Plant 2FL	Zone 08	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
9	P-Plant 2FL	Zone 09	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
10	P-Plant 2FL	Zone 10	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
11	P-Plant 2FL	Zone 11	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
12	P-Plant 2FL	Zone 12	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
13	P-Plant 2FL	Zone 13	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
14	P-Plant 2FL	Zone 14	Heat detector	0	0	0	
15	P-Plant 2FL	Zone 15	Heat detector	0	0	0	
16	P-Plant 2FL	Zone 16	Heat detector	0	0	0	
17	P-Plant 2FL	Zone 17	Heat detector	0	0	0	
18	P-Plant 2FL	Zone 18	Heat detector	0	0	0	
19	P-Plant 2FL	Zone 19	Heat detector	0	0	0	
20	P-Plant 2FL	Zone 20	Heat detector	0	0	0	
21	P-Plant 2FL	Zone 21	Heat detector	0	0	0	
22	P-Plant 2FL	Zone 22	Heat detector	0	0	0	
23	P-Plant 2FL	Zone 23	Heat detector	0	0	0	
24	P-Plant 2FL	Zone 24	Heat detector	0	0	0	
25	P-Plant 2FL	Zone 25	Heat detector	0	0	0	
26	P-Plant 2FL	Zone 26	Heat detector	0	0	0	
27	P-Plant 2FL	Zone 27	Heat detector	0	0	0	
28	P-Plant 2FL	Zone 28	Heat detector	0	0	0	

0 = Satisfactory / OK / 0 = Satisfactory / OK / 0 = Not Applicable / Not Applicable / Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / -- = Out of Service

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
**Fire Detection and Alarm System**

Subject : Test Fire Alarm System

Client : Thai Polyester Co., Ltd.

Contractor : Takachihio Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 18 - 19 January 2022

Inspector : Tongsak, Worapong, Chokchawan, Wairat

Witness : [REDACTED]

Location of fire alarm control panel : COR TMAC #2W (Huekiri - RFG - KMSUE)

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
19	P-Plant 2FL	Zone 191	Heat detector fixed temp.	0	0	0	
20	P-Plant 2FL	Zone 192	Heat detector fixed temp.	0	0	0	

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P-Plant 2FL	Zone 01	Photoelectric smoke	0	0	0	
2	P-Plant 2FL	Zone 02	Photoelectric smoke	0	0	0	
3	P-Plant 2FL	Zone 03	Heat detector	0	0	0	
4	P-Plant 2FL	Zone 04	Photoelectric smoke	0	0	0	
5	P-Plant 2FL	Zone 05	Photoelectric smoke	0	0	0	
6	P-Plant 2FL	Zone 06	Photoelectric smoke	0	0	0	
7	P-Plant 2FL	Zone 07	Photoelectric smoke	0	0	0	
8	P-Plant 2FL	Zone 08	Photoelectric smoke	0	0	0	
9	P-Plant 2FL	Zone 09	Photoelectric smoke	0	0	0	
10	P-Plant 2FL	Zone 10	Photoelectric smoke	0	0	0	
11	P-Plant 2FL	Zone 11	Photoelectric smoke	0	0	0	
12	P-Plant 2FL	Zone 12	Photoelectric smoke	0	0	0	
13	P-Plant 2FL	Zone 13	Photoelectric smoke	0	0	0	
14	P-Plant 2FL	Zone 14	Photoelectric smoke	0	0	0	
15	P-Plant 2FL	Zone 15	Photoelectric smoke	0	0	0	
16	P-Plant 2FL	Zone 16	Photoelectric smoke	0	0	0	
17	P-Plant 2FL	Zone 17	Photoelectric smoke	0	0	0	
18	P-Plant 2FL	Zone 18	Photoelectric smoke	0	0	0	

Item	Location	LCOR/Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P-Plant 2FL	Zone 01	Photoelectric smoke	0	0	0	
2	P-Plant 2FL	Zone 02	Photoelectric smoke	0	0	0	
3	P-Plant 2FL	Zone 03	Photoelectric smoke	0	0	0	

0 = Satisfactory / OK / 0 = Satisfactory / OK / 0 = Not Applicable / Not Applicable / Not Applicable  
Inspection Result = 0000000000 / Test Result = 0000000000 / -- = Out of Service

### Preventive Maintenance Check Sheet

#### Fire Detection and Alarm System

Subject: 5 Fire Alarm System  
Client: The Polytechnic Co Ltd  
Contractor: Securix Inc, Security & Services (Thailand) Ltd  
Inspection Date: 18 - 19 January 2002  
Inspector: Sanyok Wongsak Chakrasarn, Watsara  
Witness: [Redacted]  
Location of the alarm control panel: GOR TPAC #208 (Kochi) - 8FG - #208E ( )

Sr.	Location	Library Zone Number	Text	Clearing	Measurement (ft)	Test Result	Remarks
1	F-Phase (21)	Zone 77	Open field	0	0	0	
2	F-Phase (21)	Zone 75	Open field	0	0	0	
3	F-Phase (21)	Zone 77	Open field	0	0	0	
4	F-Phase (21)	Zone 70	Transverse lake	0	0	0	
5	F-Phase (21)	Zone 70	Transverse lake	0	0	0	

Base	Location	LOON Zone Number	Type	Opening	Compression Ratio	Test Result	Remarks
1	P Plant 3F	Zone 01	Push button	0	0	0	
2	P Plant 3F	Zone 02	Adv/Ret	0	0	0	
3	P Plant 3F	Zone 03	Light	0	0	0	
4	P Plant 3F	Zone 04	Hand detector	0	0	0	
5	P Plant 3F	Zone 05	Hand detector	0	0	0	
6	P Plant 3F	Zone 06	Hand detector	0	0	0	
7	P Plant 3F	Zone 07	Hand detector	0	0	0	
8	P Plant 3F	Zone 08	Hand detector	0	0	0	
9	P Plant 3F	Zone 09	Hand detector	0	0	0	
10	P Plant 3F	Zone 10	Hand detector	0	0	0	
11	P Plant 3F	Zone 11	Hand detector	0	0	0	
12	P Plant 3F	Zone 12	Hand detector	0	0	0	
13	P Plant 3F	Zone 13	Hand detector	0	0	0	
14	P Plant 3F	Zone 14	Hand detector	0	0	0	
15	P Plant 3F	Zone 15	Hand detector	0	0	0	
16	P Plant 3F	Zone 16	Hand detector	0	0	0	
17	P Plant 3F	Zone 17	Hand detector	0	0	0	
18	P Plant 3F	Zone 18	Hand detector	0	0	0	

$$\text{Inception Ratio} = \frac{\text{unarranged} / \text{Top} / \text{Final} = \text{unarranged}}{1 + \text{diff} / \text{Final}}$$

### Preventive Maintenance Check Sheet

#### Fire Detection and Alarm System

Subject: The Alarm System  
Client: The Polytechnic Co Ltd  
Contractor: Teknokratik Pte. Security & Services (Thailand) Ltd  
Inspection Date: 18 / 18 January 2022  
Inspector: Pongpote Watsapong (Thailand) Manager  
Witness: [Redacted]  
Location of the alarm control panel: CCH TRAC-X2M / Modbus - BPG - A2M6E ( )

Item	Location	LOOM Earb Number	Type	Classing	Inspection Remarks	Test Result	Remarks
1	P-Plant 1 (F)	June 01	Shrine structure	3	3	3	
2	P-Plant 1 (F)	June 02	Shrine structure	3	3	3	
3	P-Plant 1 (F)	June 03	Shrine structure	3	3	3	

Item	Location	LOOF Zone Number	Type	Quoting	Inspection Point	Test Result	Remarks
1	Factory 2 (F)	Zone 100	Push button	0	0	0	
2	Factory 2 (F)	Zone 100	Alarm bell	0	0	0	
3	Factory 2 (F)	Zone 100	Light	0	0	0	

Item	Location	USDA Zone Number	Type	Clearing	Impervious Surface	Test Result	Notes
1	749pt 3.31	Zone 147	Public water	0	0	0	
2	749pt 3.31	Zone 147	Asphalt	0	0	0	
3	749pt 3.31	Zone 147	Light	0	0	0	

Row	Location	LOQR Zone Number	Type	Clearing	Importation Budget	Test Results	Remarks
1	7. Phase 4 (L)	Zone 1 (L)	Asph. Slat	0	0	0	
2	7. Phase 4 (L)	Zone 1 (L)	Asph. Slat	0	0	0	
3	7. Phase 4 (L)	Zone 1 (L)	Light	0	0	0	

0 = healthy; 1 = transitional; 2 = sick; 3 = last disease. 1000000/1000000 = 1000000  
 expected result = 1000000 / 1000000 = 1000000

### Preventive Maintenance Check Sheet

#### Fire Detection and Alarm System

Subject : Fire Alarm System  
Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.  
Contractor : Tekadito Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
Inspection Date : 16 - 18 January 2012  
Inspector : Yongsit Wangyue, Chaitanwan Wattana  
Witness : XXXXXXXXXX  
Location of the alarm control panel : 2/F4 TPAK-B2W (Natchai - BPG - ANSAR)

Item	Location	Light Data Number	Type	Covering	measured PPM/L	Total Result	Remark
1	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 31	Plant water	0	0	0	
2	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 31	Plant bed	0	0	0	
3	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 31	Light	0	0	0	
4	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 32	Plant detector	0	0	0	
5	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 33	Plant detector	0	0	0	
6	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 34	Plant detector	0	0	0	
7	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 35	Plant detector	0	0	0	
8	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 36	Plant detector	0	0	0	
9	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 37	Plant detector	0	0	0	
10	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 38	Plant detector	0	0	0	
11	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 39	Plant detector	0	0	0	
12	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 40	Plant detector	0	0	0	
13	F-Plant 4 <sup>th</sup>	Zone 41	Plant detector	0	0	0	

Item	Location	DOY/ Zone Number	Type	Counting	Inspector Result	Test Result	Remarks
1	P. Plant (P)	Zone 1 (P)	Soilite debris	5	5	5	

row	Location	LDOP Code Number	Type	Classing	Temperature Format	Total Results	Remarks
1	P. Peak, BE	2006 113	Source station	2	2	2	
2	O. Dyer, SD	2006 115	Source station	2	2	2	

S = Satisfactory; Cng = Congratulatory; Usl = Unsatisfactory; Ntbl = Not Applicable; Nbl = Not Beneficial; Ntln = Not Informative; Imp = Improvement; Bstl = Better Result; Tsd Rslt = Same Result; - = No Information.

**Preventive Maintenance Check Sheet**  
Fire Detection and Alarm System

Swinger: West Fly Alarm System  
Client: Thal Polyester Co Ltd  
Contractor: Teknisk Fire Security & Services (Thal) Ltd  
Inspection Date: 18 / 19 January 2022  
Inspector: Richard Alexander Johnston, BSc(Hons)  
Witness: [Redacted]  
Location of fire alarm control panel: CCR TRAC 4200 (Inch) - BPO - 62HJLJ

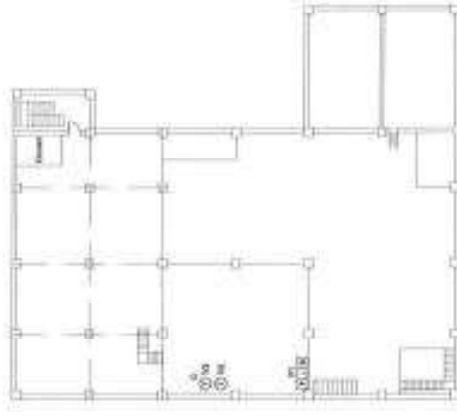
Item	Location	LOOF/Zero location	Type	Clearing	Impediment Report	Test Result	Remarks
1	F-Plane (2)	Gate 101	Post system	0	0	0	
2	F-Plane (2)	Gate 101	Alarm bell	0	0	0	
3	F-Plane (2)	Gate 101	Light	0	0	0	

Item	Location	LOOY Zone Number	Type	Classing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	21 Sept 2011	Zone 115	Paint Subst.	0	0	0	
2	21 Sept 2011	Zone 115	Acrylonitril	0	0	0	
3	21 Sept 2011	Zone 115	Light	0	0	0	

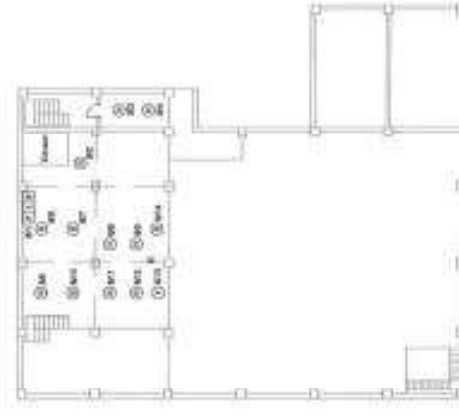
Item	Location	USBR Zone Number	Type	Clearing	Inspection Result	Test Result	Remark
1	C-Dipst + D1	Zone 101	Post-tension	0	0	0	
2	C-Dipst + D1	Zone 101	Asph ball	0	0	0	
3	C-Dipst + D1	Zone 101	Light	0	0	0	

$$\text{Adjusted Ratio} = \frac{\text{Unadjusted Ratio} / \text{Total Ratio}}{\text{Unadjusted Ratio} / \text{Total Ratio} - 1} \times \text{Unadjusted Ratio}$$

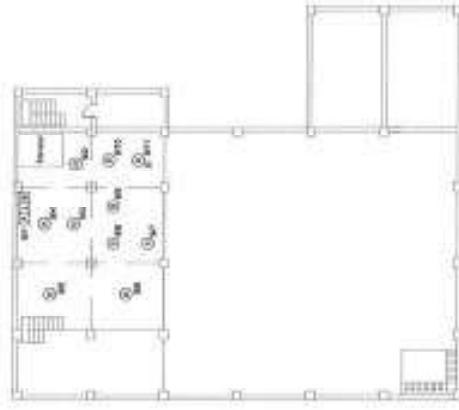
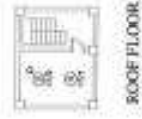





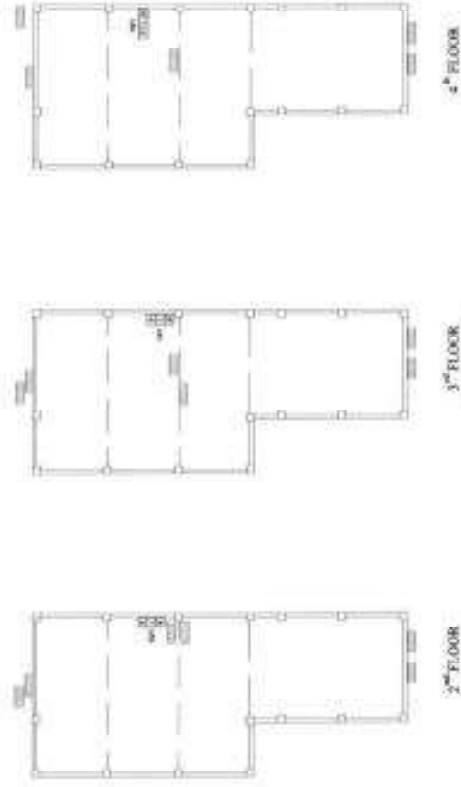
 <b>PYROTECH ENGINEERING CO. LTD.</b> 10/1, 5th FLOOR, N. V. ROAD 1ST, 2ND FLOOR, N. V. ROAD TEL: 0474-241401 FAX: 0474-241402	PROJECT : TRAN POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : PJA-20	SCALE : -	
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 01/06/2007	REV : -	



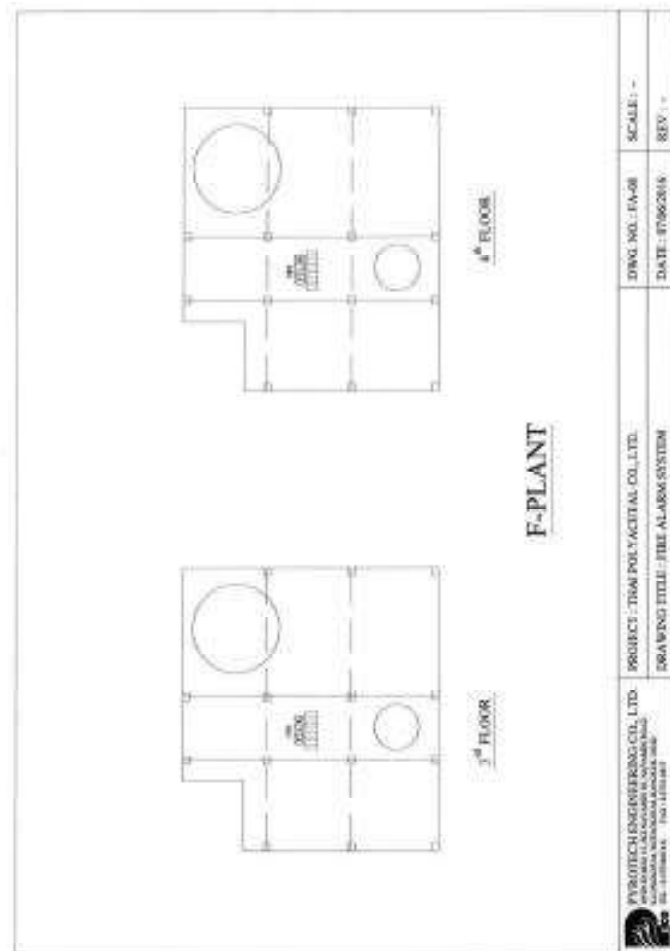
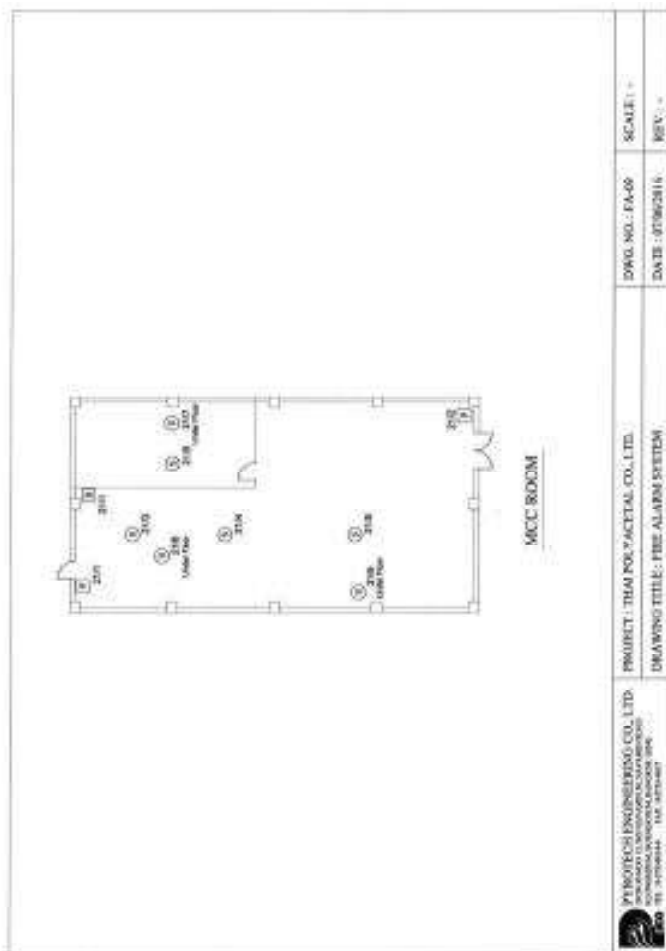
 <b>PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.</b> 110, SOUTH 11, SEONGNAM-RO, YAMAGUCHI-KU YAMAGUCHI-CITY, 750-0856 JAPAN TEL. 0273-848611 FAX. 0273-877771	PROJECT : TRAM POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : PA-08	SCALE : -
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 20/03/2018	REV. : 2




 <b>PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.</b> 100, KONGHONG-RO, KONGHONG-DONG, YONGIN-SI, GYANGGI-DO, KOREA TEL : 02-7080-4444 FAX : 02-7081-0487 E-MAIL : PYROTECH@KORTEL.NET	PROJECT : TRIAL POLYACETAL CO., LTD.	DWG. NO. : PAGE	SHEET : 1	
	DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM	DATE : 2007/08/01	REV. : 2	



 <b>YIP WO ENGINEERING CO., LTD.</b> 2/F, 288A-290A, SOHO MANHATTAN, 100 HING FONG STREET, HONG KONG TEL: (852) 2508 8888 FAX: (852) 2508 8880 E-MAIL: YIPWO@YIPWO.COM.HK WWW.YIPWO.COM.HK	<b>PROJECT : THAI POLYACETAL CO., LTD.</b> <b>DRAWING TITLE : FIRE ALARM SYSTEM</b> <b>DRAWING NO. : FA-08</b> <b>DATE : 07/09/2011</b> <b>SCALE : -</b> <b>REV. : -</b>
--	---





**TK**  
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Tokachi Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.  
105/115-111 Mahachulalongkornrajavidyalaya Road Bangkok 10150, Thailand  
Bangkok 10150 Thailand  
Tel : 02-555-0000, 02555-0000  
www.tfs.co.th

---

## Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)

### Fire Detection and Alarm System

**Subject :** Test Fire Alarm System

**Client :** Thai Polytechnic Co., Ltd.

**Contractor :** Tokachi Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

**Inspection Date :** 30 - 16 January 2022

**Inspector :** Taniguchi, Masayuki, Chulachanont, Warasit

**Witness :** XXXXXXXXXX

**Location of Fire Alarm control panel :** Control room TMAC (Modern PAF 1039)

Description	Value	Unit	Result	Remark
<b>1. Fire Alarm Control Panel</b>				
1.1 Check condition of fuse control	-	-	B	
1.2 Check power supply for FACP	276.3	VDC	B	
1.3 Check Battery Charger	32.19	VDC	B	
1.4 Check Battery back up	27.73	VDC	B	
1.5 Check Amperage Power supply	28.40	VDC	B	
1.6 Check Detector and Manual Puller supply	24.00	VDC	B	
1.7 Check Location Cable Power supply	✓	VDC	B	
1.8 Check Voltage Local Alarm Bell (JB, BE) on Load	24.02	VDC	B	
1.9 Check noise insulation (noiseless) mounting and housing of battery	-	-	B	
1.10 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	B	
1.11 Cleaning of FACP	-	-	B	
<b>2. Amperage Panel</b>				
2.1 Check condition of fuse control	-	-	B	
2.2 Check condition of Lamp & LED	-	-	B	
2.3 Check power supply for FACP	-	-	B	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	B	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	B	
2.6 Visual check condition of battery and housing of battery	-	-	B	
2.7 Cleaning of Amperage Panel	-	-	B	

**Legend :** B = satisfactory / OK / U = unsatisfactory / Fail / NA = Not Applicable / ~~Unidentified~~ / ~~Unidentified~~

**Inspection Result :** XXXXXXXXXX / **Test Result :** XXXXXXXXXX / **Remarks :**

**Remark :** Battery Recharge 06021

**Signature :**

**Name :**

**Date :**

**Inspected By**

**Approved By**

PREVENTIVE MAINTENANCE LIST



ITEM	EQUUM	PLANT	RANK	SEC	PHNUM	DESCRIPTION	FREQ	UNT	FirstDate	LastStart	NEXTDUE
1	11-F-A-ADM	TPAC1	S	EE	1E440024	Fire Alarm FA-03 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1									Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
2	11-F-A-ADM	TPAC1	S	EE	1E440034	Fire Alarm FA-03 Semi-test PM 6 Month (LAW)	12	M	01/06/2022	28/06/2022	28/06/2023 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1	22-137800	28/06/22	30/06/22		MANADMIN	APPR	THEERAPONG		Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
3	11-F-A-CCR_QC	TPAC1	S	EE	1E440030	Fire Alarm FA-01 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1									Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
4	11-F-A-CCR_QC	TPAC1	S	EE	1E440032	Fire Alarm FA-01 Semi-test PM 6 Month (LAW)	12	M	01/06/2022	28/06/2022	28/06/2023 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1	22-137802	28/06/22	30/06/22		MANADMIN	APPR	THEERAPONG		Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
5	11-F-A-K2T	TPAC1	S	EE	1E440022	Fire Alarm FA-02 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1									Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
6	11-F-A-K2T	TPAC1	S	EE	1E440033	Fire Alarm FA-02 Semi-test PM 6 Month (LAW)	12	M	01/06/2022	28/06/2022	28/06/2023 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1	22-137804	28/06/22	30/06/22		MANADMIN	APPR	THEERAPONG		Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
7	12-F-A-K2U	TPAC2	S	EE	1E440026	Fire Alarm FA-07 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1									Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
8	12-F-A-K2U	TPAC2	S	EE	1E440035	Fire Alarm FA-07 Semi-test PM 6 Month (LAW)	12	M	01/06/2022	28/06/2022	28/06/2023 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1	22-137803	28/06/22	30/06/22		MANADMIN	APPR	THEERAPONG		Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
9	13-F-A-K2W	TPAC3	S	EE	1E440028	Fire Alarm FA-13 Full-test PM 12 Month (LAW)	12	M	31/01/2022	28/12/2021	28/12/2022 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1									Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		
10	13-F-A-K2W	TPAC3	S	EE	1E440036	Fire Alarm FA-13 Semi-test PM 6 Month (LAW)	12	M	01/06/2022	28/06/2022	28/06/2023 FACILITY
	WONUM	COMP DATE	RECEIVED		RECEIVED BY	STATUS	LEADCRAFT				
1	22-137807	28/06/22	30/06/22		MANADMIN	APPR	THEERAPONG		Rev Nov20 Follow Up SR -->S20-105538		



---



## เอกสารแนบที่ 79



Procedure การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติ  
และเหตุฉุกเฉิน

---

<div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</div><div>THAI POLYACETAL CO., LTD.</div></div> <div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</div><div>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div></div>		PROCEDURE		Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE – P010		Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 1 of 45	
<b>1. วัตถุประสงค์</b> 1.1 เพื่อกำหนดโครงสร้าง บทบาท หน้าที่ ความรับผิดชอบ การมีต้นบัญชา การสั่งการ เครื่องมือ/อุปกรณ์ การติดต่อสื่อสาร ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 1.2 เพื่อให้มีแนวทางในการประสานงานปฏิบัติการได้ตอบสนองเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน ลดความเสียหาย ความสูญเสียต่อชีวิต, ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด 1.3 เพื่อเป็นการกำหนดแนวทางทางฝึกซ้อมแผนได้ตอบสนองเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินในระดับต่างๆ					
<b>2. ขอบเขต</b> ครอบคลุมเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัทและภายนอกที่มีผลกระทบต่อบริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัดและบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัดอันเนื่องมาจากเหตุการณ์ ดังนี้ - เพลิงไหม้ ระเบิด - สารเคมีอันตรายหกรั่วไหล - ก๊าซอันตรายรั่วไหล - สารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล - เหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินอื่นๆ เช่น สิ่งปลูกที่ไม่ได้ใช้แล้ว รวมทั้งถังธรรมชาติ					
<b>3. คำจำกัดความ</b> 3.1 เหตุการณ์ผิดปกติ <u>เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานกิจกรรมของโรงงานในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนว่าค่าอุปกรณ์โรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเกิดความเสียหายเชิงลึกของ กบอ. รวมถึงเหตุการณ์ เช่น ไฟไหม้, ก๊าซรั่ว, สารเคมีหกรั่วไหล หรือ รังสีรั่วไหล ที่ส่งผลกระทบต่อหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ ชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเพียงเล็กน้อยสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้โดยทีมผู้รับผิดชอบประจำพื้นที่ตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่นั้นๆ เช่น</u> 3.1.1 เหตุการณ์เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ ตัวอย่างเช่น - กรณีไฟฟ้าจากบริษัท Glow มีปัญหา ส่งผลให้ต้องหยุดกระบวนการผลิตระยะสั้น - กรณีมีก๊าซ CG รั่วไหลจากอุปกรณ์เฉพาะภายในห้อง Air Tight Room <u>แล้วทำให้เกิดกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมี ลงคลองสาธารณะ</u> 3.1.2 เหตุการณ์เกิดขึ้นภายนอกบริษัทฯ ตัวอย่างเช่น - กรณีเหตุฉุกเฉิน ก๊าซรั่ว, ไฟไหม้ หรือ สารเคมีหกรั่วไหล ของบริษัทข้างเคียงหรืออยู่ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม - กรณีเหตุการณ์หยุดกระบวนการผลิตฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) ของบริษัทข้างเคียงหรืออยู่ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม <u>- เหตุการณ์ที่เกิดผลกระทบกับคลองสาธารณะที่ไม่ปรากฏตัวว่าเกิดจากสาเหตุอะไร แต่ส่งผลกระทบต่อตัวน้ำและสิ่งแวดล้อม</u>					

<div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</div><div>THAI POLYACETAL CO., LTD.</div></div> <div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</div><div>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div></div>		PROCEDURE		Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 2 of 45		
<p>หมายเหตุ: กรณีเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายนอกบริษัทฯ และไม่ผลกระทบต่อชีวิต หรือทรัพย์สินของพนักงานที่อยู่ในภายในบริษัทฯ ฝ่าย SHE จะทำการประกาศแจ้งพนักงานเพื่อทราบ</p> <p>3.2 เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง สภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือ เป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันสั้น</p> <p>3.3 ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินโรงงาน: จำแนกออกเป็น 3 ระดับ</p> <p>3.3.1 <u>เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (โรงงาน)</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมโดยทีมระดับเหตุประจำพื้นที่</li><li>- ไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง หรือชุมชนภายนอก</li><li>- สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ด้วยแผน โต้ตอบเหตุฉุกเฉินของโรงงานตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน</li></ul> <p>3.3.2 <u>เหตุฉุกเฉินระดับ 2(กระทบภายในนิคม)</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยแผน โต้ตอบเหตุฉุกเฉินของโรงงานตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน</li><li>- <u>ต้องร้องขอความช่วยเหลือหรือได้รับการสนับสนุนจากเครือข่ายที่มีการตกลงร่วมกันไว้หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ที่ร้องจากสำนักงานเข้าเฝ้าอุตสาหกรรม</u></li></ul> <p>3.3.3 <u>เหตุฉุกเฉินระดับ 3(กระทบภายนอกนิคม)</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- เหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเกินขีดความสามารถของโรงงานในการควบคุมหรือระงับเหตุได้</li><li>- ต้องร้องขอความช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่อำเภอ/จังหวัด</li></ul> <p>หมายเหตุ: เข้าสู่วาระฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง</p> <p>3.4 นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่(IE) หมายถึง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ที่โรงงานตั้งอยู่</p> <p>3.5 ศูนย์เฝ้าระวังควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและ ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย จึงตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p>					

 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE			
Title : การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน			
Doc. No.: 3SE– P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 3 of 45
<p>3.6 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center: EIC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>3.7 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงขอชะว่นอก(มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอรั ไร่ แอ่ ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการเดินเรือ(VTMS) เป็นต้น</p> <p>3.8 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด(ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี/นายก อบอ.(ผู้อำนวยการท้องถิ่น)</p> <p>3.9 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) แบ่งเป็น</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● ED ของโรงงานที่เกิดเหตุจะเป็นผู้สั่งการสูงสุดของโรงงานและให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้าร่วมปฏิบัติงาน</li><li>● ED ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่ เป็นผู้ผู้อำนวยการจัดการสูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ มีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกร่วมกับ ED ของโรงงาน และหรือผู้ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายของจังหวัด</li></ul> <p>3.10 ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC Coordinator ) หมายถึงผู้จัดการอาวุโสและหรือผู้บริหารที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) เพื่อบริหารจัดการทีมสนับสนุน</p> <p>3.11 OC: ผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน ณ.ที่เกิดเหตุ (On-Scene Commander หรือ OC) ทำหน้าที่ควบคุมสถานการณ์และสั่งการช่วยเหลือบริเวณที่เกิดเหตุประสานงานและรับคำสั่งจาก ED</p> <p>3.12 MC: ผู้ประสานงานของโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน (Mutual Aid Coordinator) ทำหน้าที่ในการประสานงานกับหน่วยสนับสนุนภายนอก ในการควบคุมระงับเหตุ</p> <p>3.13 พื้นที่รับผิดชอบในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉินแบ่งออกเป็น 5 พื้นที่</p> <p>(แผนที่พื้นที่รับผิดชอบดังแสดงในเอกสารแนบ 2)</p>			

<div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</div><div>THAI POLYACETAL CO., LTD.</div></div> <div><div></div><div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</div><div>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div></div>		PROCEDURE		Title : การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE– P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 4 of 45		
โซน	พื้นที่	รับผิดชอบโดย			
โซน 1	พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิตของ K2T, K2U, K2W, หน่วยบรรจุเม็ด, อาคารเก็บสินค้า(TPAC), อาคารเก็บสารเคมีอันตราย, Metering Unit , อาคารควบคุมคุณภาพ QR (TPAC), อาคารซ่อมบำรุง, อาคารบริหาร โรงอาหารและ กานชอครด เป็นต้น	ฝ่ายผลิต PD Plant			
โซน 2	พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิตของ Production VP1, กานถังสารเคมี, โรงเก็บของเสียและ Metering Unit เป็นต้น	ฝ่ายผลิต VP1			
โซน 3	พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิตของ Production PT1, หน่วยบรรจุเม็ด, อาคารสำนักงาน LG และ อาคารเก็บสินค้า(TPCC1), อาคารควบคุมคุณภาพ QR (TPCC) และอาคารเก็บสารเคมีอันตราย VP เป็นต้น	ฝ่ายผลิต PT1			
โซน 4	พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิตของ Production VP2, กานถังสารเคมี, โรงเก็บของเสีย และ Metering Unit เป็นต้น	ฝ่ายผลิต VP2			
โซน 5	พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิตของ Production PT2, กานหรืออาคารเก็บของฝ่ายซ่อมบำรุง, หน่วยบรรจุเม็ด, อาคารเก็บสินค้า (TPCC2), โรงเก็บของเสีย, อาคารเผาขยะ และอาคาร อครดครด เป็นต้น	ฝ่ายผลิต PT2			


**3.14** EC: หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน/ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉินประจำพื้นที่ (Emergency Chief) ทำหน้าที่ในการควบคุมบัญชาการ และสั่งการทีมระงับเหตุฉุกเฉินในที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติตามได้คำสั่งของ OC

**3.15** ERT: ทีมระงับเหตุ/ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินประจำพื้นที่ที่ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Shift Emergency Response Team)

**3.16** สารเคมีอันตราย: สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในรูปของแข็งหรือของเหลว ซึ่งมีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างดังต่อไปนี้ มีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ทำให้เกิดการแพ้ ก่อกัมกร หรือทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัย ทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยารุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนไวไฟ หรือมีกัมมันตภาพรังสี ตัวอย่างเช่น เบนซีน ฟอร์มัลดีน โฟลอริน เมทิลลิทคลอไรด์หรือ กรดซัลฟูริก เป็นต้น


**3.17** ก๊าซอันตรายรั่วไหล: ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือเปลวไฟผ่าน ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไอโซโพรเจน ก๊าซไวเทนเป็นต้น หรือก๊าซที่เมื่อสูดดมกลิ่นหรือสัมผัสถูกร่างกายแล้วทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและอาจเสียชีวิตได้ เช่นก๊าซคลอรีน, ก๊าซเอมโมเนียหรือก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เป็นต้น หรือก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูงเมื่อถูกกระแทกอย่างแรงอาจระเบิดได้เช่น ก๊าซ คาร์บอน ไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน เป็นต้น





บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

THAI POLYACETAL CO.,LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 9 of 45

4.3.2 ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC Coordinator)

ผู้รับผิดชอบ	GM of MT (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายซ่อมบำรุง) หรือ GM of OR&IC (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและความปลอดภัย) หรือผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุสื่อสาร Walkies – Talkies PD TPAC: POM1/ POM2/ POM3 PD TPCC: VP1/VP2/PT1/PT2
นามเรียกขาน	-
จตุรยางคตัว	ศูนย์บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ECC)
รายงานตัวต่อ	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director หรือ ED)
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ในนอกเวลาทำงานปกติ : GM of MT หรือ GM of OR&IC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อกั๊ก ประจำตำแหน่ง
หน้าที่เบื้องต้น	ประสานงานกับ ED , จัดตั้งศูนย์ ECC และบัญชาการผู้จัดการทีมสนับสนุนใน ECC พร้อมทั้งให้ข้อมูลต่อ ED เป็นระยะ
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Command

หน้าที่รับผิดชอบ:

- จัดตั้ง และควบคุม ตั้งการ กำกับดูแล การปฏิบัติงานของศูนย์บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ECC)
- รับฟังสรุปสถานการณ์เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น จาก ED
- ควบคุมดูแล จัดสรรพื้นที่ภายในศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉิน
- ติดตามงานที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการทีมสนับสนุนและให้คำปรึกษากับการปฏิบัติงานฝ่ายสนับสนุน
- รายงานสถานการณ์แก่ ข้อสั่งการกับ ED เพื่อตัดสินใจแก้ไขปัญหาเร่งด่วนในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- สนับสนุนเครื่องมือ เครื่องใช้ กำกับดูแล วัตถุประสงค์ ต่างๆ ในการควบคุมระบบเหตุฉุกเฉิน
- ประสานงานและให้ข้อมูลแก่หน่วยงานต่างๆ ที่เข้าร่วมควบคุม ระบบเหตุฉุกเฉิน ตามที่ร้องขอ

หน้าที่รับผิดชอบ:

- จัดตั้ง และควบคุม ตั้งการ กำกับดูแล การปฏิบัติงานของศูนย์บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ECC)
- รับฟังสรุปสถานการณ์เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นจาก ED
- ควบคุมดูแล จัดสรรหน้าที่ภายในศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉิน
- ติดตามงานที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการทีมสนับสนุนและให้คำปรึกษากับการปฏิบัติงานฝ่ายสนับสนุน
- รายงานสถานการณ์ ขอคำปรึกษากับ ED เพื่อตัดสินใจแก้ไขปัญหาเร่งด่วนในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- สนับสนุนเครื่องมือ เครื่องใช้ กำลังพล วัสดุอุปกรณ์ ต่างๆ ในการควบคุมระดับเหตุฉุกเฉิน
- ประสานงานและให้ข้อมูลแก่หน่วยงานต่างๆ ที่เข้าร่วมควบคุม ระดับเหตุฉุกเฉิน ตามที่ร้องขอ

 <div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด THAI POLYACETAL CO.,LTD.</div>		 <div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div>	
PROCEDURE		Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 11 of 45
4.3.4 ผู้จัดการทีมสนับสนุน (Supporting Department Team)			
ผู้รับผิดชอบ	Department Manager/ผู้จัดการแผนก		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE&ECC1/ECC2/ECC3/ECC4,MT,PD/VP/PT		
นามเรียกขาน	. ฝ่าย AD . ฝ่าย QR PD . ฝ่าย QR VP/PT . ฝ่าย SHE . ฝ่าย LG . ฝ่าย MT PD/PT/VP . ฝ่าย TC . ฝ่าย IT . ฝ่าย PS . ฝ่าย IC		
จตุรยางคตัว	ศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)		
รายงานตัวต่อ	ECC Coordinator: ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้จัดการแผนกที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อกั๊ก ประจำตำแหน่ง		
หน้าที่เบื้องต้น	ติดต่อหัวหน้าทีมสนับสนุนจัดเตรียมทีมให้พร้อมตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉิน และรายงานการปฏิบัติงานต่อ ECC Coordinator และบันทึกไว้ได้ ให้กับทีมจดบันทึกเพื่อใช้เป็นข้อมูลบันทึกเหตุการณ์		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Command		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- จัดเตรียมความพร้อมของทีมสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉิน
- เข้าร่วมงานตัวที่ ECC และแจ้งความพร้อมติดต่อ ECC Coordinator และรับฟังสรุปสถานการณ์เบื้องต้นกับ ED
- ติดตามการปฏิบัติหน้าที่เบื้องต้นของทีมสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือ สนับสนุนตามที่ได้รับมอบหมาย
- แจ้ง ECC Coordinator ทุกครั้งที่ปฏิบัติตามหน้าที่และภารกิจที่ได้รับมอบหมายเสร็จ พร้อมทั้งทักข้อมูลการปฏิบัติงานส่งให้ทีมจดบันทึกทำการบันทึกข้อมูลต่อไป
- ติดตามภารกิจของทีมสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระดับเหตุฉุกเฉิน

 <div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด THAI POLYACETAL CO.,LTD.</div>		 <div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO.,LTD.</div>	
PROCEDURE		Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 10 of 45
4.3.3 ผู้สั่งการ ณ.ที่เกิดเหตุ (On-Scene Commander หรือ OC)			
ผู้รับผิดชอบ	ผู้จัดการฝ่ายผลิตของโรงงานที่เกิดเหตุ/โรงงานที่ได้รับผลกระทบ		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies		
	PD TPAC: POM1/ POM2/ POM3 PD TPCC: VP1/VP2/PT1/PT2		
นามเรียกขาน	OC		
จตุรยางคตัว	CCR /บริเวณที่ปลอดภัยใกล้จุดที่เกิดเหตุ/จุดนัดพบที่ EC กำหนด		
รายงานตัวต่อ	ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director :ED)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ในนอกเวลาทำงานปกติ: ช่วงเริ่มเกิดเหตุ โดย Shift Supervisor โรงงานที่เกิดเหตุ ในเวลาทำงานปกติ: Section Manager พื้นที่เกิดเหตุหรือผู้ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	หมวกบัญชาการภาวะฉุกเฉิน / เสื้อกั๊ก ประจำตำแหน่ง / อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี		
หน้าที่เบื้องต้น	ควบคุมเหตุการณ์ และสั่งการในการระงับเหตุ และ ช่วยชีวิตที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์เหตุฉุกเฉิน บัญชาการควบคุมระดับเหตุฉุกเฉิน		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Command and Advance Emergency/ Fighting		

หน้าที่รับผิดชอบ

- รับฟังสรุปเหตุการณ์ฉุกเฉินจากผู้ควบคุมทีมระดับเหตุฉุกเฉิน (EC)และทำหน้าที่เป็น OC
  - ประเมินสถานการณ์และพิจารณาถึงความสำคัญการควบคุมเหตุฉุกเฉินร่วมกับ EC
  - รายงานข้อมูลสถานการณ์ที่เกิดเหตุให้แก่ ED ทราบเป็นระยะ
  - กำหนดทราวิธีและดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินกับ EC
  - ประสานงานกับ ED ในการดำเนินการ ดังนี้
    - การระงับเหตุ และให้ความช่วยเหลือทีมสนับสนุนต่างๆ ที่เข้ามาช่วยเหลืออย่างต่อเนื่อง
    - การพิจารณาและตัดสินใจ ขอความช่วยเหลือสนับสนุนด้านทรัพยากรและวัสดุอุปกรณ์ตามความจำเป็น
    - การประเมินความจำเป็นในการสั่งอพยพพนักงานบางส่วนหรือทั้งหมดและการแจ้งทิศทางลม
  - พิจารณาและตัดสินใจในการสั่งการยกเลิกภาวะฉุกเฉินร่วมกับ ED
- หมายเหตุ:กรณีภาวะฉุกเฉินมีความรุนแรงเข้าสู่เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (นิคม 2) หรือ เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (นิคม 3) OC โรงงานต้องร่วมประสานงาน ตั้งการ ณ.จุดเกิดเหตุ ร่วมกับ OC ของหน่วยงานที่เข้ามาสนับสนุน


 <div>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด THAI POLYACETAL CO.,LTD.</div>		 <div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div>	
PROCEDURE		Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองของเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน	
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 11 of 45
4.3.4 ผู้จัดการทีมสนับสนุน (Supporting Department Team)			
ผู้รับผิดชอบ	Department Manager/ผู้จัดการแผนก		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE&ECC1/ECC2/ECC3/ECC4,MT DP/VP/PT		
นามเรียกขาน	. ฝ่าย AD . ฝ่าย QR PD . ฝ่าย QR VP/PT . ฝ่าย SHE . ฝ่าย LG . ฝ่าย MT DP/PT/VP . ฝ่าย TC . ฝ่าย IT . ฝ่าย PS . ฝ่าย IC		
จตุรยางคตัว	ศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)		
รายงานตัวต่อ	ECC Coordinator: ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้จัดการแผนกที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อกั๊ก ประจักษ์พยานแห่ง		
หน้าที่เบื้องต้น	ติดต่อหัวหน้าทีมสนับสนุนจัดเตรียมทีมให้พร้อมตามโครงสร้างทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และรายงานการปฏิบัติงานต่อ ECC Coordinator และบันทึกไว้ได้ ให้กับทีมจดบันทึกเพื่อใช้เป็นข้อมูลบันทึกเหตุการณ์		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Command		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- จัดเตรียมความพร้อมของทีมสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
- เข้าร่วมงานตัวที่ ECC และแจ้งความพร้อมทีมต่อ ECC Coordinator และรับฟังสรุปสถานการณ์เบื้องต้นกับ ED
- ติดตามการปฏิบัติงานที่ห้องของแผนกสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือ สนับสนุนความที่ได้รับความหมาย
- แจ้ง ECC Coordinator ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหน้าที่และภารกิจที่ได้รับมอบหมายเสร็จ พร้อมบันทึกข้อมูลการปฏิบัติงานส่งให้ทีมจดบันทึกภารกิจบันทึกข้อมูลต่อไป
- ติดตามภารกิจของทีมสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระงับเหตุฉุกเฉิน


หน้าที่รับผิดชอบ :

- ไปที่เกิดเหตุเพื่อตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ สั่ง DCS ประกาศแจ้ง “เหตุฉุกเฉิน”
- กำหนดจุดนัดพบที่ปลอดภัยใกล้จุดเกิดเหตุ/แจ้งให้ลูกทีมและ DCS ทราบ
- สั่งการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ณ.จุดเกิดเหตุ (สวมเสื้อผจญเพลิง อักษร “EC” / Emergency Chief)
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ ต้องดำเนินการช่วยเหลือก่อน ให้นำผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยออกไปจุดนัดพบที่ปลอดภัย
- ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ผู้จัดการฝ่ายบริหารพร้อมแจ้งฝ่าย SHE ทราบทันที
- เมื่อสามารถควบคุมเหตุการณ์ ก่อนประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เข้าสู่สภาวะปกติ ต้องสั่งทีมสำรวจ ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบตัวเองได้รับผลกระทบ
- สรุปเหตุการณ์และความเสียหายเบื้องต้นให้ DCS บันทึกและรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- สั่งให้ DCS แจ้งผู้จัดการฝ่ายและผู้ที่เกี่ยวข้องทราบตาม Emergency Callout Route ผ่านทาง 2 ช่องทาง คือ 1. ทางโทรศัพท์ 2. ระบบ SMS แจ้งเหตุ
- กรณีมีเหตุฉุกเฉินระดับ 1-3 ต้องทำหน้าที่เป็นผู้สั่งการ ณ.จุดเกิดเหตุ (OC) ควบคุม ระงับเหตุ แทนผู้สั่งการ ณ.ที่เกิดเหตุ (OC) จนกว่า ผู้จัดการฝ่ายหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเป็น OC มาถึงจุดนัดพบ
- ควบคุม สั่งการทีมระงับเหตุฉุกเฉินในการควบคุม ระงับเหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ OC
- จัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุการณ์ (3SE-P150) หลังเกิดเหตุ/แจ้งต่อผู้เกี่ยวข้อง



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE

Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน

Doc. No.: 3SE – P010

Rev. No.: 9

Active Date:


Page: 13 of 45

4.3.6 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินประจำกะ (Shift Emergency Response Team: ERT)

ผู้รับผิดชอบ	พนักงาน Operator ประจำกะและพนักงานควบคุม DCS
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies PD TPAC: POM1/ POM2/ POM3 PD TPCC: VPI/VP2/PT1/PT2
นามเรียกขาน	ERT 1,2,3 .....
จุดรายงานตัว	CCR /จุดที่ปลอดภัยใกล้บริเวณที่เกิดเหตุตามที่ EC กำหนด
รายงานตัวต่อ	EC (Emergency Chief)
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ไม่มี
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ชุดผจญเพลิง, ชุดป้องกันสารเคมี / หน้ากากป้องกันสารเคมี, SCBA, เครื่องเช็กก๊าซ เป็นต้น
หน้าที่เบื้องต้น	DCS ประกาศแจ้งเหตุเบื้องต้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและแจ้งข้อมูลให้ผู้เกี่ยวข้องตาม Emergency call route และเฝ้าทำการระงับเหตุเบื้องต้นควบคุมดูแลการตัดแยกระบบ, การควบคุมระบบการกระจายหรือกำจัดก๊าซอันตรายรวมทั้งการตัดกระแสไฟฟ้า
การฝึกอบรม	หลักสูตร Basic and Advance Emergency/ Fighting


หน้าที่รับผิดชอบ :

- สำรวจพื้นที่ที่เกิดเหตุ/พื้นที่ได้จุดเกิดเหตุและแจ้งเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นให้ EC ทราบ
- DCS ประกาศแจ้งพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุ, ตัดกระแสไฟฟ้า, แจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่าย/แจ้งเหตุให้ฝ่าย SHE และผู้เกี่ยวข้องทางโทรศัพท์/ทาง SMS ฯลฯ หรือตรวจสอบอุปกรณ์ใน DCSเพื่อให้อุปกรณ์ EC เป็นระยะ
- ทีมระงับเหตุจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุ ตรวจสอบและอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็น ทำการทดสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานและแจ้งความพร้อมของทีมต่อ EC CCR คิดตามกระบวนการ Process conditions ต่อ EC เป็นระยะ
- ควบคุมดูแลและจับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตัดแยกระบบ, Shutdown ระบบ, การปิดอบระงับเหตุเบื้องต้น, การควบคุมระบบการกระจายหรือกำจัดก๊าซอันตราย , ปิดกั้นพื้นที่อันตราย และรวมทั้งการตัดกระแสไฟฟ้า
- ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยที่จุดเกิดเหตุออกมาที่จุดปลอดภัยและดูแลเคลื่อนตัวจนกว่าทีมพยาบาลจะมาถึง
- เหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติทำการสำรวจความเสียหายเบื้องต้นและปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ แจ้ง EC ทราบทันที
- DCS บันทึกข้อมูลเกิดเหตุ จำนวนทีมระงับเหตุ การใช้งาน SCBA และแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้องเป็นระยะ
- ดูรายละเอียดการปฏิบัติงานทีมระงับเหตุฉุกเฉินประจำกะ (3SE – S003)



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 15 of 45


4.3.8 ทีมอพยพ (A/B และ C/D)

ผู้รับผิดชอบ	<div> <div>หัวหน้าทีมอพยพ A/B : TPAC&amp;TPCC QC – QM Section Manager</div> <div>ผู้ประสานงานทีมอพยพ C/D : Officer Packing (PT2) และ WH2</div> </div>		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC2		
นามเรียกขาน	ทีมอพยพ A/B หรือทีมอพยพ C/D		
จุดรายงานตัว	<div>กรณีไฟไหม้ : ทีมอพยพ A/B ที่อาคารบริหารชั้น/อาคารLG</div> <div>ทีมอพยพ C/D ที่จุดทางเข้า VP2</div> <div>(ทาง VP1ลงเข้าเขต VP2 ตึกอะมิโนคลอไรด์บริเวณผดง)</div> <div>กรณีก๊าซรั่วสารเคมีรั่ว : ทีมอพยพ A/B ที่อาคารบริหารชั้นหรืออาคารLG</div> <div>ทีมอพยพ C/D ที่ Office Packing PT2/WH2</div>		

รายงานตัวต่อ	ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย QC&RD (ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพโรงงานที่เกิดเหตุ)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ในเวลางานปกติ หัวหน้าทีม : QR Section Manager (PD&PT/VP) และ PT2 Operator(Packing)  นอกเวลางาน หัวหน้าทีม/ทีม : QR Technician Shift พื้นที่ไม่เกิดเหตุ		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	อุปกรณ์ที่ต้องจัดเตรียม หน้ากากป้องกันสารเคมี, ชุดอพยพ, ทรูโง้ง		
หน้าที่เบื้องต้น	จัดเตรียมทีมอพยพ มอบหมายภารกิจให้ถูกต้อง คิดตามจำนวนผู้อพยพในแต่ละพื้นที่ (แผนที่จุดรวมผลตามเอกสารแบบ 1)  ทีมอพยพ A/B: ดูแลจุดอพยพในอาคาร 1, 2, 3.1.และ3.2  ทีมอพยพ C/D: ดูแลจุดอพยพในอาคาร 4 และ 5		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		


หน้าที่รับผิดชอบ :

- จัดเตรียมทีมอพยพและรายงานตัวต่อ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย QR (ผก.ฝ่ายที่เกิดเหตุ)
- มอบหมายภารกิจให้ถูกต้อง คิดตามจำนวนผู้อพยพในแต่ละพื้นที่และจัดเตรียมพนักงาน ผู้รับหมาย
  - คิดตามรายชื่อจำนวนพนักงานโรงงานและผู้รับหมายประจำกับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล
  - คิดตามรายชื่อจำนวนผู้รับหมายชั่วคราว จากในลงทะเบียนที่ทีม 1, 6, 8
  - คิดตามผู้รับผิดชอบ โดยเช็คจาก พนักงานที่ถูกจับกุม
  - ตรวจสอบรายชื่อและจำนวน ของแต่ละฝ่ายจากตัวพนักงานที่มีจุดรวมผล
- สรุปโดยรวมผู้อพยพ โดยผู้ดูแล(ถ้ามี)และหัวหน้าทีมอพยพรายงานให้ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย QR
- ควบคุมดูแลผู้อพยพไม่ให้เสียระเบียบระหว่าง ประสานพันธ์ ข้อมูลเหตุฉุกเฉินก่อนส่งให้ผู้ดูแลพิจารณา
- ทีมสนับสนุนกำลังพลช่วยเหลือทีมพยาบาลทันที ถ้ามีการร้องขอ
- นำการอพยพโดยควบคุมดูแลการอพยพของผู้คนของพนักงาน , ผู้รับหมายและผู้รับผิดชอบ ไปยังจุดที่ปลอดภัย



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 14 of 45

4.3.7 ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง (MT Supporting Team)

ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีมสนับสนุน : วิศวกรอาวุโสหรือ ซุปเปอร์ไวเซอร์ฝ่ายซ่อมบำรุง ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง : พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุง
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง MT TPAC / MT TPCC
นามเรียกขาน	ทีมสนับสนุน MT1, MT2
จุดรายงานตัว	หน้าอาคารบริหาร / หน้าอาคารคลังสินค้า TPCC1
รายงานตัวต่อ	ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง (ผู้จัดการฝ่าย MT โรงงานที่เกิดเหตุ)
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ไม่มี
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ชุดดับเพลิง / หน้ากากป้องกันสารเคมี, SCBA เป็นต้น
หน้าที่เบื้องต้น	ตรวจสอบการทำงานของปั้มน้ำดับเพลิง และรายงานความพร้อมการสนับสนุนช่วยเหลือของทีมต่อ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง
การฝึกอบรม	หลักสูตร Basic and Advance Emergency/ Fighting


หน้าที่รับผิดชอบ:

1. หัวหน้าทีมสนับสนุนจัดเตรียมทีมสนับสนุนและรายงานตัวต่อผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง
2. ตามชุดดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีและอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นตามลักษณะอันตราย พร้อมทั้งดึงนำเครื่องจักรมาวัดก๊าซไปด้วยเสมอ
3. จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปเฝ้าตรวจเช็คการทำงานของปั้มน้ำดับเพลิงในช่วงแรก(ดูแลให้ใช้งานได้) และรายงานการปฏิบัติหน้าที่ต่อผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง
4. เตรียมทีมพร้อมสนับสนุน ช่วยเหลือ ตามที่ทีมการร้องขอ (เมื่อเข้าสนับสนุนตามการร้องขอ หัวหน้าทีมต้องประเมินความปลอดภัยในการแต่งกายให้เหมาะสมและปลอดภัยตามเหตุฉุกเฉิน)

บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด		บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด	
THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date: 09/08/19	Page: 16 of 45
4.3.9 ทีมส่งตัว/ค่ารักษาพยาบาลและบริการอาหาร/เครื่องดื่ม (Refer/Compensation Team)			
ผู้รับผิดชอบ	ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และพนักงานของแผนก		
ช่องทางการสื่อสาร	โทร 3114 /โทร 3104		
นามเรียกขาน	-		
จุดรายงานตัว	อาคารบริหารชั้น 3 / ชั้น 1		
รายงานตัวต่อ	ผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย AD		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ไม่จำเป็น / หน้ากากป้องกันสารเคมี / แวนตาป้องกันสารเคมี		
หน้าที่เบื้องต้น	ประสานงานกับทีมพยาบาล เพื่อนำส่งตัวผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล ดูแลค่าใช้จ่ายการรักษาพยาบาลและจัดหาเครื่องดื่ม/อาหาร พร้อมเจ้าหน้าที่บริการ ให้กับทีมได้ตอบเหตุฉุกเฉิน		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		


หน้าที่รับผิดชอบ :

- 1.รายงานความพร้อมของทีมต่อผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย AD
- 2.ประสานงานทีมพยาบาล กรณีมีผู้บาดเจ็บ เตรียมประวัติ/ข้อมูลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย เบื้องต้น
- 3.ประสานงานกับโรงพยาบาลนำส่งผู้บาดเจ็บส่งไปยังโรงพยาบาลและแจ้งต่อญาติของผู้บาดเจ็บ
- 4.จัดเจ้าหน้าที่ดูแลผู้บาดเจ็บและเจ็บป่วย/ดูแลค่าใช้จ่ายการรักษาพยาบาลและเงินทดแทน
- 5.รายงานการปฏิบัติหน้าที่ให้ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย AD ทราบหรือแจ้งทีมที่กรณีปัญหาในการจัดการ
- 6.จัดหาเครื่องดื่ม/อาหารให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ทีมสนับสนุนและหน่วยงานภายนอกที่เข้าโรงงาน เช่น เจ้าหน้าที่ กนอ.,เจ้าหน้าที่เทศาบล ฯลฯ (ถ้าต้องซื้อจากภายนอกให้ติดต่อทีมจัดหาและจัดซื้อ)
- 7.จัดหาเจ้าหน้าที่ดูแลและบริการครัวฟรี เครื่องดื่ม อาหาร ให้ทีมสนับสนุนและผู้เกี่ยวข้อง
- 8.คิดตามอาการของผู้บาดเจ็บ เจ็บป่วย รายงานผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย ADแจ้งต่อผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบ



บริษัท ไทยโพลีเอซิท์ จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date: 09/08/19	Page: 17 of 45

4.3.10 ทีมพยาบาล (First aid team: FA)

ผู้รับผิดชอบ	พยาบาลประจำเค/QR กรณีที่เกิดเหตุ/SHE On call
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SE&ECC
นามเรียกขาน	ทีมพยาบาล/FA
จุดรายงานตัว	ห้องพยาบาล
รายงานตัวต่อ	เวลาทำงานปกติ: หัวหน้ากะที่เกิดเหตุ(EC)/SHE Officer / MC นอกเวลาทำงานปกติ: หัวหน้ากะที่เกิดเหตุ(EC)/ On call SHE
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	พนักงาน QR กรณีพื้นที่ไม่เกิดเหตุ
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกัน	ไม่จำเป็น / หน้ากากป้องกันสารเคมี / แวนตาป้องกันสารเคมี
อินตรา	
หน้าที่เบื้องต้น	เตรียมรถที่หน้าห้องพยาบาล และอุปกรณ์ช่วยเหลือให้พร้อมเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บล้ม และเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากจุดปลอดภัย
เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุหรือเมื่อได้รับแจ้งจากพื้นที่เกิดเหตุ	
การฝึกอบรม	First Aid and CPR

หน้าที่รับผิดชอบ :

1. พยาบาลวิชาชีพ (ตลอด 24 ชม.)

- ติดต่อพนักงานขับรถ(ห้องพักคนขับรถ โทร 3112) นำรถมาที่ หน้าห้องพยาบาล

- จัดเตรียมอุปกรณ์ ณ. ห้องพยาบาลบริษัทฯ

- บันทึกเหตุการณ์ ข้อมูลผู้เจ็บเหตุการณ่บาดเจ็บ เจ็บป่วยและอื่นๆพร้อม แจ้งฝ่าย SHE ทราบทันที

- รายงานตัวต่อ SHE โดยตรง/วิทยุแจ้งหัวหน้ากะพื้นที่เกิดเหตุ/โทรแจ้ง DCS ที่ CCR

- จัดประชุมทีมและมอบหมายหน้าที่ให้ลูกทีม

- เข้าทำการช่วยเหลือ ชนย้าย หรือส่งต่อผู้บาดเจ็บตามที่มีการร้องขอ

- รายงานความคืบหน้า และข้อมูลผู้บาดเจ็บให้ SHE หรือ SHE On Call

2. QR กรณีที่เกิดเหตุ(กรณีเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน QR ทั้งหมด)

- ออกจากพื้นที่เขตผลิต มารายงานตัวที่ห้องพยาบาล เป็นผู้ช่วยพยาบาลในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

- ศึกษาเส้นทาง ทิศทางลม ในแผนที่ และเป็นผู้นำทางพนักงานขับรถ กรณีเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

- ทำการประสานงานกับ หัวหน้ากะ นำผู้บาดเจ็บออกไปห้องพยาบาล

3. ดูรายละเอียดการปฏิบัติงานทีมพยาบาล (3SE –S007)

บริษัท ไทยโพลีเอซิท์ จำกัด		บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด	
THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 18 of 45
4.3.11 ทีมควบคุมจราจร (Traffic Team: TT)			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีมจราจร : หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและจัดส่ง ทีมควบคุมจราจร : พนักงาน ร.ป.ภ		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC3		
นามเรียกขาน	ทีมจราจร/TT		
จุดรายงานตัว	ปั้ม 1		
รายงานตัวต่อ	ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายคลังสินค้าและจัดส่ง (LG DM)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ใน/นอกเวลาทำงานปกติ : หัวหน้าพนักงานรักษาความปลอดภัย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกัน	กรณีสารเคมีรั่วไหล ให้สวมแว่นตาป้องกันสารเคมีและสวมหมวกกันน็อก		
อันตราย	ป้องกันสารเคมี		
หน้าที่เบื้องต้น	ควบคุมการเข้า – ออกของบุคคลและยานพาหนะ และนำพาทีมช่วยเหลือจากภายนอกไปยังจุดนัดพบและประสานงานร่วมกับ MC		
การฝึกอบรม	Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :


- 1.หัวหน้า ร.ป.ภ.สั่งให้ปิดประตูทางเข้า- ออกโรงงานและควบคุมการเข้า – ออกคนค้าส่ง
- 2.หัวหน้าทีมจราจรรายงานความพร้อมของทีมต่อ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายคลังสินค้าและจัดส่ง
- 3.ลงทะเบียนบันทึก ทีมสนับสนุนภายนอกและหน่วยงานที่เข้าติดต่อขอเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.ประสานงานกับ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย LG หรือผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน ณ.ที่เกิดเหตุ(OC)

ในการรับทีมช่วยเหลือจากภายนอกเข้าช่วยเหลือที่จุดนัดพบ

- 5.ส่งเอกสารรายชื่อผู้รับเหมาที่เข้าออกบริษัท ส่งให้ทีมอพยพ A/B


กรณีเกิดเพลิงไหม้ : เรียกคิวแทนผู้รับเหมาเพื่อตรวจสอบเช็คจำนวนพนักงานผู้รับเหมาที่จุดอพยพปั้ม1 และส่งให้ทีมอพยพ A/B

- 6.ดูรายละเอียดการปฏิบัติงานทีมควบคุมการจราจร (3SE – S005)



บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 19 of 45

4.3.12 ทีมติดต่อสื่อสาร

ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : หัวหน้าแผนกธุรการ ทีมติดต่อสื่อสาร : พนักงานต้อนรับ , เจ้าหน้าที่AD,เลขานุการ
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC1
นามเรียกขาน	ทีมสื่อสาร
จุดรายงานตัว	ECC1 <u>ประจำที่โต๊ะศูนย์สื่อสาร สำนักงานฝ่ายความปลอดภัย</u> ECC2 ประจำที่ห้องประชุมชั้น2 อาคารคลังสินค้า TPCC1(LG Office)
รายงานตัวต่อ	ผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย AD
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ในเวลางานปกติ หัวหน้าทีม : หัวหน้างานหรือพนักงานแผนกธุรการ นอกเวลาทำงานปกติ หัวหน้าทีม : หัวหน้ากะพื้นที่เกิดเหตุหรือหัวหน้ากะที่ได้รับมอบหมายแจ้งขอความช่วยเหลือตามโครงสร้างระบบเหตุฉุกเฉินประจำเค
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ไม่จำเป็น
หน้าที่เบื้องต้น	ติดต่อสื่อสาร/แจ้งสถานการณ์ของเหตุฉุกเฉินให้ผู้บริหาร,โรงงาน ,หน่วยงานราชการ และชุมชนที่เกี่ยวข้องทราบตาม Emergency Callout Route(และประสานงานรับข้อมูลผู้สื่อข่าว บุคคลภายนอกหรือให้ข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้น แก่ผู้ตอบคำถามเอกสารแถลงการณ์ที่ ED อนุมัติ
การฝึกอบรม	Emergency Response Plan

หน้าที่รับผิดชอบ :

- แจ้งเหตุฉุกเฉินให้ ผู้บริหารตาม Emergency Callout Route และหน่วยงานราชการ ชุมชนที่เกี่ยวข้อง และจัดหาคำสั่งของ ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ผ่านช่องทาง โทรศัพท์หรือระบบSMSหรือEmail
- แจ้งขอความช่วยเหลือ ถ้าทีมสนับสนุน จากหน่วยงานภายนอก ตามคำสั่งจากทีมสนับสนุนฝ่าย HR
- รับและเก็บบันทึกข้อมูลผู้สื่อข่าวข่าวสารที่ติดต่อเข้ามาช่วงเกิดเหตุรายงาน ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายที่
- ให้ข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นกับสื่อต่อเมื่อมีการสอบถาม (ต้องเป็นข้อมูล/เอกสารแถลงการณ์ที่ ED อนุมัติ)
- บันทึกข้อมูลผู้โทรติดต่อเข้ามา เช่น ชื่อ ที่อยู่ หรือบริษัท หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกลับและอื่นๆ ทุกครั้ง
- จัดบันทึกรายละเอียด ข้อมูลที่ได้รับ การปฏิบัติหน้าที่ ช่วงเกิดเหตุฉุกเฉินตลอด จนถึงยกเลิกเหตุฉุกเฉิน และสรุปรายงานให้กับผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย ADหลังประกาศเหตุฉุกเฉินสงบ ทันที
- ประสานแจ้ง/ส่ง SMS /โทรศัพท์ ประกาศทางยกเลิกเหตุฉุกเฉินคำสั่งของผู้จัดการทีม/EC/ECC
- ดูรายละเอียดการปฏิบัติงานติดต่อสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน (3SE – S009)



บริษัท ไทยโพลีเอซิท์ จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 20 of 45

4.3.13 ทีมประชาสัมพันธ์/ชุมชน (CSR)

ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : หัวหน้างานประชาสัมพันธ์ชุมชน ทีมประชาสัมพันธ์ : พนักงานประชาสัมพันธ์ ชุมชน
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC1
นามเรียกขาน	ทีมประชาสัมพันธ์
จุดรายงานตัว	ECC1 <a href="#">ประจำที่โต๊ะศูนย์สื่อสาร สำนักงานฝ่ายความปลอดภัย</a> ECC2 ประจำที่ห้องประชุมชั้น2 อาคารคลังสินค้า TPCC1
รายงานตัวต่อ	ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย AD
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	พนักงานฝ่าย บริหาร (AD Depr.)
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกัน	ไม่จำเป็น
อันตราย	ตรวจเช็คข้อมูลข่าวสารจากสื่อต่างๆและดูแลผู้สื่อข่าวและเจ้าหน้าที่ของรัฐหรือชุมชนที่ได้รับอนุญาตให้เข้าโรงงานช่วงเกิดเหตุ และติดต่อชุมชน ประสานงานให้ความช่วยเหลือเบื้องต้นกรณีได้รับผลกระทบหรือรายงานต่อที่ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย HR ทันที
การฝึกอบรม	Emergency Response Plan

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1.รวบรวมข่าวสาร จากภายนอก จากโทรศัพท์, TV ฯลฯ/สรุปและแจ้งต่อที่ ผก.ทีมสนับสนุนเป็นระยะ

2.จัดเตรียมห้องรับแขก และห้องแถลงข่าว เมื่อได้รับคำสั่งจากที่ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย HR

3.ดูแลต้อนรับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการ ผู้สื่อข่าว หรือชุมชน

4.ติดต่อทีมจัดบันทึกเหตุการณ์ รวบรวมข้อมูลเหตุการณ์ สรุปเขียนเอกสารแถลงการณ์ให้ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย AD และส่งให้ ED อนุมัติ

5.ส่งข้อมูลข่าวสาร,เอกสารแถลงการณ์ ที่ ED อนุมัติแล้ว (ฉบับ1,2,...เบื้องต้น)ให้บุคคลภายนอกที่มาขอข่าว (ถ้ามี)และให้แก่จุดที่มีความจำเป็นต้องการข่าวเช่น ให้ส่งให้ MC

6.ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะ จากสื่อต่างๆ และสรุปให้ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่ายAD ทราบเป็นระยะๆ

7.กรณีมีผลกระทบกับภายนอกโรงงาน/เหตุการณ์ภายนอกต้องจัดตั้งทีมเพื่อลงสำรวจชุมชนที่ได้รับผลกระทบ ประสานงานให้ความช่วยเหลือเบื้องต้นกับชุมชนหรือผู้ได้รับผลกระทบทันทีและรายงานสถานการณ์ให้ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย AD ทราบ

8.รายงานการปฏิบัติหน้าที่ให้ ผก.ทีมสนับสนุนฝ่าย AD หรือตัวแทน ทราบเป็นระยะ

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 21 of 45
4.3.14 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer)			
ผู้รับผิดชอบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer)		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC		
นามเรียกขาน	Safety 1 หรือ Safety 2		
จตุรงานตัว	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : OC ณ.ที่เกิดเหตุ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย2 : SE Dept./ECC Room		
รายงานตัวต่อ	Safety Officer 1: OC ณ.ที่เกิดเหตุ Safety Officer 2: SHE Dept./ECC Room		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	พนักงานฝ่ายความปลอดภัย อีวีรอนามิยะและสิ่งแวดล้อมที่กำหนด		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อกั๊กประจำตำแหน่ง อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับเหตุฉุกเฉิน		
หน้าที่เบื้องต้น	Safety Officer 1: สนับสนุนช่วยเหลือ OC ในการตรวจสอบ, ประเมินอันตราย, การปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย และข้อมูล ต่างๆ SHE ทีม2: สนับสนุนช่วยเหลือตามที่ได้รับแจ้งเรื่อง, การจัด เตรียม PPE/FFE สนับสนุนในการระงับเหตุพร้อมประสานงานช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ คัดลอเรียกทีมพยาบาลและการสื่อสารเบื้องต้น		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Basic and Advance Emergency/ Fighting And Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- Safety 1: ประสานงานและให้คำแนะนำต่อผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน ณ.ที่เกิดเหตุ ดังต่อไปนี้
  - เสนอแผนโต้ตอบเหตุฉุกเฉิน เช่น Pre-Fire Planและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ และการอพยพ(ถ้ามี)
  - การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม
  - ให้ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และระดับขั้นการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
  - ให้ข้อมูลอุปกรณ์ดับเพลิง เช่นปริมาณน้ำดับเพลิงที่เหลืออยู่ ปริมาณโฟมดับเพลิงสำรอง
  - เสนอแนะจุดพักผู้บาดเจ็บ(ถ้ามี) จุดชำระล้างการปนเปื้อน(กรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล)
  - การกั้นพื้นที่เขตอันตราย กรณีสารเคมีรั่วไหล กำหนดไว้อย่างเหมาะสมปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน
  - ร่วมสรุปเหตุการณ์หลังเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ กับ EC หรือ OC และรายงานให้ SHE DM
- Safety 2:
  - รับฟังสถานการณ์ทางวิทยุสื่อสาร ภายในและภายนอก ณ. SHE Office.พร้อมรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นแจ้ง ผอ.ก.ทีมสนับสนุนฝ่าย SHE และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบและหรือตาม Emergency call route
  - จัดทีมสำรวจพื้นที่ที่อาจได้รับผลกระทบและพื้นที่นอกเขตผลิพร้อมรายงานให้ ผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย SHE ทราบ

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด		บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด	
THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 22 of 45
4.3.15 ทีมที่ปรึกษา/ทีมที่ปรึกษาด้านเทคนิคในการระงับเหตุ (Advisor Team)			
ผู้รับผิดชอบ	ผู้บริหารที่ไม่มีหน้าที่กำหนดในแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน เช่น ผู้จัดการฝ่ายพื้นที่ไม่ได้เกิดเหตุ และที่ปรึกษาด้านเทคนิค (Technical Advisor/Director)		
ช่องทางการสื่อสาร	-		
นามเรียกขาน	ทีมที่ปรึกษา		
จตุรงานตัว	ECC		
รายงานตัวต่อ	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director หรือ ED)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	-		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ปกก/แขน Advisor Team		
หน้าที่เบื้องต้น	สังเกตการณ์และสนับสนุนให้คำปรึกษาข้อมูลด้านเทคนิคและเทคนิคต่าง ๆ ต่อ EDและ ICในเหตุฉุกเฉินระดับจึงหวัดตามที่มีการร้องขอ		
การฝึกอบรม	-		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- เข้าสู่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC)
- สังเกตการณ์การจัดการและการบัญชาการเหตุฉุกเฉินในห้อง ECC
- สนับสนุน/ประสานงานช่วยเหลือและให้คำแนะนำหรือข้อมูลด้านเทคนิคต่าง ED ตามที่ร้องขอ
- ติดต่อประสานกับประธานบริษัท และหรือแจ้งให้บริษัทที่ร่วมหาเหตุการณ์เบื้องต้น
- สำรวจ ตรวจสอบ ผู้ชายหรือลูกค้าที่วางแผนการผลิต การขนส่งและหรืออื่นๆที่จำเป็น
- วางแผนในการฟื้นฟูสภาพที่เสียหายหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและแจ้งต่อ ED เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติ

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 23 of 45
4.3.16 ทีม Process Control (Production Day Sup / Production Sup up)			
ผู้รับผิดชอบ	Production Sup.		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies PD TPAC: POM1/ POM2/ POM3 PD TPCC: VP1/VP2/PT1/PT2		
นามเรียกขาน	Process Control		
จตุรงานตัว	CCR		
รายงานตัวต่อ	OC		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ไม่มี		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ไม่จำเป็น / หน้ากากป้องกันสารเคมีและแว่นตาป้องกันสารเคมี		
หน้าที่เบื้องต้น	มีหน้าที่ในการช่วยเหลือพนักงาน DCS operator ในการควบคุมการผลิต แยกระบบ , Shutdown ระบบการผลิต ,การจัดทำสรุปรายงานเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นและการควบคุมกระบวนการผลิต		
การฝึกอบรม	Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- รับไปปฏิบัติงานควบคุมการผลิตเพื่อประสานงานช่วยเหลือ DCS operator ในการควบคุมการผลิต แยกระบบ, Shutdown ระบบการผลิต
- รวบรวมข้อมูลและจัดทำสรุปรายงานเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นตามคู่มือการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุการ หรือเหตุการณ์ผิดปกติ (3SE – P150)
- สำรวจความเสียหาย/ควบคุมกระบวนการผลิตหลังจากเหตุฉุกเฉินสงบลงและรายงานความเสียหายต่อผู้จัดการฝ่ายพื้นที่

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 24 of 45
4.3.17 ทีมประสานงานของโรงงาน (Mutual Aid Coordinator)			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าแผนกความปลอดภัยที่ได้รับมอบหมาย		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC		
นามเรียกขาน	MC (ถ้ามีหากตอนให้เรียก MC1, MC2.....)		
จตุรงานตัว	ป้อมรักษาความปลอดภัย ประตู 1 หรือ ประตู 2		
รายงานตัวต่อ	ผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย SHE		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อกั๊กประจำตำแหน่ง หน้ากากป้องกันสารเคมี/แว่นตาป้องกันสารเคมี		
หน้าที่เบื้องต้น	ประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงหรือทีมฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก หรือ ทีมพยาบาลและกั้นพื้นที่อุปกรณ์และเครื่องมือฉุกเฉิน ประสานงานกับทีมพยาบาลและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- ประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงหรือทีมฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอกและรายงานตัวต่อผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
- จัดพื้นที่จอดรถสำหรับทีมสนับสนุนจากภายนอกและกำหนด ตรวจสอบเส้นทางเข้าสนับสนุน
- รายงานจุดบันทึกอุปกรณ์และเครื่องมือฉุกเฉินจากภายนอกที่มาสนับสนุน
- ประสานงานให้หน่วยงานดับเพลิงหรือทีมฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอกเข้าพื้นที่เมื่อได้รับการร้องขอ
- เช็คความพร้อมของทีมพยาบาล คัดตามและรายงานการปฏิบัติงานของทีมพยาบาลต่อ SHE DM
- ประสานงานและสนับสนุนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- สรุปการปฏิบัติงานหลังเหตุการณ์สงบให้ ผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย SHE

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 25 of 45
4.3.18 ทีมผู้บันทึกเหตุการณ์ (Historian)			
ผู้รับผิดชอบ	แผนก ISO		
ช่องทางการสื่อสาร	สื่อสารโดยตรงกับผู้เกี่ยวข้อง		
นามเรียกขาน	-		
จตุรงานตัว	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Commander Center)		
รายงานตัวต่อ	ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (EC: ECC Coordinator)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์	เลือกปฏิบัติประจำแห่ง		
ป้องกันอันตราย			
หน้าที่เบื้องต้น	บันทึกเหตุการณ์ฉุกเฉิน และสนับสนุนข้อมูลกับที่ปรึกษามฝ่าย AD หรือทีมประชาสัมพันธ์เพื่อใช้วางแผนเหตุการณ์ให้ ED อนุมัติเป็นระยะ		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- บันทึกเหตุการณ์เช่น การเกิดเหตุ ..... สถานที่..... หมายเหตุอุปกรณ์.....วันที่/เวลาเกิดเหตุ.....
- บันทึกข้อมูลติดต่อ/จัดการเหตุ เช่น ระดับความรุนแรง.....ทิศทางลม.....ชื่อ ED... ชื่อ OC....
- บันทึกข้อมูลผู้มีส่วนได้เสีย เช่น จำนวนผู้อพยพ... ผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย.....พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
- บันทึกการปฏิบัติงานกิจของทีมงานสนับสนุน เช่น ทีมสื่อสารแจ้งข้อมูลให้.....ทราบแล้วเวลา.....  
ทีมพยาบาลช่วยเหลือผู้บาดเจ็บพาไปที่..... เวลา.... อาการผู้บาดเจ็บ.....และอื่นๆ
- ทำการร่างสรุปรายงานเหตุการณ์ที่สำคัญการแล้วแจ้งให้ ED และผู้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้บริหาร (Incident Reporter) ทราบเป็นระยะ
- ให้คำแนะนำเพื่อเลือก ED และผู้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้บริหาร (Incident Reporter) ตามที่ได้รับมอบหมาย
- ให้ข้อมูลกับที่ปรึกษามฝ่าย AD หรือทีมประชาสัมพันธ์ทั้งด้านการวางแผนรายงานเหตุการณ์ต่อสื่อมวลชน  
เป็นระยะตามเอกสารแนบ3 และให้อนุมัติโดย ED หรือผู้บริหารที่ได้รับมอบหมาย

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 26 of 45
4.3.19 ทีมปิดผนึกอาคาร (Seal Team)			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการฝ่าย TC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
ช่องทางการสื่อสาร	ทีมปิดผนึก : TC Staff 4 คน/LG 1 คน/WH2 1คน/PT2 Packing Staff 1คน/Store 1 คน		
นามเรียกขาน	Seal Team		
จตุรงานตัว	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Commander Center)		
รายงานตัวต่อ	ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control ECC)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	Assigned TC SM		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์	ป้องกันอันตราย		
Half Face Mask/Goggles or Full Face Mask			
หน้าที่เบื้องต้น	กำหนดทีมปิดผนึกอาคาร เช่นห้องน้ำ ประดูและช่องเปิดและห้อง ECC กรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลหรือก๊าซรั่วไหลและช่วยเหลือ/สนับสนุนทีมจัดบันทึกเหตุการณ์		
การฝึกอบรม	-		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- กำหนดทีมปิดผนึกอาคาร เช่นปิดพัดลมดูดอากาศ, ปิดช่องลมในห้องน้ำ, ควบคุมการเข้าออกที่ประตู และสำรวจช่องเปิดเช่น หน้าต่าง บานเลื่อนช่องเปิด โดยส่งการที่อาคารบริหารหรืออาคารLG ติดตามงานปิดผนึก
- 1.1 อาคารซ่อมบำรุง (โทร 3314) รับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่ Store กำหนดให้ปิดผนึกที่ห้อง MM/ME/M/ST
- 1.2 อาคารบริหารรับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่ฝ่าย TC ให้ปิดผนึกที่ชั้น 1 ห้องน้ำชาย 4 จุด, ห้องน้ำหญิง 4 จุด / ชั้น 2 ห้องน้ำชาย 1 จุด, ห้องน้ำหญิง 1 จุด / ชั้น 3 ห้องน้ำชาย 1 จุด, ห้องน้ำหญิง 1 จุด, ห้องควบคุมไฟฟ้า 1 จุดและห้องครัว 1 จุด
- 1.3 อาคารคลังสินค้า 1 (โทร 1542-3) รับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่คลังสินค้าที่ได้รับมอบหมาย ให้ปิดที่ประตูทางเข้าสำนักงานด้านทิศตะวันตก 1 จุด/ประตูทางเข้า LG ด้านทิศตะวันตก 1 จุด
- 1.4 อาคารคลังสินค้า 2 (โทร1505) รับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่คลังสินค้าที่ได้รับมอบหมาย ปิดพัดลมดูดอากาศ 1 จุด
- 1.5 อาคารคิกP (TPCC PT2 โทร 2422-24) รับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่ Packing Staff ที่ได้รับมอบหมาย ปิดพัดลมดูดอากาศ 1 จุดและประตูทางเข้าออกทางทิศตะวันตก 1 จุด
- 2.กำหนดทางเดินเข้า-ออกอาคาร(ซึ่งทางเข้า-ออกอาคารต้องทำการปิดผนึกทุกครั้งใช้งาน)
- 3.หัวหน้าทีมเมื่อเสร็จการปิดผนึกบันทึกการปิดผนึกและให้การสนับสนุนช่วยเหลือการจดบันทึกเหตุการณ์บนบอร์ดใน ECC
- 4.ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 27 of 45
4.3.20 ทีมผู้จัดเตรียมอุปกรณ์/เครื่องมือวิทยุสื่อสาร			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการฝ่าย IT		
ทีมผู้จัดเตรียมอุปกรณ์/เครื่องมือวิทยุสื่อสาร :	IT Staff		
ช่องทางการสื่อสาร	วิทยุ Walkies – Talkies ช่อง SHE & ECC		
นามเรียกขาน	-		
จตุรงานตัว	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC)		
รายงานตัวต่อ	ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control ECC) หรือผู้จัดการทีมสนับสนุนฝ่าย IT		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์	เลือกปฏิบัติประจำแห่ง		
ป้องกันอันตราย			
หน้าที่เบื้องต้น	ภาวะฉุกเฉินระดับกะ :เตรียมห้อง ECC1/ECC2 ให้พร้อมใช้งานตามผังโครงสร้าง ECC ภาวะฉุกเฉินโรงงานระดับ 1-3 : นำส่งวิทยุสื่อสารให้กับทีมสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระงับเหตุฉุกเฉิน		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ :

- เมื่อได้รับแจ้งภาวะฉุกเฉินระดับกะ (จากฝ่าย SHE หรือ SMS) ให้ดำเนินการจัดเตรียมความพร้อมของ ห้อง ECC
- เมื่อได้ขณสัญญาแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 2.1 เครื่องวิทยุสื่อสาร จากฝ่ายความปลอดภัยที่พร้อมใช้งาน ให้กับทีมสนับสนุนและที่ปรึกษา  
ให้ที่ปรึกษา AD 1 ตัว, หัวหน้าทีมสื่อสาร 1 ตัว,ที่ปรึกษา QR DM 1 ตัว,หัวหน้าทีมอพยพ 1 ตัว, ทีมจัดเตรียมอุปกรณ์ 1 ตัว และ ที่ปรึกษา LG DM 1 ตัว
- 2.2 จัดอุปกรณ์ในห้อง ECC ให้พร้อมในการใช้งาน เช่น Computer, Projector, LAN, ๑๐ LCD หรือ TV, ดัดตั้งหรือเปิดโปรแกรมที่ต้องใช้งาน, ชุดประจำตำแหน่ง /ป้ายตำแหน่งตามแผนผัง, อุปกรณ์เครื่องเขียนและอื่นๆ
- 2.3 ให้ความช่วยเหลือ ED ทางด้าน IT และหรือตามที่ได้รับมอบหมาย

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 28 of 45
4.3.21 ทีมจัดหาและจัดซื้ออุปกรณ์/เสบียง			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการฝ่าย PS		
ทีมผู้จัดหาและจัดซื้อเสบียง :	PS Staff		
ช่องทางการสื่อสาร	โทร 1522		
นามเรียกขาน	-		
จตุรงานตัว	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC)		
รายงานตัวต่อ	ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Control ECC)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์	เลือกปฏิบัติประจำแห่ง		
ป้องกันอันตราย			
หน้าที่เบื้องต้น	บันทึกอุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในการระงับเหตุ(หลังจากการสื่อสารของED)และติดต่อผู้ขายเตรียมการส่งของสนับสนุน ED เมื่อได้รับคำสั่ง		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		

หน้าที่รับผิดชอบ:

- รายงานตัวที่ห้อง ECC
- ตรวจเช็ครายชื่อผู้ขายหมายเลขโทรศัพท์วันตัวร้านอาหาร
- ติดต่อผู้ขายที่เกี่ยวข้องให้เตรียมพร้อม เช่นผู้ขายอุปกรณ์ PPE และอื่นๆ
- ฟังการสื่อสารของ ED (มีอุปกรณ์ดับเพลิงอะไรที่ถูกต้องใช้งานและเครื่องจักรที่ได้รับความเสียหาย) พร้อมบันทึกอุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ระงับเหตุและบันทึกรายการเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย
- จัดซื้อ/จัดหา วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและเสบียงอาหาร ตามที่ได้รับการร้องขอให้ทันตามเวลาที่กำหนด

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 29 of 45
4.3.22 ผู้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้บริหาร			
ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการฝ่าย หรือ ผู้บริหารด้านเทคนิคฝ่าย IC ทีม: ทีมผู้บันทึกเหตุการณ์		
ช่องทางการสื่อสาร	Telephone, Application LINE, WebEx		
นามเรียกขาน	-		
จุดรายงานตัว	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (ECC)		
รายงานตัวต่อ	ผู้ควบคุมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director (ED)		
ผู้ปฏิบัติหน้าที่แทน	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย		
การแต่งกายพิเศษ/อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	เสื้อผ้าประจำตำแหน่ง		
หน้าที่เบื้องต้น	ปฏิบัติหน้าที่แทน ED ในการรายงานข้อมูลให้ผู้บริหารระดับสูง, ประธานบริษัท หรือรองประธานทราบ เป็นระยะ		
การฝึกอบรม	หลักสูตร Emergency Response Plan		


หน้าที่รับผิดชอบ :


1. รายงานตัวต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director หรือ ED)

2. รายงานข้อมูลเหตุการณ์และสาเหตุเบื้องต้นให้ประธานบริษัทหรือรองประธานบริษัทเป็นระยะๆ ผ่านช่องทางทางการสื่อสาร เช่น โทรศัพท์, Application Line หรือ WebEx เป็นต้น


3.ประสานงานให้ข้อมูลกับผู้บริหารด้านเทคนิค (Technical Advisor) ที่ประจำอยู่โรงงาน


4.ปฏิบัติงานหน้าที่อื่นๆตามที่ได้รับการจากผู้ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) หรือผู้บริหาร

 บริษัท ไทยโพลีเอซิท์ จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 30 of 45
5.ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			
5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเหตุการณ์ปกติ			
5.1.1 การแจ้งเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉิน: ผู้พบเห็นเหตุการณ์/หัวหน้างานแจ้งเหตุการณ์กับผู้เกี่ยวข้องดังนี้			
5.1.1.1 เหตุการณ์ที่พบในเขตผลิต: แจ้งข้อความตามการผิดปกติที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้อง			
5.1.1.2 เหตุการณ์ที่พบนอกเขตผลิต: แจ้งฝ่ายความปลอดภัย โทรศัทพ์ 1191 หรือวิทยุสื่อสารช่อง 9			
5.1.2 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ			
5.1.2.1 ฝ่ายผลิตดำเนินการสำรวจตรวจสอบพื้นที่ในเขตผลิตและรายงานต่อสายผู้บังคับบัญชา			
5.1.2.2 ฝ่าย SHE ดำเนินการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบนอกเขตผลิตสำนักงาน LG/WH 1/WH2/QR PT/QR ดึกใหม่/ กาน จอครบ/อาคารบริหาร/โรงอาหาร/อาคารซ่อมบำรุงและปั๊มน้ำมัน) รายงานต่อสายผู้บังคับบัญชา			
5.1.2.3 ฝ่ายผลิต ประกาศครั้งที่ 1 แจ้งเหตุผิดปกติให้พนักงานทราบ (ตัวอย่างประกาศแจ้งเหตุผิดปกติตามเอกสารแนบ4)			
5.1.2.4 เซอร์รับเหตุผิดปกติ และในกรณีไม่สามารถระงับเหตุผิดปกติเบื้องต้นได้ <b>ให้ใช้ขั้นตอนโครงสร้างข้อ 4.1.1 กรณีไม่สามารถระงับเหตุฯ ได้ ให้ปฏิบัติตามข้อ 5.2</b>			
5.1.2.5 ประกาศครั้งที่ 2 แจ้งยกเลิกเหตุผิดปกติ (ตามตัวอย่างเอกสารแนบ 4)			
หมายเหตุ: กรณีเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายนอกบริษัท และไม่มีผลกระทบ ต่อชีวิต หรือทรัพย์สินพนักงาน ที่อยู่ภายในบริษัท ฝ่าย SHE จะทำการประกาศแจ้งพนักงานเพื่อทราบ			
5.1.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเข้า-ออก อาคาร สำนักงาน คลังสินค้า ซ่อมบำรุง กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ นอกเวลางานปกติ			
5.1.3.1 กรณีเกิดเหตุผิดปกติ ต่างๆ เช่น สัญญาณฉุกเฉิน/อุปกรณ์ตรวจจับเหตุเพลิงไหม้ เช่น Smoke detector หรือ Heat Detector ดังขึ้น ให้หัวหน้ากะการผลิตของพื้นที่เกิดเหตุ ดึงต่อหัวหน้ากะรปภ. เพื่ออาคารรักษาความปลอดภัย ประดู 1 เพื่อเบิกกุญแจเข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ			
รายละเอียดคหมายเลขกุญแจ ดังแสดงในเอกสารแนบ 7			
5.1.3.2 หลังจากดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้วคืนกุญแจเพื่ออาคารรักษาความปลอดภัย ประดู 1			
5.1.3.3 หัวหน้ากะ รปภ. บันทึกการเบิก-จ่าย			

 บริษัท ไทยโพลีเอซิท์ จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด


THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 31 of 45
5.2 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 (นิคม 1)			
5.2.1 พื้นที่เกิดเหตุแจ้งให้ผู้จัดการฝ่าย, แจ้งฝ่าย SHE และผู้จัดการ โรงงานทราบทันทีรวมถึงสัญญาณแจ้งเหตุเพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ			
5.2.2 ประกาศครั้งที่ 1 แจ้งเหตุฉุกเฉินโรงงาน (ตามตัวอย่างเอกสารแนบ 4)			
5.2.3 แจ้งขอกำลังสนับสนุนตามโครงสร้างทีมระงับเหตุฉุกเฉิน			
5.2.4 ผู้ที่มีหน้าที่ตามที่จะปฏิบัติงานได้โดยเหตุฉุกเฉินปฏิบัติตามโครงสร้างหน้าที่ที่กำหนดกรณีไม่สามารถระงับเหตุฯได้ให้ปฏิบัติตามข้อ 5.4			
5.2.5 ผู้ไม่มีหน้าที่ในแผน โดยเหตุฉุกเฉินให้อพยพไปจุดรวมพลที่ปลอดภัย			
5.2.6 ประกาศครั้งที่ 2 แจ้งยกเลิกเหตุฉุกเฉิน (ตามตัวอย่างเอกสารแนบ 4)			
5.3 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 (นิคม 2) ระดับ 3(นิคม3)			
ปฏิบัติตามคู่มือแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในถ้อยแถลงอุตสาหกรรมและภาวะอุตสาหกรรมพื้นที่บนเวลาพูดโดย EPO หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างใกล้ชิดกับ EPO ของ กบอ.และผู้ชำนาญการท้องถิ่น			
5.4 ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อสื่อสารและแจ้งเหตุ			
5.4.1 เหตุการณ์ผิดปกติ หรือ เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (นิคม 1)			
-แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และศูนย์ EMCC ภายใน 10 นาที โดยใช้แบบฟอร์มตามที่กำหนด			
-แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามแผนผัง การสื่อสาร ในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 1 เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือขอรับการสนับสนุน			
5.4.2 เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (นิคม 2) หรือ ระดับ 3(นิคม 3) จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถทำได้			
5.4.3 วิทยุสื่อสาร/โทรศัพท์/ส่งSMSแจ้งผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้อง ตาม Emergency Callout Route หรือผ่านผู้ควบคุม บุคคลที่ได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉิน เป็นต้น			

THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.													
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ปกติและเหตุฉุกเฉิน														
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 32 of 45												
5.5 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉินทางรังสี															
5.5.1 แจ้งให้หัวหน้างานและผู้จัดการฝ่าย ดันสังกัดทราบทันที															
5.5.2 คณะแจ้งเพื่อนร่วมงานให้ออกจากพื้นที่เกิดเหตุ และปิดกั้นพื้นที่															
5.5.3 แจ้งเหตุให้ CCR PT ประจำพื้นที่และ SHE ทราบทันที															
5.5.4 Shift Sup สังกัดพื้นที่ที่ ความปลอดภัยเข้า-ออกอาคาร/															
5.5.5 เจ้าหน้าที่ QR ผู้พบเหตุการณ์ ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของโรงงานทราบ															
5.5.6 Shift Sup ติดตามการสำรวจปริมาณรังสีนอกพื้นที่ปิดขึ้นร่วมกับเจ้าหน้าที่ QR หรือเจ้าหน้าที่ทางรังสี															
5.5.7 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ปฏิบัติตามขั้นตอนการเก็บกู้และแจ้งเหตุให้สำนักงานปรมณูเพื่อสันติทราบและขอคำแนะนำ															
5.5.8 ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่สำนักงานปรมณูเพื่อสันติ															
5.6 ขั้นตอนการอพยพ															
เหตุฉุกเฉินหลายเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เช่น เกล็ดไหม้ สารเคมีรั่วไหลหรือก๊าซรั่วไหล มีเหตุจำเป็นต้องทำการอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ต่างๆเพื่อให้เกิดความปลอดภัย พนักงานที่ไม่ใช่เจ้าของพื้นที่, ผู้มาติดต่อและผู้รับเหมา โดยให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้															
5.6.1 เมื่อได้ยินเสียงประกาศแจ้งเหตุผิดปกติ															
<ul style="list-style-type: none"><li>ให้ออกจากเขตผลิตพื้นที่เกิดเหตุ</li><li>ไปที่หน้า CCR หรือสำนักงาน</li><li>ปฏิบัติตามคำแนะนำที่มีประกาศและรอคำสั่งต่อไป</li></ul>															
5.6.2 เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน และมีการประกาศเหตุฉุกเฉินระดับโรงงานขึ้นไป															
<ul style="list-style-type: none"><li>ให้อพยพจากพื้นที่เกิดเหตุ</li><li>ไปยังจุดรวมพลที่กำหนด</li><li>ปฏิบัติตามคำแนะนำที่มีประกาศและรอคำสั่งต่อไป</li></ul>															
หมายเหตุ: ตัวแทนฝ่ายทำการนับจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาในสังกัดและรายงานต่อทีมอพยพ															
5.6.3 ประเภทของเสียงสัญญาณแจ้งเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน															
<table><thead><tr><th>ประเภทของเหตุฉุกเฉิน</th><th>เหตุผิดปกติเริ่มเกิดเหตุ</th><th>เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน</th></tr></thead><tbody><tr><td>เพลิงไหม้</td><td>เสียงกริ่ง</td><td>เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...</td></tr><tr><td>ก๊าซรั่ว</td><td>เสียงกริ่ง</td><td>เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...</td></tr><tr><td>สารเคมีรั่วไหล</td><td>ไม่มี</td><td>เสียงรพยาบาลดับขึ้นและประกาศ...</td></tr></tbody></table>				ประเภทของเหตุฉุกเฉิน	เหตุผิดปกติเริ่มเกิดเหตุ	เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน	เพลิงไหม้	เสียงกริ่ง	เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...	ก๊าซรั่ว	เสียงกริ่ง	เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...	สารเคมีรั่วไหล	ไม่มี	เสียงรพยาบาลดับขึ้นและประกาศ...
ประเภทของเหตุฉุกเฉิน	เหตุผิดปกติเริ่มเกิดเหตุ	เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน													
เพลิงไหม้	เสียงกริ่ง	เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...													
ก๊าซรั่ว	เสียงกริ่ง	เสียงรอสับเพลิงขึ้นและประกาศ...													
สารเคมีรั่วไหล	ไม่มี	เสียงรพยาบาลดับขึ้นและประกาศ...													


THAI POLYACETAL CO., LTD.		THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองทางเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 33 of 45
5.7 จุลรวมพล			
5.7.1 จุลรวมพลกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้			
จุลรวมพล	สถานที่	สำหรับ	
A	อยู่ที่ลานจอดรถหน้าอาคารบริหาร	สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาประจำที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ของ PD และ VPI/PT1	
B	อยู่บริเวณอาคารรักษาความปลอดภัย 2	ใช้สำหรับเป็นจุดสำรองกรณีที่มีความจำเป็นต้องออกจากจุลรวมพล A	
C	อยู่บริเวณริมอาคารเก็บอุปกรณ์ใหม่ฝ่ายซ่อมบำรุง	ใช้สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าไปปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ของ VP2/PT2	
D	อยู่บริเวณจุดรักษาความปลอดภัย ประตู 4	ใช้สำหรับเป็นจุดสำรองกรณีที่ต้องย้ายออกจากจุลรวมพล C	
จุลรวมพลผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ	อยู่บริเวณด้านข้างของอาคารรักษาความปลอดภัย 1	ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ	

5.7.2 จุลรวมพลกรณีก๊าซรั่วไหลและสารเคมีอันตรายรั่วไหล

จุลรวมพล	สถานที่	สำหรับ
1	อาคารซ่อมบำรุง	- พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงและผู้รับเหมาให้ประจำที่ห้องทำงาน
2	อาคารบริหาร	- พนักงานในอาคารบริหารที่ไม่มีหน้าที่ระับเหตุฉุกเฉิน - QR PD และPacking PD ประจำชั้น 2 PD - QR VP, QR PT ประจำชั้น 3 - ผู้รับเหมา/Visitors ประจำที่ชั้น 1 อยู่ในห้องอบรม 1 และ 2
3	3.1 อาคารLG ชั้น 1 3.2 อาคาร QR TPCC ใหม่	3.1 พนักงานฝ่าย LG/ผู้รับเหมา WH1และ BPA 3.2 พนักงาน QR (PD&VP/PT)
4	อาคารคลังสินค้า TPCC2	- พนักงานฝ่าย WH2 - ผู้รับเหมาของWH2 และ ผู้รับเหมาทำงานที่ BPA WH
5	อาคาร PT2	- พนักงานบริษัทและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานใน TPCC 2



บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล จำกัด



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองกรณีผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 34 of 45
<p><b>5.8 การประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน(ตามเอกสารแนบ4) และการยกเลิกเหตุฉุกเฉินต้องเป็นผู้มีอำนาจดังนี้</b></p> <p><b>5.8.1 เหตุการณ์ผิดปกติ</b> เป็นความรับผิดชอบของหัวหน้ากะพื้นที่เกิดเหตุ สั่งให้ DCS ประกาศ</p> <p><b>5.8.2 เหตุฉุกเฉินระดับ 1(นิคม)</b> เป็นความรับผิดชอบ ED โรงงานสั่งให้ ทีมติดต่อสื่อสารประกาศ</p> <p><b>5.8.3 เหตุฉุกเฉินระดับ 2(นิคม2)</b> เป็นความรับผิดชอบ ED โรงงานร่วมกับ ED นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่สั่งให้ ทีมติดต่อสื่อสารประกาศ</p> <p><b>5.8.4 เหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 3(นิคม3)</b> ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ปฏิบัติหน้าที่เป็น IC ในเวลานั้น</p> <p><b>5.9 การประชาสัมพันธ์และการแถลงข่าว:</b></p> <p>ประชาสัมพันธ์/การแถลงข่าว: เอกสารและข้อมูลที่ประชาสัมพันธ์ ทีม PR หรือที่ปรึกษาฝ่าย AD ต้องนำข้อความได้รับการตรวจสอบและอนุมัติจากผู้จัดการโรงงานเท่านั้น ซึ่งจะนำไปประชาสัมพันธ์ได้</p> <p>กรณีจัดแถลงข่าว: ทีมประชาสัมพันธ์ต้องกำหนดสถานที่ให้พร้อมและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่, สื่อมวลชนและชุมชนที่มีส่วนได้เสียทราบ</p> <p><b>5.10 การฟื้นฟูภายหลังเหตุฉุกเฉิน</b></p> <p>ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน โรงงานพื้นที่เกิดเหตุ (ED) มอบหมายภารกิจให้หัวหน้าทีมสนับสนุนและหรืออุทกทีมในการปฏิบัติการฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินกลับมาใช้งานได้เหมือนเดิมและปลอดภัยต่อพนักงานและสิ่งแวดล้อมและหรือปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติและการฟื้นฟูหลังภาวะฉุกเฉิน (3SE – S013)</p> <p><b>5.11 การฝึกซ้อมตอบโต้เหตุฉุกเฉินและภัยพิบัติ</b></p> <p>กำหนดให้มีการฝึกซ้อมเหตุการณ์ผิดปกติ อย่างน้อย 2 ครั้งต่อปีต่อละ และระดับโรงงาน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้มีการประเมินผลจากฝึกซ้อม ตามแบบฟอร์ม แบบสรุปผลการฝึกซ้อมได้ตอบภาวะฉุกเฉิน 3SE-F082</p> <p>หมายเหตุ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย ก๊าซอันตรายรั่วไหล การเข้าร่วมเหตุให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการสารเคมีและก๊าซอันตรายรั่วไหล (HAZMAT) 3SE-I006</p> <p><b>6. เอกสารอ้างอิง</b></p> <p>6.1 3SE – P150 การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์</p> <p>6.2 3SE – S003 การปฏิบัติงานที่ระงับเหตุฉุกเฉินประจำกะ</p> <p>6.3 3SE – S004 การปฏิบัติงานที่ดับเพลิงสนับสนุนฝ่ายซ่อมบำรุง</p> <p>6.4 3SE – S005 การปฏิบัติงานทีมจราจร</p> <p>6.5 3SE – S006 การปฏิบัติงานทีมอพยพ</p> <p>6.6 3SE – S007 การปฏิบัติงานทีมพยาบาล</p> <p>6.7 3SE – S008 การแจ้งและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</p> <p>6.8 3SE – S009 การปฏิบัติงานติดต่อสื่อสารในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>6.9 3SE – S010 การปฏิบัติงานทีมสนับสนุนภาวะฉุกเฉิน</p>			

บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนององเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 35 of 45
6.10 3SE – S011 การปฏิบัติงานขอความช่วยเหลือจากภายนอก			
6.11 3SE – S013 การปฏิบัติและการฟื้นฟูหลังภาวะฉุกเฉิน			
6.12 3SE – I006 การจัดการสารเคมีและก๊าซอันตรายรั่วไหล (HAZMAT)			
<a href="#">6.13 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562</a>			
7. การบันทึก			
สรุปรายงานผลการฝึกซ้อมจัดเก็บที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 3 ปี			
8. เอกสารแนบ			
8.1 เอกสารแนบ 1 แสดงจุดรวมพลที่ปลอดภัย			
8.2 เอกสารแนบ 2 แสดงพื้นที่รับผิดชอบ (Area Classification)			
8.3 เอกสารแนบ 3 ตัวอย่างแบบฟอร์มแถลงข่าว			
8.4 เอกสารแนบ 4 ตัวอย่างการประกาศเหตุฉุกเฉิน			
8.5 เอกสารแนบ 5 ตัวอย่างแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น การนิคมฯ			
8.6 เอกสารแนบ 6 แผนผังระดับเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน			
8.7 เอกสารแนบ 7 แผนผัง หมายเลขฉุกเฉิน อาคาร สำนักงานคลังสินค้า ซ่อมบำรุงกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ นอกเวลาดำเนินการ			
<a href="#">8.8 เอกสารแนบ 8 แผนผัง การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 1(เหตุฉุกเฉินโรงงานระดับ 1)</a>			
<a href="#">8.9 เอกสารแนบ 9 แผนผัง การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 2(เหตุฉุกเฉินโรงงานระดับ 2)</a>			
<a href="#">8.10 เอกสารแนบ 10 แผนผัง การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 3(เหตุฉุกเฉินโรงงานระดับ 3)</a>			

บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเอท จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE

Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนององเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน

Doc. No.: 3SE – P010

Rev. No.: 9

Active Date:

Page: 36 of 45

เอกสารแนบ 1 แสดงจุดรวมพลที่ปลอดภัย

**จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน**

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน


จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลก่อนการปฏิบัติงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</

 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนององค์กฏศิลป์และเหตุผลเงิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 37 of 45

เอกสารแบบ ๒ แสดงพื้นที่รับผิดชอบ (Area Classification)



หมายเหตุ พื้นที่รับผิดชอบ



พื้นที่โซน 1: พื้นที่รับผิดชอบของฝ่ายผลิต POM Plant

พื้นที่โซน 2: พื้นที่รับผิดชอบของฝ่ายผลิต VP1

พื้นที่โซน 3: เป็นพื้นที่รับผิดชอบของฝ่ายผลิต PT1

พื้นที่โซน 4: เป็นพื้นที่รับผิดชอบของฝ่ายผลิต VP2

พื้นที่โซน 5: เป็นพื้นที่รับผิดชอบของฝ่ายผลิต PT2

	<b>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</b> <b>THAI POLYACETAL CO., LTD.</b>		<b>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด</b> <b>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</b>
<b>PROCEDURE</b>	<b>Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน</b>		
<b>Doc. No.: 3SE – P010</b>	<b>Rev. No.: ๑</b>	<b>Active Date:</b>	<b>Page: 38 of 45</b>

**เอกสารแนบ 3 ตัวอย่างแบบฟอร์มแจ้งข่าว**

**แบบฟอร์มแจ้งข่าวถึงมวลชนฉบับที่.....**

บริษัท.....

ประเภทของเหตุการณ์.....

วันที่เกิดเหตุ..... เวลา.....

สถานที่เกิดเหตุการณ์.....

สาเหตุ/รายละเอียดเหตุการณ์.....

.....

.....

.....

.....

.....

ความเสียหายเบื้องต้น.....

.....

.....

.....

.....

.....

การบาดเจ็บและเจ็บป่วย(ถ้ามี)มีจำนวน..... ราย

การดูแล /อาการของผู้บาดเจ็บ / ผู้ได้รับผลกระทบ.....

.....

.....


ผู้บริหารระดับสูงจะแจ้งผลการสืบสวนของสาเหตุ และมาตรการ การป้องกันในลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ


ชื่อ.....

( ..... )

ตำแหน่ง ผู้จัดการ โรงงาน



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด  
THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด  
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: ๑	Active Date:	Page: 39 of 45

เอกสารแนบ 4 ตัวอย่างประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

**กรณีเหตุการณ์ผิดปกติ (โดย CCR พื้นที่เกิดเหตุ)**

- ประกาศ ประกาศ...ขณะนี้เกิดผิดปกติ (ประเภทเหตุการณ์).....
- ในพื้นที่ .... (บริเวณที่เกิดเหตุ).... ของ.... (โรงงานที่เกิดเหตุ)....เจ้าของพื้นที่กำลังตรวจสอบ/ระบุแหล่ง
- ขอให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับออกจาก พื้นที่เขตติด.....(ชื่อเขตติดที่เกิดเหตุ).....

**กรณีเหตุภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (นิคม) /ระดับ 2 (นิคม2) /ระดับ 3 (นิคม3)**

- ประกาศ ประกาศ...ขณะนี้เกิดเหตุ... (ประเภทเหตุฉุกเฉิน)....
- บริเวณ.... (บริเวณที่เกิดเหตุ)....ของ.... (โรงงานที่เกิดเหตุ)....
- เป็นเหตุฉุกเฉินระดับ.....
- ทิศทางลมพัดไปทางทิศ.....
- ขอให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับออกจากที่เกิดเหตุ ไปยังจุดรวมพลเหนือถนนที่อยู่ใกล้

**กรณีการประกาศแจ้งเข้าสู่ภาวะปกติ (โดยพื้นที่สื่อสาร)**

ประกาศ ประกาศ...ขณะนี้..... (ประเภทเหตุฉุกเฉิน).... สามารถควบคุมให้เข้าสู่ภาวะปกติแล้ว ขอให้พนักงาน  
ทำงานตามปกติ จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

**กรณีการประกาศเพื่อ งานทดสอบหรือฝึกซ้อมแผน**

ประกาศ ประกาศ ต่อไปเป็นการทดสอบ หรือ ประกาศ ประกาศ ต่อไปเป็นการฝึกซ้อมแผน  
... (ประเภทเหตุฉุกเฉิน.....) ขอให้พนักงานทำงานตามปกติ

หลัง - ประกาศ ประกาศ การทดสอบ..... หรือ ประกาศ ประกาศ การฝึกซ้อมแผน.....ได้เสร็จสิ้นแล้ว  
จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

บริษัท ไทยเพิอะซีอีล จำกัด

บริษัท ไทยเพิคาร์บอนเทค จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อถอนนางงเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 2	Active Date:	Page: 40 of 45

เอกสารแนบ 5 ตัวอย่างแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น การนิคมฯ

แบบรายงานแจ้งเหตุการผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน แจ้งขึ้น

เพื่อแจ้งไปยังส่วนราชการที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานต้นสังกัดที่เกี่ยวข้องสำหรับการประสานงาน

แจ้งถึง : ผู้บังคับการศูนย์ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (BIOCC)

☐ สน. กทม. ☐ สน. เชียง. ☐ สน. นคร. ☐ สน. นครราชสีมา ☐ สน. อุบลราชธานี

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน แจ้งขึ้น ดังนี้

ลักษณะของเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ อุบัติเหตุ ☐ ภัยพิบัติทางธรรมชาติ ☐ ภัยพิบัติทางเทคโนโลยี ☐ อื่นๆ ดังนี้ \_\_\_\_\_

ชื่อและนามสกุลเจ้าหน้าที่ติดต่อ

ติดต่อ \_\_\_\_\_

ส่วนงาน/ส่วน

☐ ฝ่ายบริหาร ☐ ฝ่ายเทคนิค ☐ ฝ่าย \_\_\_\_\_ ☐ อื่นๆ \_\_\_\_\_

สถานที่เกิดเหตุ (ระบุพิกัดสถานที่เกิดเหตุอย่างละเอียด) \_\_\_\_\_

วันที่เกิดเหตุ \_\_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_\_ น.

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ผู้แจ้งเหตุ

ตำแหน่ง/ตำแหน่งที่ได้รับมอบหมาย

ข้อมูลเพื่อการประเมินความเสี่ยง

☐ HAZOP No. 2-0004-1001 Rev. 2-0000-0000 วันที่ 25/03/2545 ☐ HSE No. 2-0000-0001 Rev. 2-0000-0000

☐ HSE Plan No. 2-0004-1001 วันที่ 2-0004-1001-001 ☐ HSE Plan No. 2-0004-1001 Rev. 2-0004-1001

ลักษณะ : การแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (EMCC)

ผู้แจ้งเหตุฉุกเฉิน

เวลาที่แจ้งเหตุ

n

รายละเอียดเหตุการณ์

☐ ภัยพิบัติทางเทคโนโลยี ☐ ภัยพิบัติทางธรรมชาติ

☐ ภัยพิบัติทางเทคโนโลยี

☐ ภัยพิบัติทางเทคโนโลยี

☐ ภัยพิบัติทางเทคโนโลยี

☐ อื่นๆ


☐ ภัยพิบัติทาง

☐ ภัยพิบัติทาง

☐ ภัยพิบัติทาง


☐ ภัยพิบัติทาง

Rev. 2-100000



บริษัท ไทยโพลีเอซิทธิล จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 41 of 45

เอกสารแนบ 6 แผนผังระดับเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน





บริษัท ไทยโพลีเอซิทธิล จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.




บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 42 of 45


เอกสารแนบ 7 แผนผัง หมายเลขกฎฉุกเฉิน อาคารถาน ค้างสินค้า ซ่อมบำรุง  
กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ นอกเวลางานปกติ





บริษัท ไทยโพลีเอซิทธิล จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

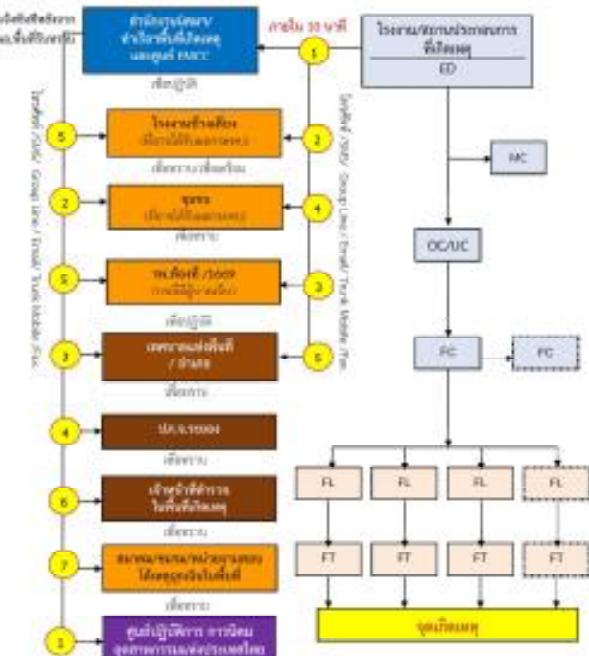



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 43 of 45


เอกสารแนบ 8 แผนผัง การสื่อสารในการฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 1  
(เหตุการณ์ระดับ 1)





บริษัท ไทยโพลีเอซิทธิล จำกัด

THAI POLYACETAL CO., LTD.

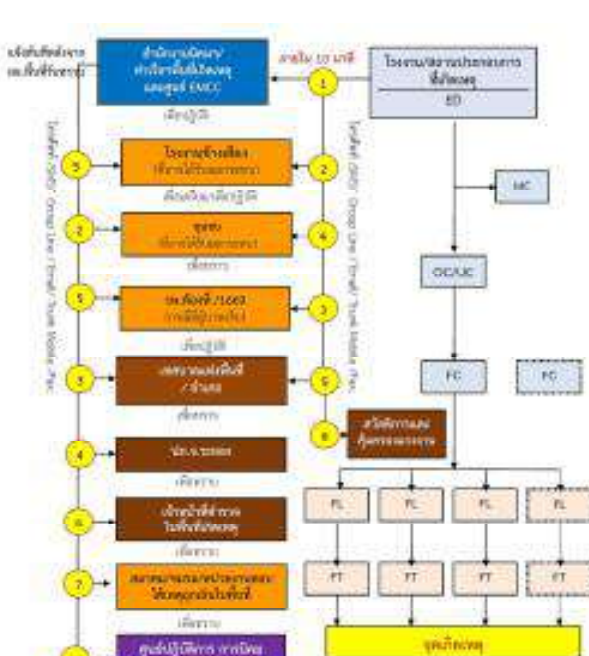


บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 44 of 45

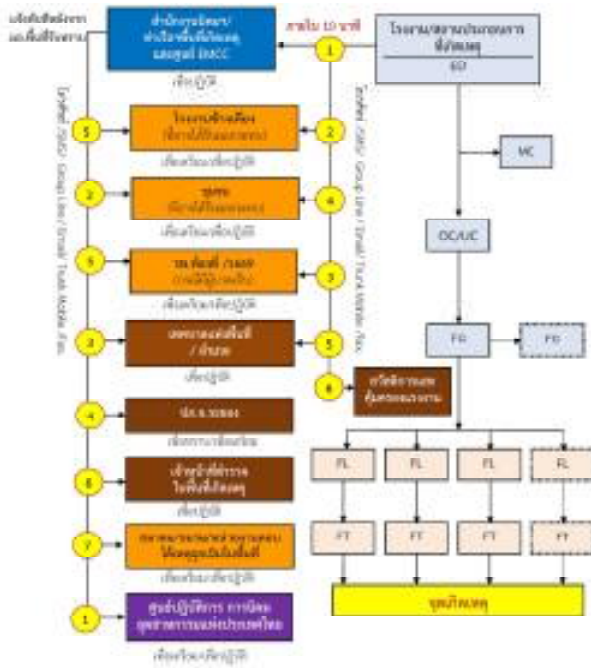
เอกสารแนบ 9 แผนผัง การสื่อสารในการฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 2  
(ภาวะฉุกเฉินระดับ 2)





PROCEDURE	Title: การเตรียมการเพื่อตอบสนองกองทุนปิดกั้นและกองทุนเงิน		
Doc. No.: 3SE – P010	Rev. No.: 9	Active Date:	Page: 45 of 45

เอกสารแนบ 10 แผนผัง การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม ระดับ 3  
(ภาวะฉุกเฉินระดับ 3)



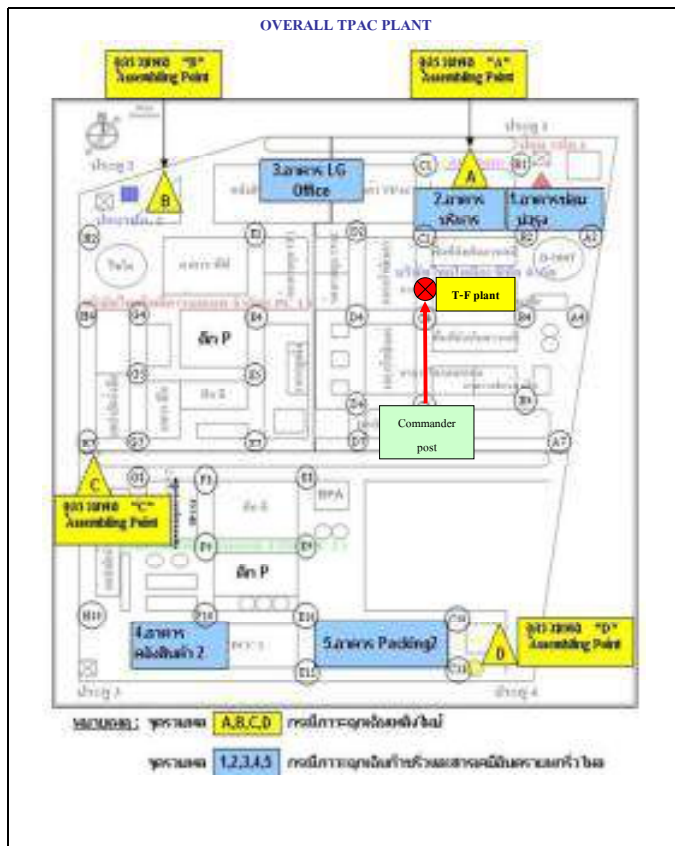
---

## เอกสารแนบที่ 80

Pre-Emergency Plan

---

### T-250T (Formaldehyde Vapor Cloud) Pre Emergency Plan

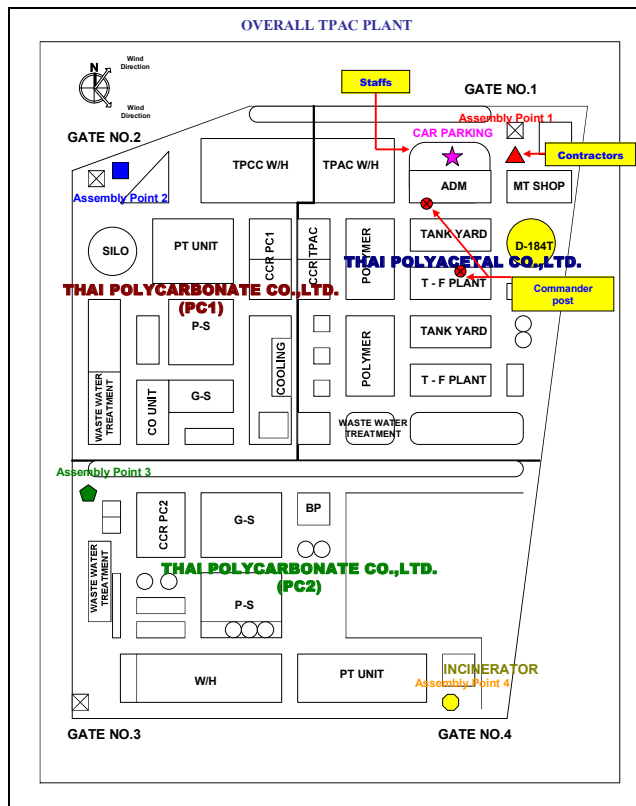


### T-250T (Formaldehyde Vapor Cloud) Pre Emergency Plan

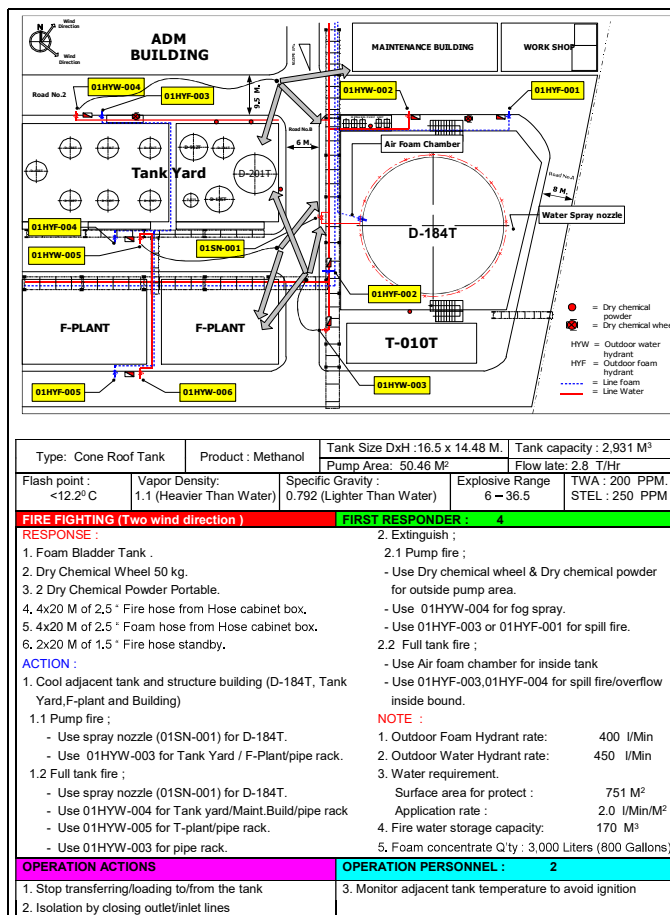


TYPE: T-250T	PRODUCT: Formaldehyde (42%) 908 kg/hr	Volume 2 ppm	TLV-TWA TLV-STEL IDLH	0.3 ppm 2 ppm 30 ppm (Hot Zone)
FLASH POINT/LEL: 56 °C / 7.73%	VAPOR DENSITY: 1.04 (Equivalent Air)	SPECIFIC GRAVITY : 1.1 (A bit Heavier than Water)		
Chemical Vapor Cloud (Two wind direction )		FIRST RESPONDER : 4		
RESPONSE:		NOTE 1: Chemical/Toxic Gas Assembly Points		
1.2.5" Fire Hose = 4 sets		Assembly Points	Department s	
2. 1.5" Fire Hose = 2 Sets				
3. SCBA and spare cylinder = 6 +6 sets				
4. Level B = 4 sets				
ACTIONS : Required SCBA or Level B				
1. Evacuate all staff and contractor to the assembly points –See Note 1.		1. Maintenance Workshop	• MT Staff and all contractors	
		2. Admin Building	• HR/ACC/PUR/MT Office /QC-VP&PT office	
			• POM Office/POM Bagging/ QC-POM / VP&PT office /TC	
			IT/SHE/Call Visitors	
		3. LG office	• LG/Sankyu/SC/L Gate 2	
			• BP&1	
		4. WH2 office	• LG/Sankyu/SC/L Gate 3	
			•	
		5. PT2 Packing Room	• BP&2, Bagging staff	
			• MT Contractors from TPCC2	
		If anyone can not proceed to the assigned assembly point, he/she can stay at any nearest assemblies or buildings, and report his/her present to the supervisor.		
Chemical Vapor Cloud Dispersion:				
1. Fire Nozzle -01-OW04 - 2 x 1.5" x 50 ft hoses (200 GPM) for venting				
2. Fire Nozzle -01-OFW002 – 2 x 1.5" x 50 ft hoses (200 GPM) for affected near by areas				
OPERATION ACTIONS		OPERATION PERSONNEL : 3   1 DCS and 2 Field Operators)		
1. Shutdown Formaldehyde process as the work instruction		2. Monitor wind direction and inform affected down wind areas		
3. Check and ensure all scrubbers operations run by auto, if not manual them immediately.		4. Inform regularly Formaldehyde concentration at the process and down wind affected area such as admin building and process fence, etc.		

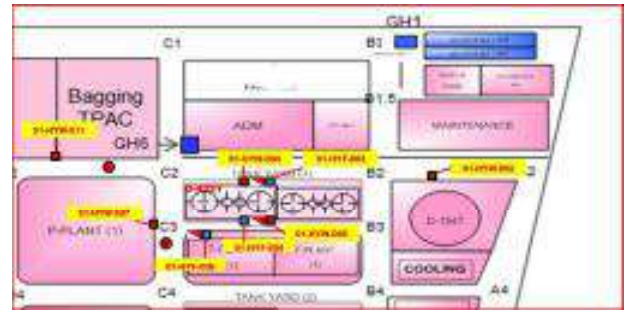
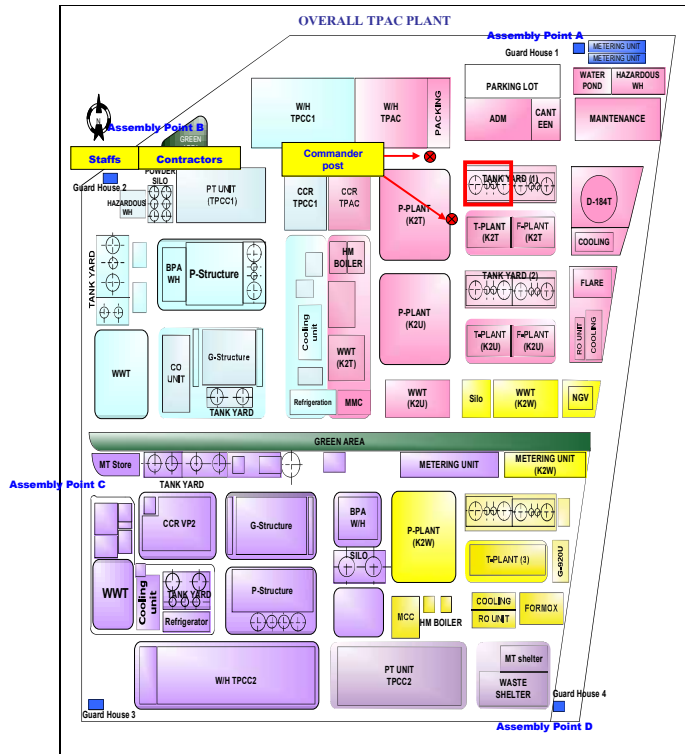
### Pre-fire Plan Methanol Tank (D-184T)



### Methanol Tank (D-184T)



## Pre-Emergency Plan DOL Tank (D-433T) and Tank Truck

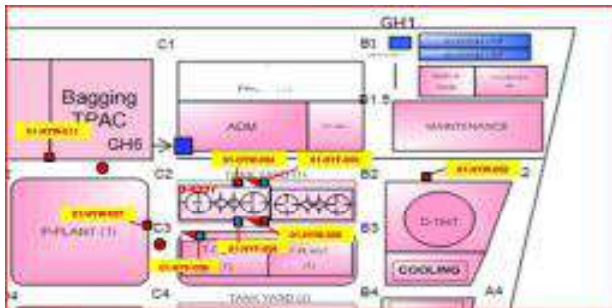


**Note :**

- Dry chemical extinguisher
- 50 kg Wheel extinguisher
- Water / Foam cabinet
- Water Hydrant
- Foam Hydrant
- Outdoor water/foam cabinet
- Outdoor Water Cabinet
- Outdoor Foam Cabinet

Type: Cone roof	Product : DOL	Tank Size D <sub>x</sub> H : 3.88 x 5.38 M.	Tank capacity : 63 M <sup>3</sup>
Flash point : 21°C	Vapor Density: 2.6 (Heavier than air)	Pump Area : --- M <sup>2</sup>	Flow rate : --- T/Hr
		Specific Gravity : 1.066 (water=1)	Explosive Range : 2.1 – 20.5
			TWA : 20 PPM. STEL : -
<b>RESPONSE EQUIPMENT</b>		<b>ACTIONS</b>	
1. 3000 Liters Foam tank.		<b>A. Spillage</b>	
2. 1 X 50 kg. Wheel extinguisher.		1. Small Spillage – use absorbent and stop leak	
3. 2 X 15 lbs Portable extinguisher.		2. Large Spill – evacuate Admin Building and vapor dispersion down wind by 01-HYF-002, 01HYW-004 and/or apply foam by 01-HYF-003 and stop leak and close drainage	
4. 4X 20 M Fire hose and 4 nozzles.		<b>B. Pump fire</b>	
5. 2X 20 M Foam hose and 2 nozzles.		1. Cool adjacent tank/truck and structure building (DOL ISO tank, D-433T, Pipe rack, pump) by 01HYW-007, 01HYW-011, 01HYW-002	
6. 5 Hose water / foam cabinets		2. Extinguish	
7. SCBA for fire team.		<b>C. Tank fire (Roof blow out)</b>	
		1. Cool adjacent tank and structure building (Admin Building, Tank yard, Pipe rack, T-plant, Polymer) by 01HYW-007, 01HYW-011, 01HYW-002, 01HYW-005	
		2. Extinguish	
		2.1 Small fire – Use Portable and wheel extinguisher.	
		2.2 Large fire – Use foam by 01HYF-003, 01HYF-004	
<b>OPERATION ACTIONS</b>		<b>OPERATION PERSONNEL</b>	
1. Stop transferring/loading to/from the tank		3. Monitor adjacent tank temperature to avoid ignition	
2. Isolation by closing outlet/inlet lines			

DOL Tank Truck

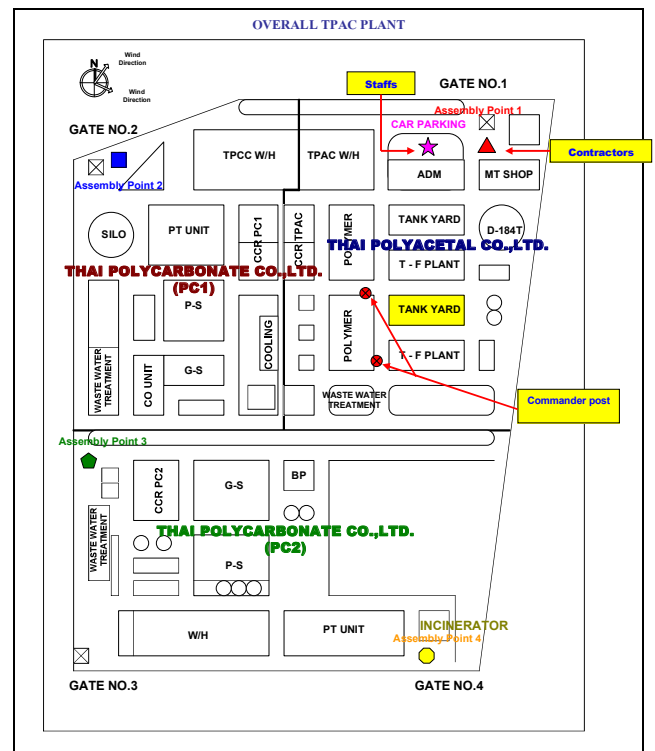


**Note :**

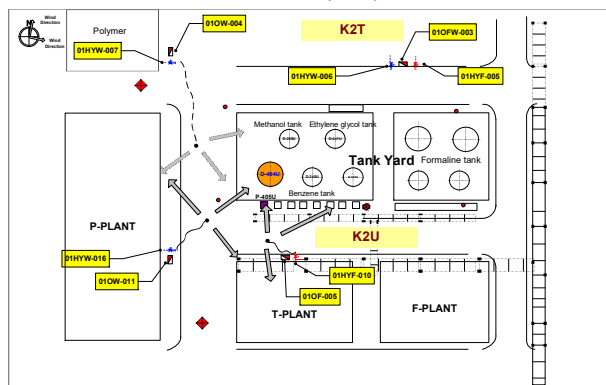
- Dry chemical extinguisher
- 50 kg Wheel extinguisher
- Water / Foam cabinet
- Water Hydrant
- Foam Hydrant
- Outdoor water/foam cabinet
- Outdoor Water Cabinet
- Outdoor Foam Cabinet

Type: Cone roof	Product : DOL	Tank Size D <sub>x</sub> H : 3.88 x 5.38 M.	Tank capacity : 63 M <sup>3</sup>
Flash point : 21°C	Vapor Density: 2.6 (Heavier than air)	Pump Area : --- M <sup>2</sup>	Flow rate : --- T/Hr
		Specific Gravity : 1.066 (water=1)	Explosive Range : 2.1 – 20.5
			TWA : 20 PPM. STEL : -
<b>RESPONSE EQUIPMENT</b>		<b>ACTIONS</b>	
1. 3000 Liters Foam tank.		<b>A. DOL Unload Truck Spillage (DOL ISO Tank Capacity.....)</b>	
2. 1 X 50 kg. Wheel extinguisher.		1. Small Spillage – use absorbent and stop leak	
3. 2 X 15 lbs Portable extinguisher.		2. Large Spill – evacuate Admin Building and vapor dispersion down wind by 01-HYF-002, 01HYW-004 and/or apply foam by 01-HYF-003 and stop leak and close drainage	
4. 4X 20 M Fire hose and 4 nozzles.		<b>B. DOL Unload Truck Fire (DOL ISO Tank Capacity.....)</b>	
5. 2X 20 M Foam hose and 2 nozzles.		1. Cool adjacent tank/truck and structure building (Admin Building, DOL ISO tank, D-433T, Pipe rack, pump) by 01HYW-007, 01HYW-011, 01HYW-002, 01HYW-005	
6. 5 Hose water / foam cabinets		2. Extinguish	
7. SCBA for fire team.		2.1 Small fire – Use Portable and wheel extinguisher.	
		2.2 Large fire – Use foam by 01HYF-003, 01HYF-004	
<b>OPERATION ACTIONS</b>		<b>OPERATION PERSONNEL</b>	
1. Stop transferring/loading to/from the truck		3. Monitor adjacent tank temperature to avoid ignition	
2. Isolation by closing outlet/inlet lines and tank truck valves and connections			

## Pre-fire Plan Benzene Tank (D-404U)



Benzene Tank (D-404U)



**Note :**

- - Dry chemical extinguisher
- ◼ - 50 kg Wheel extinguisher
- ◻ - Water / Foam cabinet
- HYW - Water Hydrant
- HYF - Foam Hydrant
- OFW - Outdoor water/foam cabinet
- OW - Outdoor Water Cabinet
- OF - Outdoor Foam Cabinet

Type: Cone roof	Product: Benzene	Tank Size DxH: 4.85 x 4.57 M.	Tank capacity: 85 M <sup>3</sup>
Flash point: -11° C	Vapor Density: 2.77 (Heavier than air)	Pump Area: --- M <sup>2</sup>	Flow rate: --- T/Hr
	Specific Gravity: 0.88 (Lighter than water)	Explosive Range: 1.2 – 8	TWA: 1 PPM. STEL: 15 PPM
<b>RESPONSE EQUIPMENT</b>		<b>ACTIONS</b>	
1. 3000 Liters Foam tank. 2. 1 X 50 kg. Wheel extinguisher. 3. 2 X 15 lbs Portable extinguisher. 4. 4 X 20 M Fire hose and 2 nozzles. 5. 4 X 20 M Foam hose and 1 nozzle. 6. 3 Hose water / foam cabinets 7. Need SCBA for fire team.		First consider to extinguish <b>A. Pump fire / unload truck fire</b> 1. Cool adjacent tank and structure building (D-404U, Pipe rack, pump) by 01OW-011, 01HYW-016. 2. Extinguish * Small fire – Use Portable and wheel extinguisher. * Large fire – Use 01OF-005, HYF-010. <b>B. Tank fire (Roof blow out)</b> 1. Cool adjacent tank and structure building (Tank yard, Pipe rack, T-plant, Polymer) by 01OW-011, 01HYW-016, 01OW-004, 01HYW-007. 2. Extinguish by 01OF-005, HYF-010, 01OW-004, 01HYW-007.	
<b>OPERATION ACTIONS</b>		<b>OPERATION PERSONNEL</b>	
1. Stop transferring/loading to/from the tank 2. Isolation by closing outlet/inlet lines		3. Monitor adjacent tank temperature to avoid ignition	

---

## เอกสารแนบที่ 81

เลขที่เอกสาร IRPC IMFF 003/2565 เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรอง  
การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2565

---



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

299 ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เซิงเนิน

อ.เมือง จ.ระยอง

เลขที่เอกสาร IRPC IMFF 003/2565

วันที่ 4 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด

- สิ่งที่แนบมาด้วย
1. หนังสือรับรอง และประกาศนียบัตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
  2. เอกสารใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเซิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับ พนักงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2564 ที่ผ่านมานั้น

บัดนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัทฯ มีอยู่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้ เพื่อให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ศูนย์บริการความปลอดภัย ดับเพลิงและกู้ภัย ไออาร์พีซี

โทร 0-38 611333 ต่อ 4101



# บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพป.087

ขอรับรองว่า

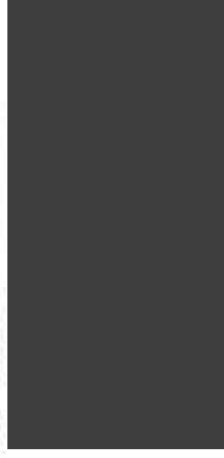
บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2564

ให้ไว้ ณ วันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2564



ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพ, ความปลอดภัย, อาชีวอนามัย, สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

---

## เอกสารแนบที่ 82

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบความปลอดภัย

(Monthly Inspection)

---

## 06 Monthly Inspection



### Inspection Area:

Waste Shelter/ADM area near gate4. / Permanent contractor room.

### Additional measures for COVID19:

1. Always wear a mask
2. Keep social distance > 1 M.
3. Skip the discussion with pictures taking only
4. Any questions or suggestions will be discussed via email.
5. Food and refreshment will be not changed.

## 06 Monthly Inspection



Department AD		
Finding	The multipurpose area has kept paint and thinner but no fire extinguishers	
CA	Please provide a fire extinguisher and do a monthly checks by FFE form.	
By:	AD	Due Date : wait

## 06 Monthly Inspection

AD has visual checked as procedure no.3SE – P004.



Department	AD	
Finding	At AD's worker area, There is no a visual inspection of water cooler as procedure no.3SE – P004.	
CA	Please check it as procedure.	
By:	AD	Due Date : Done

## 06 Monthly Inspection



Department	AD	
Finding	Contaminated waste and oil drums were placed on road in front of waste shelter, It may cause spills that lead to contamination with soil or gutter.	
CA	Please consider providing proper area for keeping or keep at waste area.	
By:	AD	Due Date :

## 06 Monthly Inspection



SE has already placed the warning sign and first aid instruction.



Department	SE	
Finding	There is no warning sign and first aid instruction at electrical cabinet.	
CA	Place sign at electric cabinet.	
By:	SE	Due Date : Done

## 06 Monthly Inspection



SE has already replaced a new valve cap.



Department	SE	
Finding	The fire hydrant valve cap is broken	
CA	Please provide valve cap.	
By:	SE	Due Date : Done

## 06 Monthly Inspection

Electrical plugs are substandard



At contractor room



There are no visual inspection



Department	MT	
Finding	At contractor room, electrical plugs are substandard and electrical equipment do not a visual inspection according to the procedure no.3SE – P004.	
CA	Please correct and check it.	
By:	MT	Due Date : Wait

## 06 Monthly Inspection



Department	MT	
Finding	Contractor room does not have a fire extinguisher for emergency response.	
CA	Please consider providing a fire extinguisher at contractor room and doing regular checks by FFE form.	
By:	MT	Due Date : Wait

## 06 Monthly Inspection

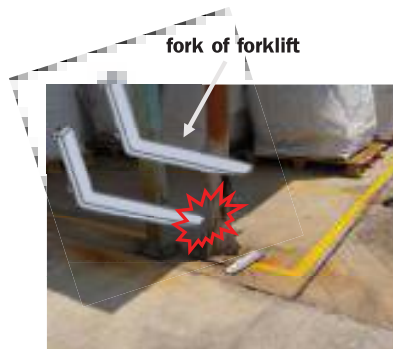
At by product and waste transfer area PT2



Department	PT	
Finding	SC found that the pillar of building is damaged. It may collapse due to repeated collisions with a forklift.	
CA	PT has issued a SR no. S22-101526 to repair and provide a protective guard for preventing the forklift struck against with the pillar.	
By:	PT/MT	Due Date : Wait

## 06 Monthly Inspection

At by product and waste transfer area PT2



Department	PT	
Finding	The light pole may be obstructed the waste transfer by forklift. This may cause the fork of forklift to hit a pole and damage.	
CA	PT has issued a SR no. S22-101527 to take out light pole	
By:	PT/MT	Due Date : Wait

## 07 Participation & Consultation Result

Participations by Employee and Contractors.	Feb' 22	YTD
Unsafe and Near Miss report	7	12
Total		12

Consultation of Employee and Contractors	Feb' 22	YTD
Consultation	+0 (No Consultation)	0
Total	0	0

## 06 Monthly Inspection



### Inspection Area:

POM 2 (K2U) Process / UT / WWT (K2U&K2W)

### Additional measures for COVID19:

1. Always wear a mask
2. Keep social distance > 1 M.
3. Skip the discussion with pictures taking only
4. Any questions or suggestions will be discussed via email.
5. Food and refreshment will be not changed.

## 06 Monthly Inspection



Example:



Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	There is no emergency eyewash and shower sign at AST2's chemical preparation station.	
CA	1. SE Dept will provide sign and plate it by PD. 2. PD, Please consider adding emergency sign check by FFE form if found to be lost or damaged.	
By:	SE/PD	Due Date : Feb'22

## 06 Monthly Inspection



Overhead Crane at K2U's Polymer building

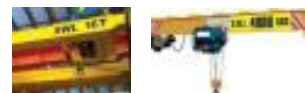


Electric hoist at 4<sup>th</sup> fl. polymer building



The overhead crane and hoist have the very small safety working load (SWL) labeled causing the crane/hoist operator to not see clearly as law require. And may cause the lifting to over the safety working load (SWL)

Example:



Paint or plate the SWL. sticker at hoist and crane

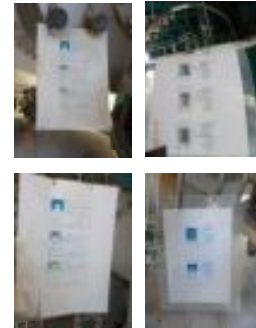
Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	At P-Plant K2U, The overhead crane and electric hoist did not specified the safe working load (SWL) clearly.	
CA	Please provide a safe working load (SWL) that be clearly seen by crane operator as law.	
By:	MT-TPAC	Due Date : wait

## 06 Monthly Inspection



G-920U/T

Example:



At G-960 U/T

Department	PD-TPAC (K2U)	
Finding	At G-920U, The boiler operator's license have not placed in the boiler area as law require.	
CA	PD, Please places the boiler operator's license in the boiler area.	
By:	PD-TPAC	Due Date : wait

## 06 Monthly Inspection



There is the elevator maintenance certificate but no test load certificate.

Elevator test load certificate at least contain the following details:

1. Date of load test.
2. Date the certification expires.
3. Tester



กรมแรงงาน  
กระทรวงแรงงาน  
ใบอนุญาตทดสอบน้ำหนักลิฟต์  
(ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะลิฟต์ที่มีน้ำหนักไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม)  
วันที่ทดสอบ: 15/10/2563  
วันที่หมดอายุ: 15/10/2564  
ผู้ทดสอบ: นายสมชาย ใจดี  
ใบอนุญาตทดสอบน้ำหนักลิฟต์  
ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะลิฟต์ที่มีน้ำหนักไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม  
ใบอนุญาตทดสอบน้ำหนักลิฟต์  
ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะลิฟต์ที่มีน้ำหนักไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม



Department	PD-TPAC (K2U)	
Finding	The elevator test load certificate is not placed on the elevator room as law require.	
CA	MT-TPAC, Please informs the service vender to provide the test load certificate as new law require.	
By:	MT-TPAC	Due Date : Wait

## 06 Monthly Inspection



Department PD-TPAC (K2U)		
Finding	The door near V-626U emergency exit light box is out of service	
CA	Issue S/R to MT for repairing	
By:	PD/MT	Due Date : Wait

---

## เอกสารแนบที่ 83

ตัวอย่างใบอนุญาตในการทำงานในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย

(Work Permit)

---







---

## เอกสารแนบที่ 84

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 120/2562  
เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ  
ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

---



## 5. เป้าหมาย / ภารกิจ

5.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียงของโรงงานและนิคมอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตรายให้น้อยที่สุด

5.2 เพื่อเป็นศูนย์กลางในการสั่งการ การควบคุม การสื่อสาร และการประสานงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไปยังหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง

5.3 เพื่อเป็นศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

## 6. นิยามศัพท์

6.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งก่อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อ การบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งคมเศษซากและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ

6.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด

6.3 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิด ความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กอ.เช่น เหตุการณ์หมิ่น เสียสิ่ง คำนวณ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคลองสาธารณะที่ไม่ปรากฏชัดว่าเกิด เหตุการณ์อะไร แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

6.4 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถ ควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น

6.5 กอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6.6 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.7 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center : EIC) หมายถึง ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 3

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ชื่อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รอยด่งประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือมากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

6.22 การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทาง และด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์

6.23 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ที่ทำการขนส่งวัตถุอันตราย หรือผลิตภัณฑ์ หรือกากอุตสาหกรรม หรือผู้ขนส่งวัตถุอันตรายให้กับโรงงาน หรือผู้ประกอบการ หรือบริษัทหรือหน่วยงานที่มีขอบเขตและการประกอบกิจการในพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรมดับลิเวอเออะตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.24 วิทยุสื่อสารระบบทรังก์โมบาย (trunk mobile) หมายถึง วิทยุสื่อสาร ที่ บก.มทท. โทรคมนาคม เป็นให้บริการในการให้ใช้สัญญาณ เพื่อความคล่องตัวในการประสานงานกันในการนิคมอุตสาหกรรม และ กอ. ใช้เป็นช่องทาง ในการประกาศข่าว หรือให้ความช่วยเหลือและแจ้งเหตุต่าง ๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

6.8 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงาน

ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับลิเวอเออะตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการเดินเรือ (VTMS) เป็นต้น

6.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี / นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

6.10 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจสั่งการสูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการ และ/หรือ ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง

6.11 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC: On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ

6.12 ผู้ควบคุมสั่งการร่วม (Unified Command) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วยงานที่ได้รับมอบหมาย (Emergency Service Unit) ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังทีมปฏิบัติการในการตอบโต้ร่วมกับ OC พื้นที่ ตามคำสั่งหรือคำร้องขอของ OC ED หรือ IC เพื่อทำหน้าที่ร่วมในการควบคุมสั่งการสื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของตนเอง ตามภารกิจและความเร่งด่วนที่ได้รับมอบหมายจาก OC

6.13 ผู้ประสานงาน (MC: Mutual Aid Coordinator) หมายถึง เจ้าหน้าที่ กอ.หรือผู้ได้รับมอบหมายเพื่อทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุน และช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ

6.14 FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุมบัญชาการและสั่งการหัวหน้าชุดดับเพลิงในที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC

6.15 FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าพนักงานดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุมพนักงานดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก FC

6.16 FT (Fire Team) หมายถึง ทีมดับเพลิงย่อย ทำหน้าที่ดับเพลิง ภายใต้คำสั่งจาก FL

6.17 PMC (Plant Manager Club) หมายถึง ชมรมผู้จัดการโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.18 MPR (Map Ta Phut Public Relation) หมายถึง ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.19 EMAG (Emergency Mutual Aid Group) หมายถึง กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นการรวมตัวของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินในกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.20 ESEC (HEIE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับลิเวอเออะ ตะวันออก (มาบตาพุด)

6.21 การแจ้งเตือน หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวกที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 4

## 7. การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง และสอดคล้องกับลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กอ.จึงกำหนดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

### 7.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal)

หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของ กอ.เช่น เหตุการณ์หมิ่น เสียสิ่ง คำนวณ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดจนแต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

### 7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน หรือในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลกระทบต่ออันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ

### 7.3 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม

### 7.4 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือจากสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 5



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 6

## 8. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

8.1 เหตุการณ์ผิดปกติ และหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการวิจัยปัจจัยและควบคุมเหตุการณ์ที่ผิดปกติและ/เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังความสามารถ พร้อมทั้งให้แจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเพื่อทราบ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมณฑลอุดร และศูนย์วิจัยการวิจัยและควบคุมคุณภาพเพื่อความปลอดภัย (EMCC) ตามขั้นตอนที่กำหนดภายใน **10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์** โดยให้เขียนรายงานและเหตุการณ์ที่ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ตาม *มติการสื่อสารและแจ้งเตือน* หลังจากได้แจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังระบบสารสนเทศของคณะนิเทศศาสตร์มหาวิทยาลัยที่หรือท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการแจ้งเตือนลงในระบบเฝ้าระวังเหตุการณ์ฉุกเฉิน / เหตุฉุกเฉิน เมื่อพบ และจะต้องนำข้อเท็จจริงที่เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังภายนอก นั้นๆ พร้อมเจ้าหน้าที่ติดตามเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมมาแจ้งจากระบบที่มีอยู่ และแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* ภายในเวลาไม่เกิน **10 นาที** หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่หรือผู้อำนวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อ  
 ระบุระดับสถานการณ์และสื่อสารไปยังผู้เกี่ยวข้องทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ ตลอดจนทันทีที่ ตัดตามสถานการณ์  
 ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐบาลที่เกี่ยวข้อง เพื่อประสานงานและเตรียมการดำเนินการในการ  
 สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าและดำเนินการตามคู่มือด้านการสำนักงานนิคม  
 อุตสาหกรรมทันทีที่หรือผู้อำนวยการสำนักงานหรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ได้รับมอบหมาย อย่าง  
 ต่อเนื่อง

## 8.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบภาระจะต้องทำการรับจับยังภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างถึงแก่ความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลืออย่างสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) กับทั้งทำการทำสำเนา แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที โดยใช้ระบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ตามที่ กบ.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ด้านการสื่อสารและแจ้งเตือน* หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) ให้ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการรายงานเหตุการณ์ให้กับ ED กนอ. รับทราบทันทีที่ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และประสานงานกับ ED กนอ. เพื่อรายงานเหตุการณ์หรือเดินทางไปยังศูนย์ประสานงานของนิคมฯ หรือ EMCC

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์ให้บริการและควบคุมคุณภาพสิ่งนมดัดแปลง (EMCO) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของคณะนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานที่เกี่ยวข้องตามประเภท เพื่อรับแจ้งข้อสงสัยหรือข้อร้องเรียนและบันทึกข้อมูลการแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานแห่งการกำกับดูแล (พ.ตท./พ.ตท.น. เป็นต้น) และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าเวรผู้อำนวยการและผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานหรืออุตสาหกรรมมาดาดู หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตามการสื่อสารและแจ้งเตือน

2) เจ้าหน้าที่ที่เวรอ่านรายการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสวดจุดเทียนบูชา เพื่อร่วม ประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือถือโดยประสานงานกับผู้บริหารสถาน (MC) ของโรงเรียน/สถาน ประกอบการที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและนำผู้ว่างละรจากบ้านสิ่งแวดลอมลดอดีตที่พิจารณา ร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานนอก เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมสถานการณ์ทั้งภายในและภายนอกโรงเรียน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเป็นประธานในการดำเนินการเพื่อพิจารณารับตีความและ ผลกระทบที่เกิดขึ้น เพื่อประกาศการอนุญาตนิคมอุตสาหกรรม ระยะที่ 2 และส่งการให้ผู้ที่เห็นด้วยต่อแผน โครงสร้างแผนปฏิบัติการการดูแลนิคมฯ เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์ประสานงานของคณะนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด เพื่อเป็นอำนวยความสะดวกควบคุมดูแลกรณีมี ED ของโรงงาน ในการบริหารจัดการภาวะ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นอย่างทันท่วงที

(4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้รอผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 7

### 8.3 ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระงับยับยั้งภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มที่แก่ความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทันที หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)ทันทีที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) เมื่อสิ้นสุดอุตสาหกรรมพื้นที่ได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุหรือผู้ได้รับมอบหมายเดินทางมายังศูนย์ EIC เทศบาลเมือง มาพบแพทย์หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ป.เทศบาล) หรือศูนย์เฝ้าระวังผู้อำนวยความสะดวกทั้งต้นก้นเหตุเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่าง ๆ ร่วมกับ ED ของ กอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์การวิจัยและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานขององค์  
ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานทำองค์อุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อเริ่มแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบ  
และบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในรายงานการแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติใน/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และรายงาน  
เหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานและผู้อำนวยการสำนักงานสำนักงานอุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้ที่ได้รับ  
มอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆ การจัดการและแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่หรือหน่วยงานการเรือหรือที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอยบุคคลที่ผิด ที่เริ่ม  
ประมาทสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์กับคนในศูนย์รวมทั้งยึดประสาธนาจากบัญชีประสาธนา (MC) ของโรงงานเรือน  
ประกอบกร หรือหน่วยงานการเรืออื่นๆ ณ โรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและฟื้นฟูประ  
สภาวะบนพื้นที่แล้วแต่ตามแต่กรณีที่จะกรณีหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกอื่นๆ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือ  
ควบคุมสถานการณ์ทั้งในและนอกเขตโรงงาน

3) ผู้ดำเนินงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ดำเนินงานสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนการนำส่งข้อมูลความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินของอุตสาหกรรม 3 และแจ้งให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องตามโครงสร้างแบบปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) เพื่อสนับสนุนการประสานงานขอรับข้อมูลและทราบการแจ้งเตือนภัยพื้นที่หรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และผู้แทนไปยังกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยพิเศษ (กอ.ป.ส.พ.) หรือศูนย์อำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยพิเศษในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

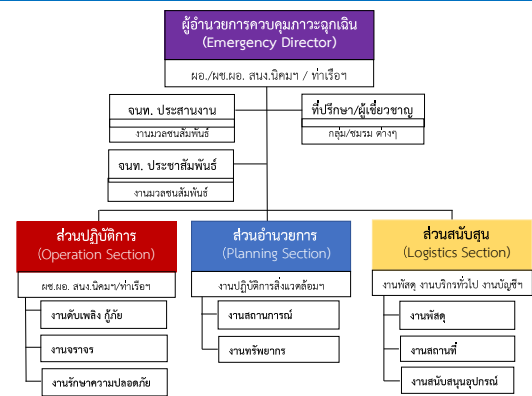


แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 8

4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้ รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

9. **ผังโครงสร้างการควบคุมภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่**  
**มาบตาพุด**



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 9



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 10

## 9.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้อำนวยการ/ผช.ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม หรือผู้บริหาร กอ.ที่ได้รับมอบหมาย

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ออกสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ ณ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับ การควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุบบันทึกผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดได้และทรัพยากรที่เข้ามสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.3 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสาร และแจ้งต่อไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารในการลดกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กอ.เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกับพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และสิ่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.4 ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้ช่วยผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ หรือเจ้าหน้าที่ในหน่วยงาน กอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาร้องขอสิ่งช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
  - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กอ.ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระับเหตุของโรงงาน
  - 1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจาก บก.อี.เอสเฟรนด์ชิพทรานสปอร์ต (EFT) และ บก. โกบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) อำนาจความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 11



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 12

- 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรือฯ และ บก.อี.เอสเฟรนด์ชิพทรานสปอร์ต (EFT) อุปกรณ์เพื่อกันเขตหรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดได้และทรัพยากรที่เข้ามสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

## 9.5 ส่วนอำนวยความสะดวก

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฯ)
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวก และวางแผน ดังนี้

### 2.1) งานสถานการณ์

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จาก

หน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่ แผนผัง จุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน
- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC
- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

### 2.2) งานทรัพยากร

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ

เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กอ.



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

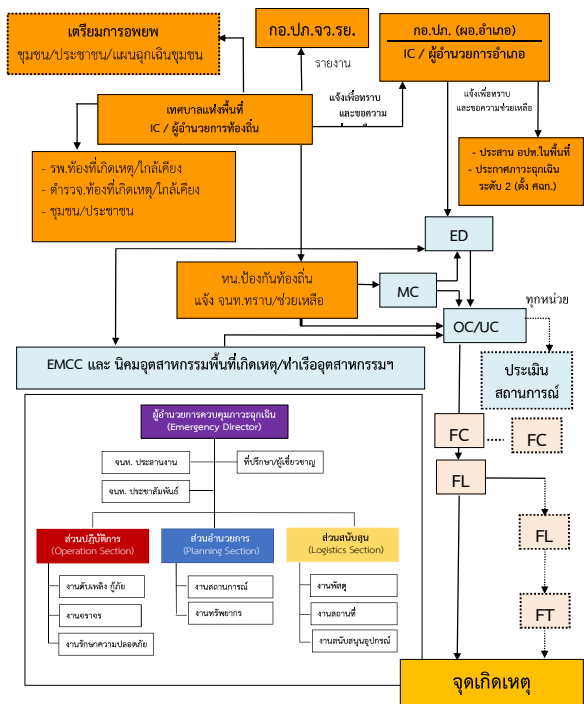
หน้า 13



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 14

ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน  
กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



10. การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการด้านการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน กอ.กำหนดแนวทางการสื่อสาร เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานร่วมกันของกลุ่มโรงงาน

10.1 โรงงานที่เกิดเหตุ/ผู้ประกอบการ จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

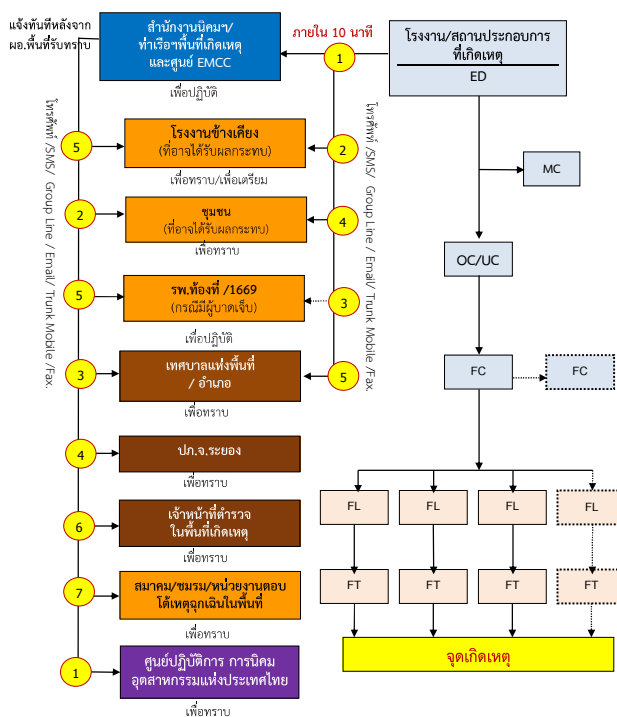
- 1) แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กอ.กำหนด
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียง (ที่ได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้ หากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือ ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้
- 3) กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในพื้นที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความพร้อมรองรับการรักษาทันที
- 4) แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้รับผลกระทบ โดยแจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน

10.2 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังประสานงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

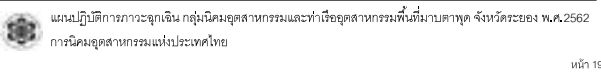
- 1) แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานภายใน กอ.ตามขั้นตอนการแจ้งเหตุ เจ้าหน้าที่เวรอาณัติการผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายที่ได้รับแจ้งเหตุ
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กอ. เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 3) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียงเพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้
- 4) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในท้องที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เมื่อได้รับการร้องขอจากโรงงาน หรือกรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อทราบเหตุการณ์ หรือเพื่อเตรียมการความพร้อม และหาหรือเพื่อปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายประชาชนตามชุมชนต่างๆ ตามแผนฉุกเฉินชุมชน
- 6) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน และหากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้แจ้งทันทีที่ได้รับการแจ้งเหตุจากโรงงาน

- 7) แจ้งข้อมูลไปยังป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 8) แจ้งข้อมูลไปยังสถานีตำรวจพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 9) แจ้งข้อมูลไปยังสมาคม ชมรม หรือผู้สนับสนุนอื่นๆในพื้นที่ เพื่อร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนสื่อสารในพื้นที่

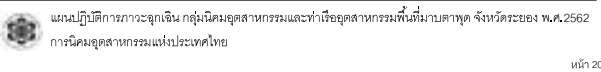
ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 1



ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2



ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3



ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่มีน้ำมันคาบอติ จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## 11. การประสานและการสื่อสารกับชุมชน

เพื่อเป็นแนวทางในการประสานงานและการสื่อสารกับชุมชน ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉางในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ กอ. แบ่งกลุ่มพื้นที่ในการประสานงานดังนี้

11.1 จัดแบ่งพื้นที่ชุมชนเป้าหมายตามการประเมิน EIA แต่ละโรงงาน ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อชุมชน ซึ่งได้แก่ ชุมชน 38 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และ ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง 14 ชุมชน รวมทั้งโรงเรียนและวัดในพื้นที่ โดยแบ่งเป็น 7 กลุ่ม ซึ่งได้แก่

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบข้า</li> <li>- มาบโนมาบข้า</li> <li>- ชุมชนสำนักอ้ายฮอน</li> <li>- ชุมชนบ้านบน</li> <li>- ชุมชนหัวน้ำคพัฒนา</li> <li>- ชุมชนวัดมาบตาพุด+วัดมาบตาพุด+รร. มณีวรรณวิทยา</li> <li>- ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>- ชุมชนเนินพยอม</li> <li>- ชุมชนมาบยา</li> <li>- ชุมชนอิสลาม(สุเหร่าบน+สุเหร่าล่าง+รร. ชุมชนอิสลาม)</li> <li>- ชุมชนตลาดมาบตาพุด (+รร.บ้านมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนสำนักกะบาก</li> <li>- ชุมชนบ้านพลอง (วัดมาบข้าโรงเรียนวัดมาบข้า)</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล PTTGC #5</li> <li>- บ.มาบตาพุดโพลีเอสเตอร์ MOC (SCG)</li> <li>- บ.ระยองโอดีฟีนส์ ROC (SCG)</li> <li>- บ.ไทยโพลีเอทีทีเอ็น TPE (SCG)</li> <li>- บ. โรงแยกก๊าซ PTT</li> <li>- บ.บองกอกอินดัสเทรียลแก๊ส BIG</li> </ul>
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนวัดโสภณ (+วัดโสภณ + รร.วัดนันท)</li> <li>- ชุมชนซอยร่วมพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยร่วมป่า</li> <li>- ชุมชนโชติหินมิตรภาพ (+วัดโชติหิน+รร.วัดโชติหิน)</li> <li>- ชุมชนโชติหิน 2 (+ รร.มาบตาพุดพันพิทยา (คาร)</li> <li>- ชุมชนเขาไผ่</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล (GC#1)</li> <li>- บ.สตาร์โปรดักส์ SPRC T</li> <li>- บ.ไทยกลาสติกและเคมีภัณฑ์ TPC (SCG)</li> <li>- บ.วีนิไทย (VNT)</li> <li>- บ.ศักดิ์ชัยลิทธี (SKAC)</li> <li>- บ.เอส ซี สตาร์</li> <li>- บ.โอเอสซี สยามซิลิกา</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 23

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนตากวน (-อ่าวประดู่+วัดตากวน+รร.วัดตากวน</li> <li>- ชุมชนหนองน้ำเย็น</li> <li>- ชุมชนคลองน้ำทุ</li> <li>- ชุมชนเกาะกก</li> <li>- ชุมชนเกาะกก(-หนองแดง)</li> <li>- ชุมชนกรอขายยาฯ(+วัดกรอขายยาฯ+รร.วัดกรอขายยาฯ)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กคลองตากวน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กอ่าวประดู่</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา</li> </ul>	Zone: G นิคมฯ มาบตาพุด + ท่าเรือ (-7 / I-8) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.บางกอกเซมิคอนดักเตอร์ BST</li> <li>- บ.สโตโรลูชั่น (ซีเคเอ็ม INEOS)</li> <li>- บ.ไบเออร์ (BAYER)</li> <li>- บ.พีทีที ปิโตรเคมีคอล (TPT)</li> <li>- บ.อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี (IRPL)</li> <li>- บ.พีทีที โกลบอลเคมีคอล (GC6)</li> <li>- บ.พีทีที แอลเอ็นจี PTT LNG</li> <li>- บ.บีเอสซีพี พาวเวอร์ (BLCP)</li> <li>- บ.มาบตาพุดแท็งค์ (MTT (SCG))</li> <li>- บ.ระยองเทอร์มินอลแท็งค์ RTC (SCG)</li> <li>- บ.แอโรลิควิด(ALT)</li> <li>- บ.โกลว์ (GLOW)</li> <li>- บ.เหล็กก่อสร้างสยาม</li> <li>- บ.สยามแผ่นเหล็กวิลาส</li> <li>- บ.ไทยแท็งก์เทอมินัล</li> <li>- บ.ไทยชินก</li> </ul>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนห้วยโป่ง 1 และ 2</li> <li>- ชุมชนวัดห้วยโป่ง (+ วัดห้วยโป่ง + รร.วัดห้วยโป่ง)</li> <li>- ชุมชนตลาดห้วยโป่ง</li> <li>- ชุมชนห้วยโป่งโน (สะพานน้ำท่วม )</li> <li>- ชุมชนหนองหวายโสม</li> <li>- ชุมชนเจริญพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยศิริ</li> <li>- ชุมชนซากลูกหมู</li> <li>- ชุมชนซากลูกหมู (ฝั่งตะวันออก)</li> </ul>	Zone : D นิคมฯ ดับปลิวเอชเอ (ตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.ไทยโอดีเคมี (TOL)</li> <li>- บ.ไทยอิกอลิเคท (TEX)</li> <li>- บ.จีซีโกลคอล (GC GLYCOL)</li> <li>- บ.เหล็กสยามยาโมโตะ(SYS)</li> <li>- บ.ยูไนเต็สดิสคัส(SUS)</li> <li>- บ.ลินเดน (LINDE)</li> <li>- บ. HMC Polymers (PDS)</li> <li>- นิปปอน สตีล แอนด์ซูมิทริ กัลปาวโน</li> <li>- บ.วชนชัยเคมีคอลอินดัสตรี</li> <li>- บ.โกลบอล เทาเวอร์ ชินเนอรี่ (GPSC)</li> </ul>
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบชะลู ( +รร.มาบชะลู+รร. เทศบาลมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนมาบชะลู(-ซากกลาง + รร.ระยองวิทย์ นิคมฯ)</li> </ul>	Zone : C นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (ตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ. PTT Asahi</li> <li>- บ.อิตายาเบอร์ส่าเคมีคัลส์</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 24

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.สยามเมิตซู (SMPC)</li> <li>- บ.ไทยพีเรจิน(TPRC)</li> <li>- บ.เคแอลจ (KLJ)</li> <li>- บ.เม็คเคมา(Mechema)</li> <li>- บ.เอ็มไอจี โปรดักส์ (ผลิต O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>)</li> <li>- บ.เอ็นเอส บลูส์</li> </ul>
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนหนองแปบ(+รร.บ้านหนองแปบ (สำนักมะม่วง/บ้านบนเนิน)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก หาดหนองแปบ</li> </ul>	Zone : A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.พีทีที โกลบอล (GC#11)</li> <li>- พีทีที ฟีนอล (PTT PHENOL)</li> <li>- บ.แกนครีสยามคอมโพสิต(GSC /SCG)</li> <li>- บ.ไทยเอ็มเอพีซี (MFC /SCG)</li> <li>- บ.มาบตาพุดอินดัสตรี (PDI)</li> <li>- บ.ไทยโพลีเอทีทีเอ็น (TPAC)</li> <li>- บ.ไทยโพลีคาร์บอนเนต (TPCC)</li> <li>- บ.เอชเอ็มซีโพลีเมอร์ (HMC)</li> </ul>
7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนพยุ 1</li> <li>- ชุมชนพยุ 2</li> <li>- ชุมชนพยุ 3</li> <li>- ชุมชนพยุ 4</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 1</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 2</li> <li>- ชุมชนบ้านกุศรเขา</li> <li>- ชุมชนหัวมะหาด</li> <li>- ชุมชนแผ่นดินโท</li> <li>- ชุมชนประทุมมิตร +วัดประทุมมิตร+รร.วัดประทุมมิตร</li> <li>- ชุมชนลือเกวียน</li> <li>- ชุมชนสี่กั๊ก</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 1</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 2</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพลา</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก ท่าเรือทะเลสาบคิตี</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพยุ</li> </ul>	Zone : B นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดาว เคมิคอล</li> <li>- อินโดรามา บีโธเคมี</li> <li>- ปลท.</li> <li>- พูแรค</li> <li>- โนมเมทพีเพอร์ฟอร์แมนซ์</li> <li>- เอเซีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์</li> <li>- ซินเอทซู ซิลิโคนส์</li> <li>- อีวอนิกแอลโรซิล</li> <li>- เอ็มทีทีเอซีพีโอเมทิลแคโรซีน</li> <li>- เอ็มทีทีเอซี</li> <li>- สยามแอลเท็กซ์สเตรทซ์</li> <li>- โซลเวย์เพอร์ออกไซด์ไทย</li> <li>- พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี</li> </ul>

11.2 เมื่อเกิดเหตุการณ์และมีประกาศหรือคำสั่งการแจ้ง EMCC (ทีมประชาสัมพันธ์) จะประสานกับMPR และโรงงานผู้นำกลุ่ม เพื่อส่งข่าวให้กับโรงงาน ซึ่งอยู่ในกลุ่มพื้นที่เป้าหมายทั้ง 7 กลุ่มร่วมสนับสนุนการดำเนินการ



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 25

12.3 ประสาน / สนับสนุน การอพยพ ชุมชน / โรงเรียน / วัด / พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบไปยังพื้นที่ปลอดภัย ซึ่งจะสอดคล้องแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน ของแต่ละชุมชน

หมายเหตุ :

1. การดำเนินการแจ้งเหตุและสื่อสารกับชุมชน โรงเรียน วัด สุเหร่า ให้เป็นหน้าที่หลักของ ทีมสนับสนุนการสื่อสารและประสานงานที่ประกอบด้วย ทีม MPR, RESA, ESEC โดยให้มีการดำเนินการตาม แผนงานที่ทีมสนับสนุนได้จัดทำไว้
2. การให้ข้อมูล ข่าวสาร ที่เกี่ยวข้องกับการฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น ให้เป็นหน้าที่ของ Emergency Director (ED) ของ กอ.หรือผู้ที่รับมอบหมายจาก ED ของ กอ.เท่านั้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 26

#### 12.4 การติดต่อสื่อสาร

- 1) การสื่อสารของโรงงาน/สถานประกอบการ

ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ต้องจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารในกรณีฉุกเฉินไว้ รวมทั้งกำหนดให้มีการทดสอบโทรศัพท์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

- 2) การติดต่อสื่อสารของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม และศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) มีดังนี้

ลำดับ	หน่วยงาน	ช่องทางในการสื่อสาร
1.	ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) สนง.นิคมฯมาบตาพุด	โทรศัพท์ : 0-3868-3933
		Mobile : 0-81732-3485
		Fax : 0-3868-5756
		LINE Group : ระบบทรังก์โมบาย (Trunk Mobile)
2.	สนง.นิคมฯ อาร์ โอ แอล	โทรศัพท์ : 0-3893-7911 Fax : 0-3891-5316
3.	สนง. นิคมฯ WHA	โทรศัพท์ : 0-3868-3960 Fax : 0-3801-7496
4.	ศูนย์ประสานงานและ อำนวยความสะดวกในการ เดินเรือ (VTMS) สนง.ท่าเรือฯ	โทรศัพท์ : 0-3868-7810 Fax : 0-3868-3176 Mobile: 09-8845-2426 วิทยุ Marine band : ช่อง 13 14 16

- 3) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม จัดให้มีการตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

### 12. การประชาสัมพันธ์ และแถลงข่าว

แนวทางการปฏิบัติในการประชาสัมพันธ์ให้ข่าวและแถลงข่าว กับสื่อมวลชนและบุคคลภายนอก เพื่อให้ข้อมูลเป็นไปอย่างถูกต้อง ครบถ้วน การให้ข้อมูลข่าวสาร หรือการออกแถลงการณ์ โรงงาน/สถานประกอบการ ควรพิจารณาดำเนินการ ดังต่อไปนี้

- 12.1 กำหนดผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการให้ข่าวและ/หรือแถลงข่าว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วน ข้อมูลข่าวสาร

- 12.2 ควรจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) เพื่อเผยแพร่ต่อสาธารณะ ซึ่ง เป็นข้อเท็จจริงเบื้องต้นที่จะบอกให้ทราบว่า เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เมื่อไร อย่างไร การควบคุมสถานการณ์ ผลกระทบอื่นที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยควรดำเนินการโดยเร็วเมื่อมีข้อมูลเบื้องต้นครบถ้วน



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 27

- 5) การปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ

- 6) การรักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วย และการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่าง ต่อเนื่อง

- 7) โรงงาน/สถานประกอบการซึ่งเป็นผู้ก่อให้เกิดความเสียหายต้องชดเชย/ชดเชยความเสียหายต่างๆที่เกิดขึ้น

### 15. การตรวจสอบและหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง ก่อให้เกิดความเสียหาย ให้องค์กรประกอบการจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและ หาสาเหตุของ ภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ ก่อ.จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้ พิจารณา

### 16. การฝึกซ้อมแผนและการปฏิบัติตามแผน

- 16.1 โรงงาน / สถานประกอบการจะต้องดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนของโรงงาน อุตสาหกรรม / สถานประกอบการของตนเอง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความเหมาะสมตามสถานการณ์

- 16.2 ให้สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯจัดให้มีการซ้อมตามแผนฯ ร่วมกับโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

### 17. การทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ

- 17.1 กำหนดให้มีการทบทวนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และนำ ปัญหาอุปสรรคที่พบจากการซ้อมหรือหลังจากเกิดเหตุจริง มาดำเนินการปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบันและ สามารถปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ

- 17.2 กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการทบทวนและปรับปรุง แผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 29

- 12.3 การจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับที่ 2 หรือฉบับอื่นๆ ต่อมา (Press Release) เมื่อมี ข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินการมากขึ้น ไม่ว่าจะเป็นสถานการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงในด้านบวกหรือด้านลบ เพื่อ เป็นการให้ข้อมูลที่ทันสมัย (up to date) เกี่ยวกับเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง จนกว่าจะเข้าสู่ภาวะปกติ

- 12.4 กรณีที่มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชนและ/หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โรงงาน/สถานประกอบการ จะต้องมีการประชุมสรุปประเด็นสำคัญกับผู้เกี่ยวข้องการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือผู้อำนวยการสำนักงาน ท่าเรืออุตสาหกรรม ถึงเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย มาตรการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น ซึ่งการแถลงข่าว อาจจะดำเนินการได้ตามความจำเป็นและความเหมาะสม โดยควรจัดในสถานที่เป็นกลางได้แก่ สำนักงานนิคม อุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ที่เกิดเหตุ และมีผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ เข้าร่วมแถลง ข่าว

### 13. การประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว OC ของโรงงานและ OC ของเทศบาล เป็นผู้ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อพิจารณาร่วมกับ ED ของ กอ. เพื่อ รายงานไปยังผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการอำเภอหรือผู้อำนวยการจังหวัด (ตามระดับความรุนแรง ของเหตุการณ์) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใด ๆ ขึ้นอีก ในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่พิจารณาเห็นว่าควรมีนิคมฯได้ภาวะฉุกเฉินบางที่เตรียมพร้อมรับ สถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีก ก็สามารถดำเนินการตามความเหมาะสม

### 14. การฟื้นฟูและช่วยเหลือผู้ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นภาระฟื้นฟูระยะภายหลังภัยที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการ ดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของ กอ.ที่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานทั้ง ภาครัฐและเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติและเป็นการ ฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

#### 14.1 ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและการฟื้นฟูบูรณะ

ให้อำนาจการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุ ดำเนินการประสานงานกับโรงงานหรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาล ปก. จังหวัด ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ โดยโรงงานหรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุจะต้องเข้าร่วมรับผิดชอบใน กิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้

- 1) ให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือได้ในระยะแรก
- 2) สืบหาความเสียหาย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความต้องการด้านต่าง ๆ ของ ผู้ประสบภัยโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
- 3) ส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการและระเบียบที่รัดกุมสามารถ ส่งเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
- 4) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ใน เบื้องต้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 28

### ภาคผนวก

1. ผังการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฯ
2. แบบฟอร์มใบแจ้งเหตุฉุกเฉิน / เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
3. โรงงานกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
4. รดดับเพลิงในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. รายชื่อประธานชุมชนและโทรศัพท์โน้ตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดและเขตพื้นที่บ้านฉาง
6. รายละเอียดสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม(มาบตาพุดคอมเพล็กซ์)
7. ข้อมูลโรงพยาบาล



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 30

**ผังการปฏิบัติงานตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ภาคใต้ จ.ระยอง 2562**

